

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3—1

ТРАССЫ.

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00015-03

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3-1

ТРАССЫ

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора

института

Руководитель отдела

Руководитель темы

В. В. Гранев

А. М. Туголуков

В. Т. Ильин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер

института

Главный инженер

проекта

Н. Ф. Довгий

А. М. Монин

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие АП ЦНИИпромзданий
с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
3.006.1 - 8.3-1-1	ПЛИТА ПТ36.30.6-; ПТ36.45.6-;	
	ПТ36.60.8-; ПД36.30.6-;	
	ПД36.45.6-; ПД36.60.8-	9
3.006.1 - 8.3-1-2	ПЛИТА ПТ75.30.6-; ПТ75.45.6-;	
	ПД75.30.6-; ПД75.45.6-	12
3.006.1 - 8.3-1-3	ПЛИТА ПТ75.60.8-; ПД75.60.8-	15
3.006.1 - 8.3-1-4	ПЛИТА ПТ75.90.10-; ПД75.90.10	17
3.006.1 - 8.3-1-5	ПЛИТА 75.120.12-; ПТ75.150.12-	
	ПД75.120.12-; ПД75.150.12-	19
3.006.1 - 8.3-1-6	ПЛИТА ПТ75.150.14-; ПТ75.180.16-;	
	ПТ75.180.20-	23
3.006.1 - 8.3-1-7	ПЛИТА ПТ75.180.14-; ПТ75.210.14-;	
	ПТ75.240.14-; ПД75.180.14-;	
	ПД75.210.14-; ПД75.240.14-	25
3.006.1 - 8.3-1-8	ПЛИТА ПТ75.210.16-; ПТ75.210.20-	
	ПТ75.240.25-; ПД75.210.16-;	
	ПД75.240.20-	29
3.006.1 - 8.3-1-9	ПЛИТА ПТ75.300.16-;	
	ПД75.300.16-	32

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №		ПД 75.240.20-	29			
			3.006.1 - 8.3 -1- 9	Плита ПТ 75.300.16 - ;				
				ПД 75.300.16-	32			
ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1		
			Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
			ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
			ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА				
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				
						СОДЕРЖАНИЕ		
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	3
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3-1-10	Плита ПТ75.300.20-; ПТ75.300.25-	
	ПД75.300.20-; ПД75.300.25-	34
3.006.1 - 8.3-1-11	Плита ПТ300.90.10-; ПД300.90.10-	36
3.006.1 - 8.3-1-12	Плита ПТ300.120.12-; ПД300.120.12-	39
3.006.1 - 8.3-1-13	Плита ПТ300.150.12-; ПТ300.150.14-;	
	ПД300.150.12-; ПД300.150.14-	42
3.006.1 - 8.3-1-14	Плита ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-	45
3.006.1 - 8.3-1-15	Плита ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-;	
	ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-;	
	ПД300.210.16-	48
3.006.1 - 8.3-1-16	Плита ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-;	
	ПД300.210.14-; ПД300.240.14-	50
3.006.1 - 8.3-1-17	Плита ПТ300.240.20-; ПТ300.240.25-;	
	ПД300.240.20-	53
3.006.1 - 8.3-1-18	Плита ПТ300.300.16-; ПТ300.300.20-;	
	ПТ300.300.25-; ПД300.300.16-;	
	ПД300.300.20-; ПД300.300.25-	55
3.006.1 - 8.3-1-19	Узел 1... 10	58
3.006.1 - 8.3-1-20	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕР-	
	СТЕЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ	
	В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ	
	В КАССЕТАХ	64
3.006.1 - 8.3-1-21	Плита ПП1... ПП3	65

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.3-1

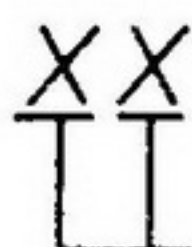
Лист

2

Днев. №	Полл	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------	------	----------------	--------------

канала 75 см шириной 120 см толщиной 12 см вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 1,5 тс/м².

Маркировка железобетонных опорных подушек и плоских подкладок имеет следующую структуру :



тип конструкции :

ОП - опорная подушка под подвижные опоры трубопроводов;

ПП - плоская подкладка под стыки сборных элементов канала;

номер типоразмера подкладки или подушки

2. Технические требования .

2.1 Железобетонные изделия приняты из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 .

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается .

2.4. Плиты перекрытия канала "ПТ" армированы одной рабочей арматурной сеткой, расположенной в нижней части сечения плиты, а также, при необходимости, дополнительными сетками в зоне монтажных петель.

Плиты днища каналов "ПД" армированы верхней рабочей арматурной сеткой и нижней арматурной сеткой для восприятия монтажно-транспортных нагрузок. При необходимости в зоне монтажных петель устанавливаются дополнительные сетки.

ИНВ. N подл. / подпись и дата / Взам. инв. N

2.5. Фиксацию положения нижних арматурных сеток во всех плитах, в также верхних арматурных сеток в плитах "ПД" толщиной 60 и 80 мм допускается производить при помощи цементно-песчаных подкладок. Фиксация положения верхних сеток в плитах "ПД" толщиной 100 мм и более производится при помощи фиксаторов-каркасов, включенных в спецификацию арматурных изделий на плиту, (Кр1... Кр10).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20 и 25 мм .

2.7. Бетонирование плит "ПТ" и "ПД" может производиться как в положении "плашмя", так и в положении "на ребро" (в кассетах) .

Основные чертежи плит предусматривают бетонирование "плашмя". В случае изготовления плит по кассетной технологии необходимо установить в торцах плит монтажные петли и сделать сквозные отверстия в плите для монтажных работ с помощью специальных захватов, пропускаемых в эти отверстия, а также нанести несмываемой краской монтажный знак .

Пример расположения указанных отверстий, монтажных петель и ориентирующих монтажных знаков в плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, приведен на докум. -20 настоящего выпуска .

2.8. Выемку изделий из опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности .

3. Методы контроля и правила приемки .

3.1. Испытание плит по прочности производить неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 (изменение N1) "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки."

3.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими требованиями.

При приемке следует обратить внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

ИНВ.Н ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

4. Складирование и транспортировка изделий.

4.1 Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны располагаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-40-80 "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "ПТ" и "ПД", изготовленные в кассетах, складировются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" (п.п. 7.4; 7.6; 7.7).

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 "Правила транспортирования и хранения", "Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.) и "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

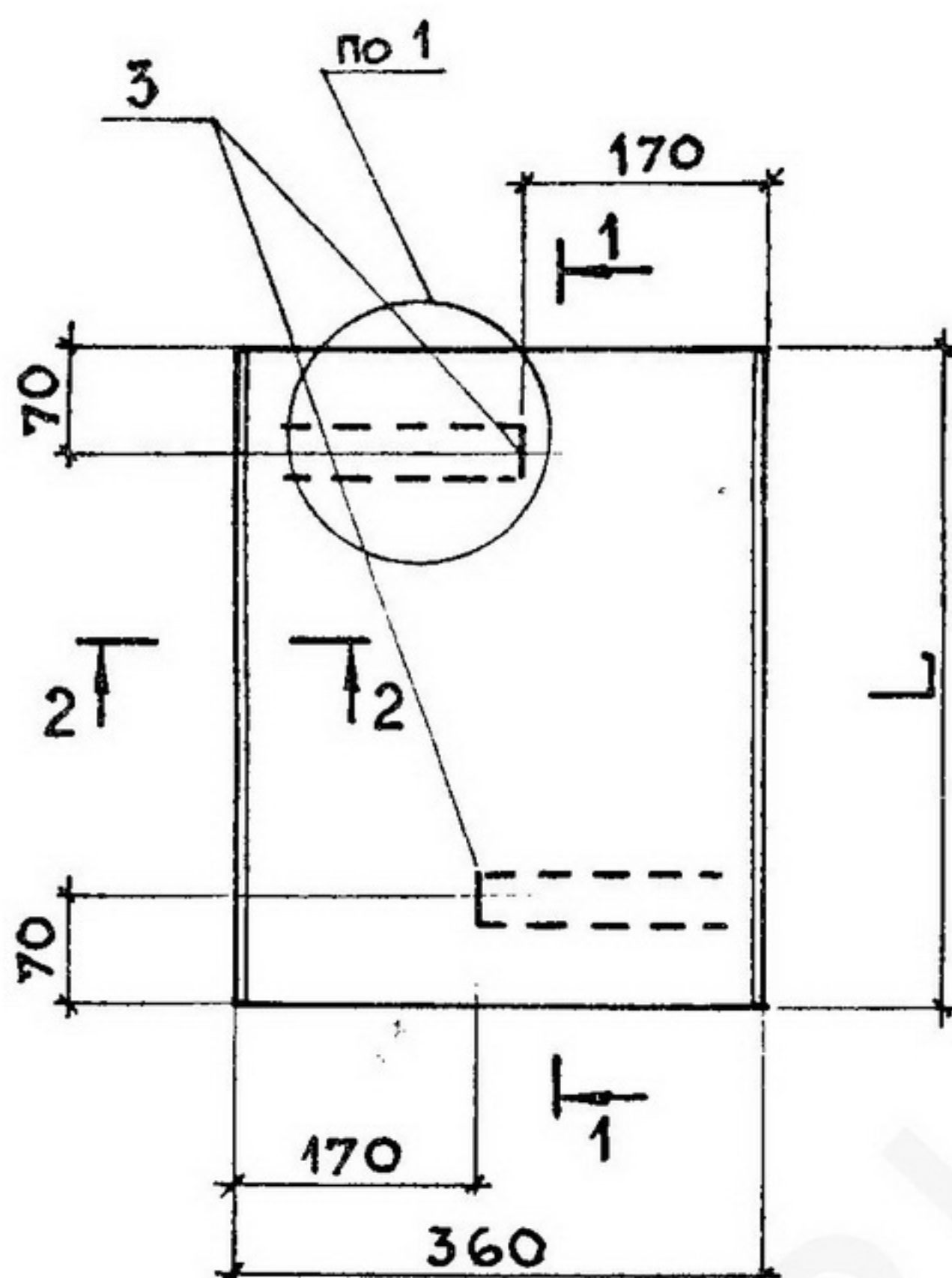
Расположение изделий при транспортировке принимается таким же, как при складировании.

ИНВ. N подл. / подпись и дата / Взам. инв. N

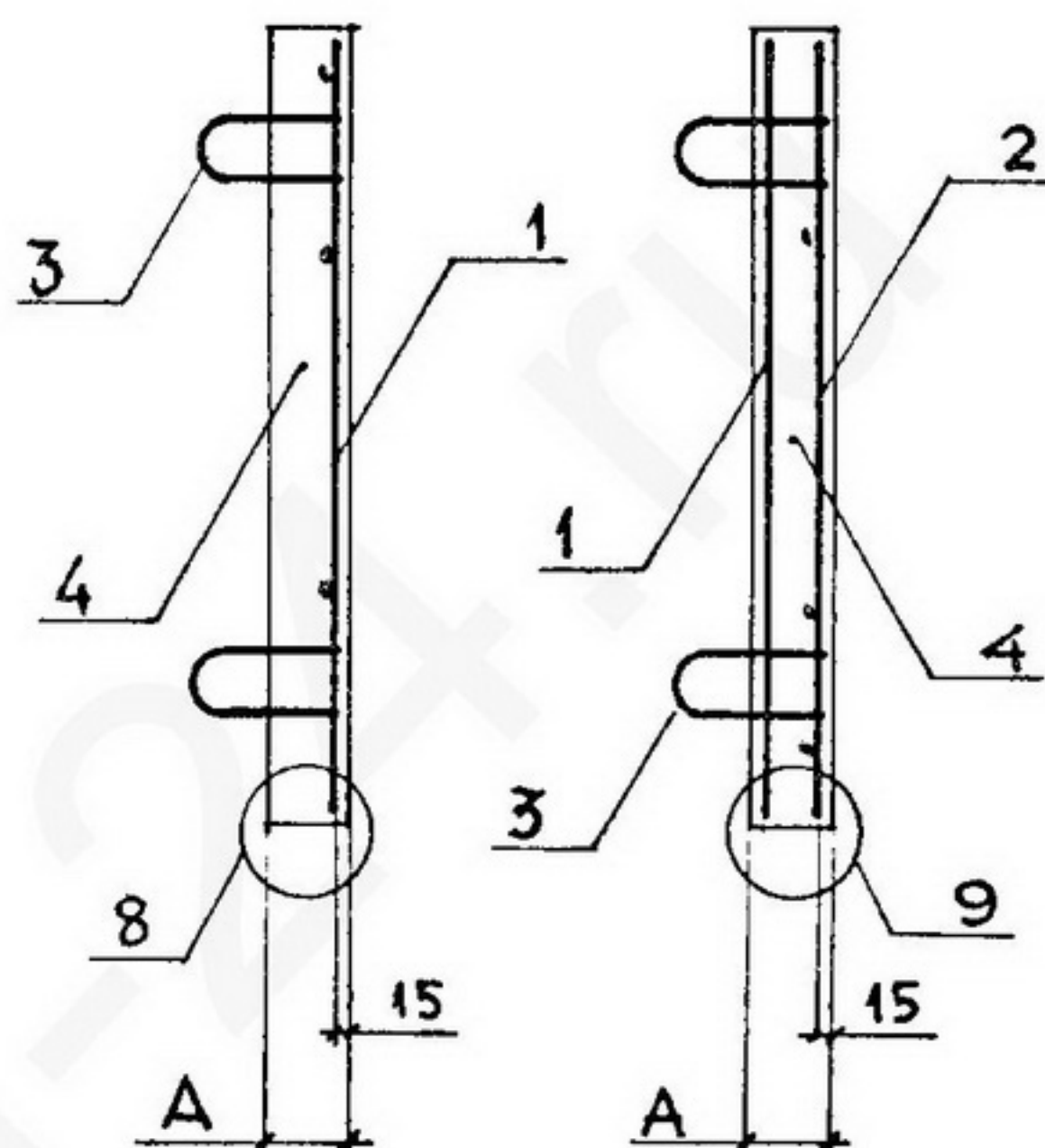
3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

4



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



Марка плиты	L, мм	A, мм	Масса, т
ПТ 36.30.6-15	280	60	0,015
ПД 36.30.6-15			
ПТ 36.45.6-6; -12; -15	430	60	0,023
ПД 36.45.6-9; -15			
ПТ 36.60.8-6; -9;	580	80	0,043
ПТ 36.60.8-12; -15			
ПД 36.60.8-6; -12; -15			

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	

3.006.1-8.3-1-1

ПЛИТА
ПТ 36.30.6-; ПТ 36.45.6-;
ПТ 36.60.8-;
ПД 36.30.6-; ПД 36.45.6-;
ПД 36.60.8-

СТАБИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ36.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	
ПТ36.45.6-6	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,009	
ПТ36.45.6-12		Поз.3,4 см. ПТ36.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТ36.45.6-15		Поз.3,4 см. ПТ36.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-4	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТ36.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,017	
ПТ36.60.8-9		Поз.3,4 см. ПТ36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТ36.60.8-12		Поз.3,4 см. ПТ36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТ36.60.8-15		Поз.3,4 см. ПТ36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-8	1	3.006.1-8.4-1-2
ПД36.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	-1
	2	С1-9	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	

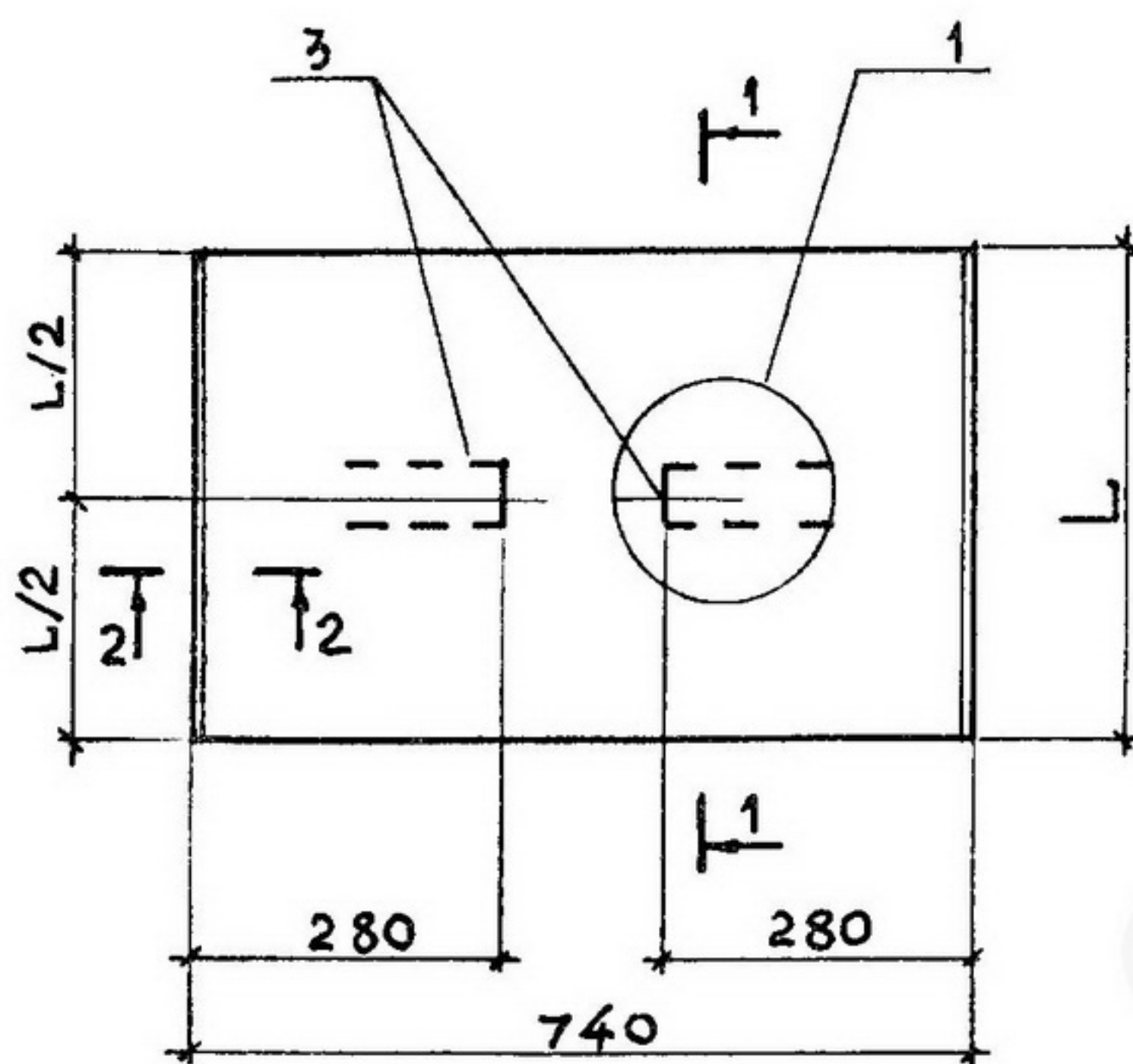
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД36.45.6-9	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	2	С1-10	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,009	
ПД36.45.6-15		Поз. 2, 3, 4, см.		
		ПД36.45.6-9		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПД36.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	2	С1-11	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,017	
ПД36.60.8-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПД36.60.8-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2

ИМЬ.К. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМЬ.К.

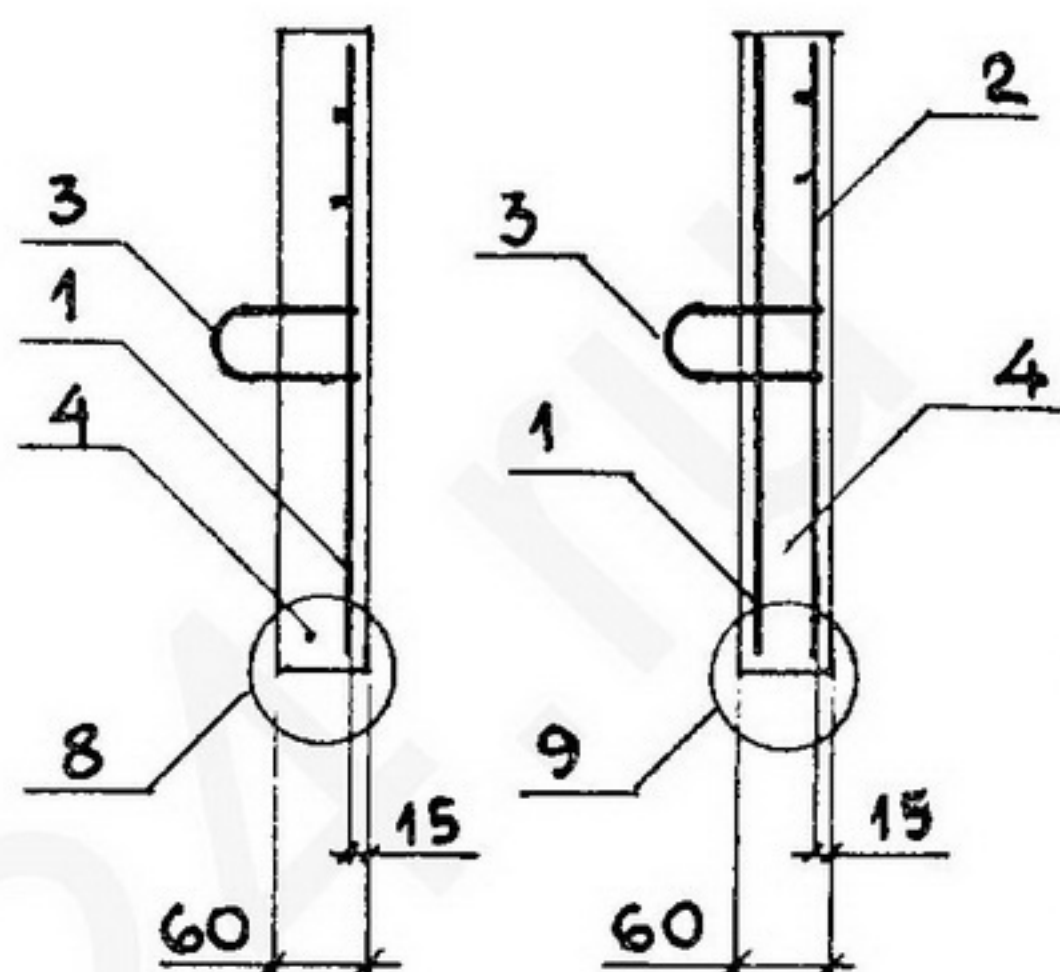
3.006.8.3-1-1

ЛИСТ

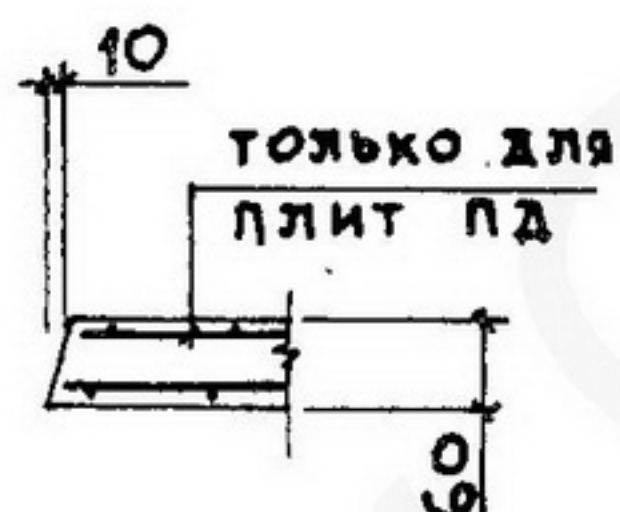
3



1 — 1 1 — 1
для плит ПТ для плит ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	МАССА, т
ПТ 75.30.6 - 15	280	0,03
ПД 75.30.6 - 15		
ПТ 75.45.6-3';-6';-9';-12';-15	430	0,048
ПД 75.45.6-6';-9';-12';-15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	

3.006.1 - 8.3 - 1 - 2

ПЛИТА
ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ;
ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.30.6-15	1	СЕТКА С 2-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П 2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,012	
ПТ 75.45.6-3	1	СЕТКА С 2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	3	ПЕТЛЯ П 2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,019	
ПТ 75.45.6-6		Поз. 3,4 см. ПТ 75.45.6-3		
	1	СЕТКА С 2-4	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ 75.45.6-9		Поз. 3,4 см. ПТ 75.45.6-3		
	1	СЕТКА С 2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ 75.45.6-12		Поз. 3,4 см. ПТ 75.45.6-3		
	1	СЕТКА С 2-6	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ 75.45.6-15		Поз. 3,4 см. ПТ 75.45.6-3		
	1	СЕТКА С 2-7	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД 75.30.6-15	1	СЕТКА С 2-1	1	-4
	2	С 2-1	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П 2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,012	
ПД 75.45.6-6	1	СЕТКА С 2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	2	С 2-3	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П 2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,019	
ПД 75.45.6-9		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-4	1	3.006.1-8.4-1-4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. МНВ. Н

3.006.1-8.3-1-2

ЛИСТ

2

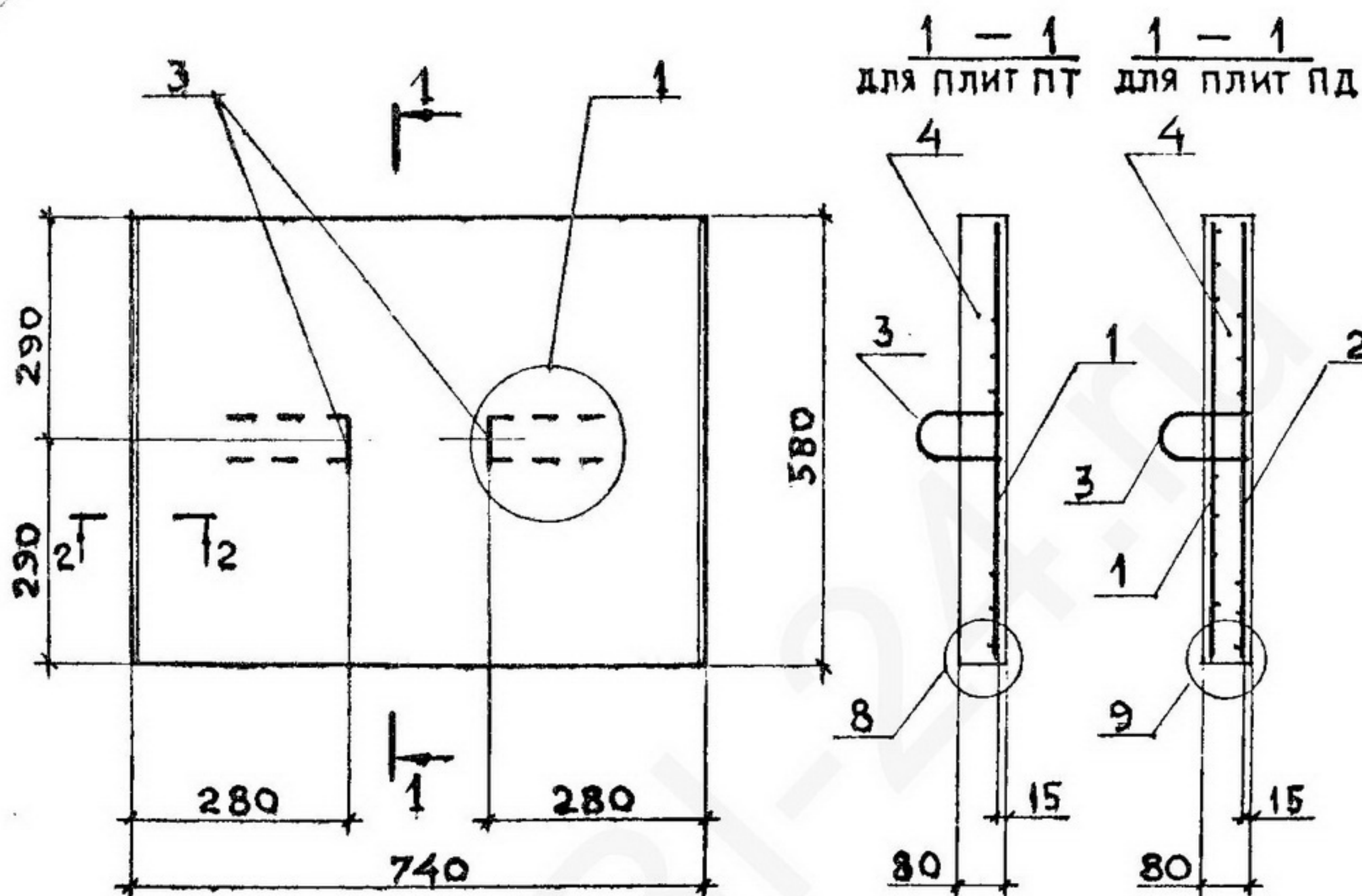
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.45.6-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД 75.45.6-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-8	1	3.006.1-8.4-1-4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-2

ЛИСТ

3



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 75.60.8 -3; -6; -9;	Q085
ПТ 75.60.8 -15	
ПД 75.60.8 -3; -6; -9;	
ПД 75.60.8 -12; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. ДОКУМ. - 19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

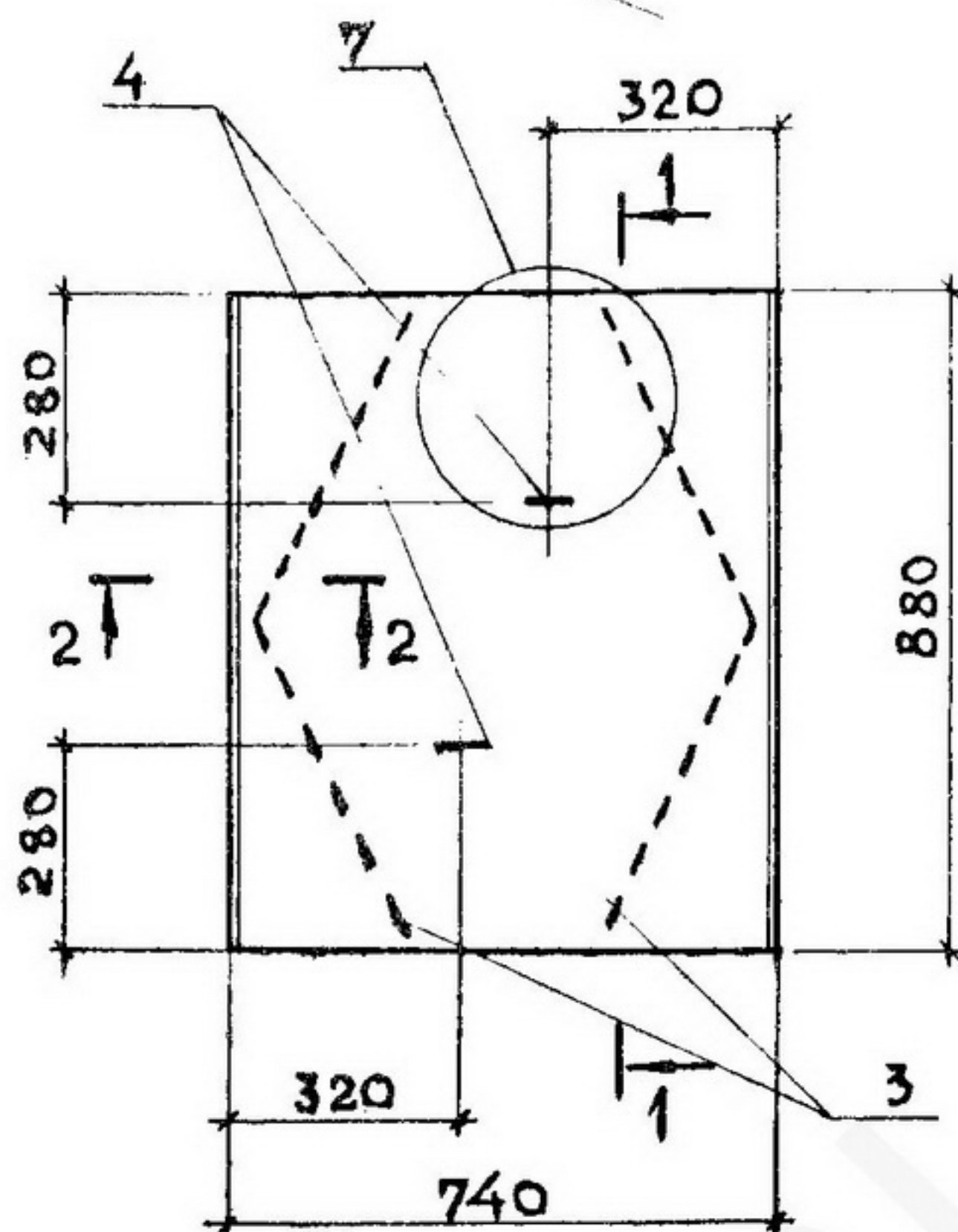
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Ж. В.
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	У. В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	У. В.
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	У. В.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	В. В.
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	В. В.
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	В. В.

3.006.1-8.3-1-3

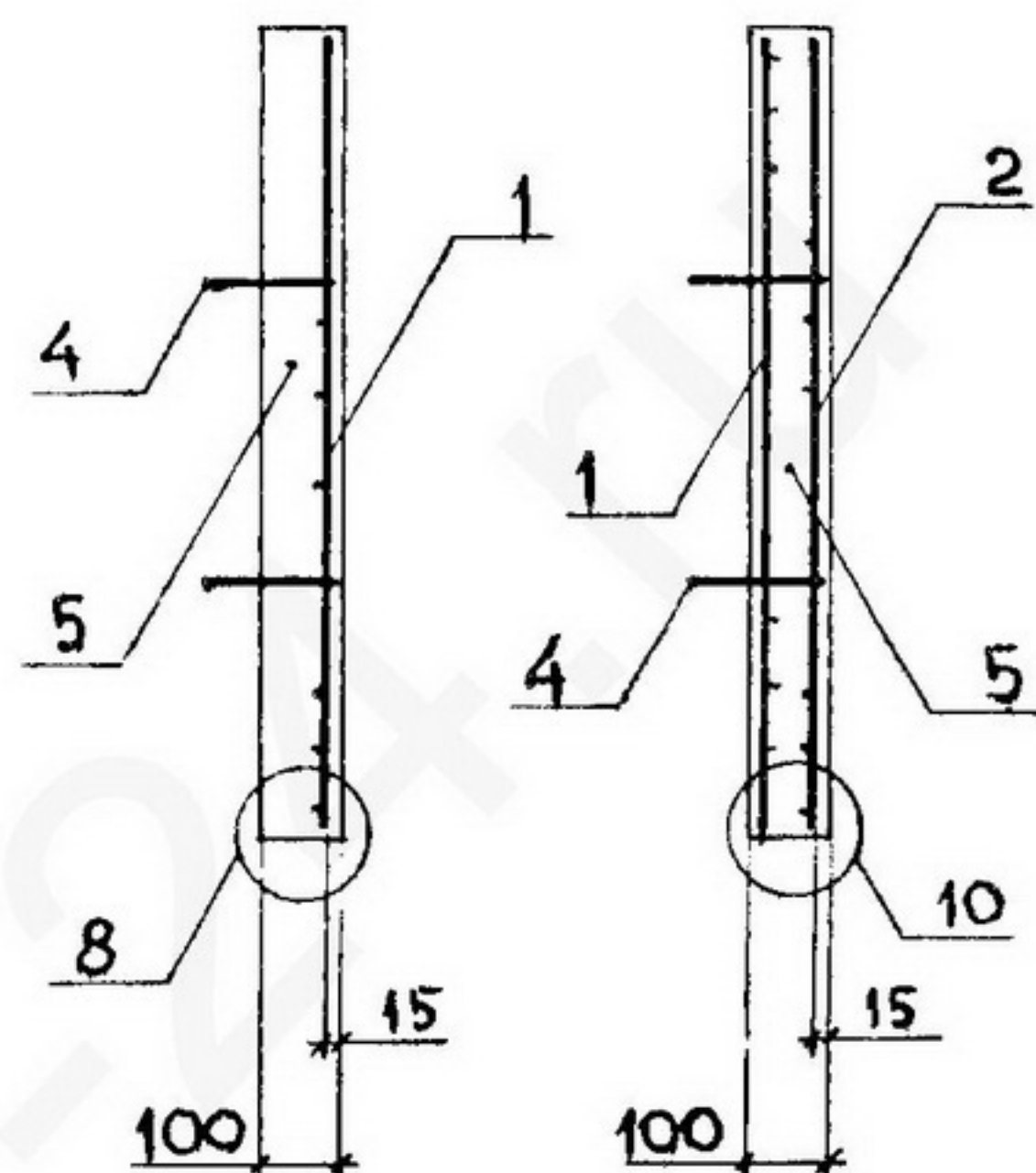
ПЛИТА
ПТ 75.60.8 -;
ПД 75.60.8 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

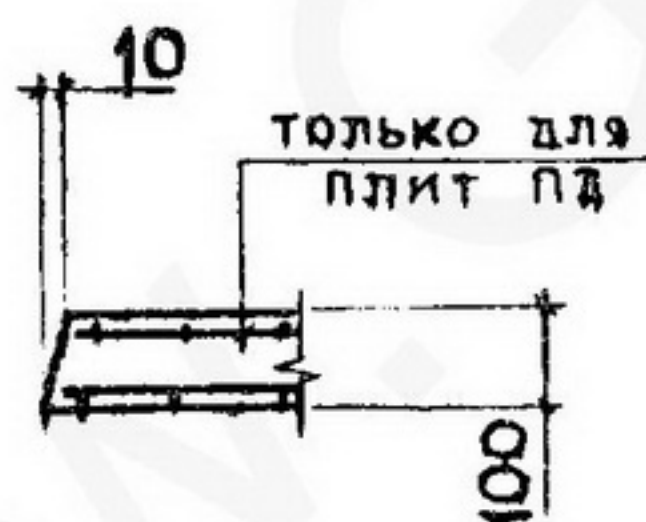
3,006.1-8.3-1-3



1 — 1 1 — 1
для плит ПТ для плит ПД



2 — 2

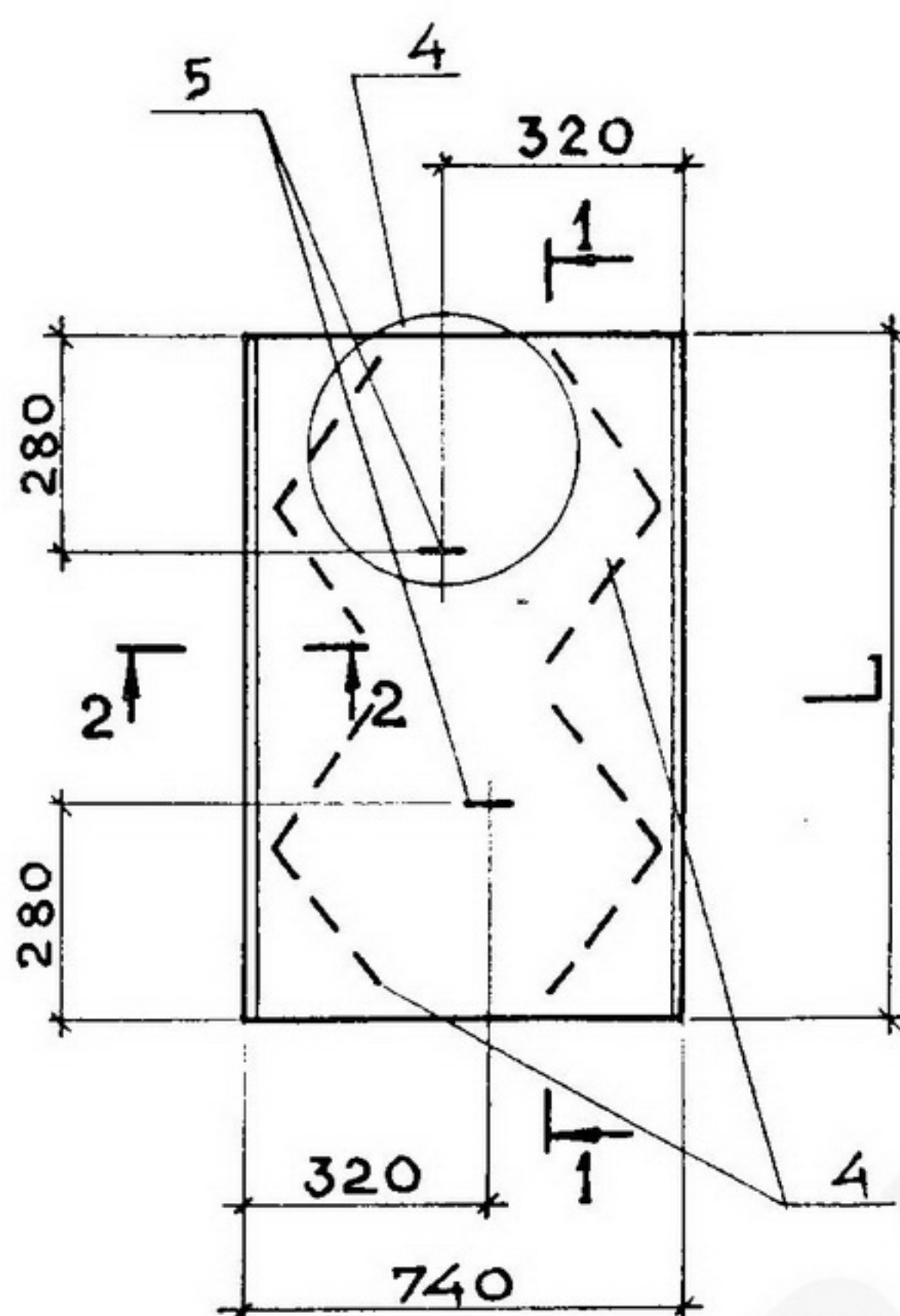


Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.90.10-1,5;-3;-6;	0,16
ПТ 75.90.10-15	
ПД 75.90.10-1,5;-3;-6;	
ПД 75.90.10-9;-15	

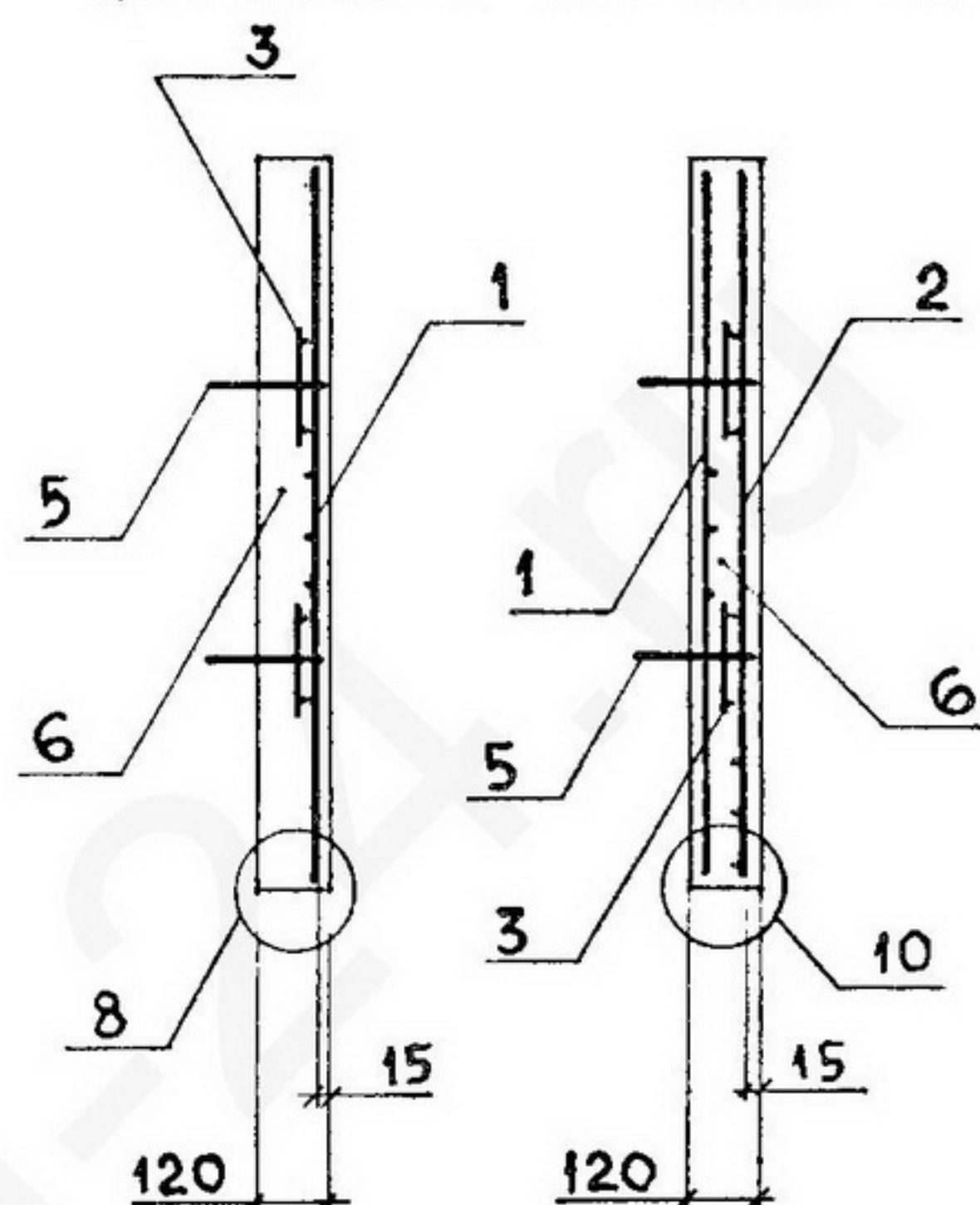
1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 7, 8, 10 см. докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №			
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8,3-1-4		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 75.90.10-; ПД 75.90.10-		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Лист
2



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 75.120.12 -1,5; -3; -9;	1180	0,26
ПТ 75.120.12 -12; -15		
ПД 75.120.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.120.12 -9; -12; -15		
ПТ 75.150.12 -3; -6	1480	0,33
ПД 75.150.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.150.12 -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. УЗЛЫ 4, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

3. 006.1 - 8.3 - 1 - 5

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

ПЛИТА
ПТ 75.120.12-; ПТ 75.150.12-;
ПД 75.120.12-; ПД 75.150.12-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.120.12-1,5	1	СЕТКА С2-23	1	3.006.1-8.4-1-7
	3	С4-1	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-51
	6	БЕТОН В15, м ³	0,11	
ПТ 75.120.12-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-24	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-9		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-25	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-15		Поз. 3,5,1 см. ПТ 75.120.12-12		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,11	
ПТ 75.150.12-3	1	СЕТКА С2-33	1	3.006.1-8.4-1-8
	3	С4-1	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,13	
ПТ 75.150.12-6		Поз. 3,5,6 см.		
		ПТ 75.150.12-3		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД 75.120.12-1,5	1	СЕТКА С2-27	1	-7
	2	С2-27	1	-7
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр 2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-51
	6	БЕТОН В15, м ³	0,11	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-5

ЛИСТ

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-29	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-30	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.120.12-12		Поз. 2...5 см. ПД 75.120.12-1,5		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,13	
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД 75.150.12-1,5	1	СЕТКА С2-37	1	-8
	2	С2-40	1	-8
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр 2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П 7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,13	
ПД 75.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-38	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД 75.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9
3.006.1-8.3-1-5				ЛИСТ
				3

ИНВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

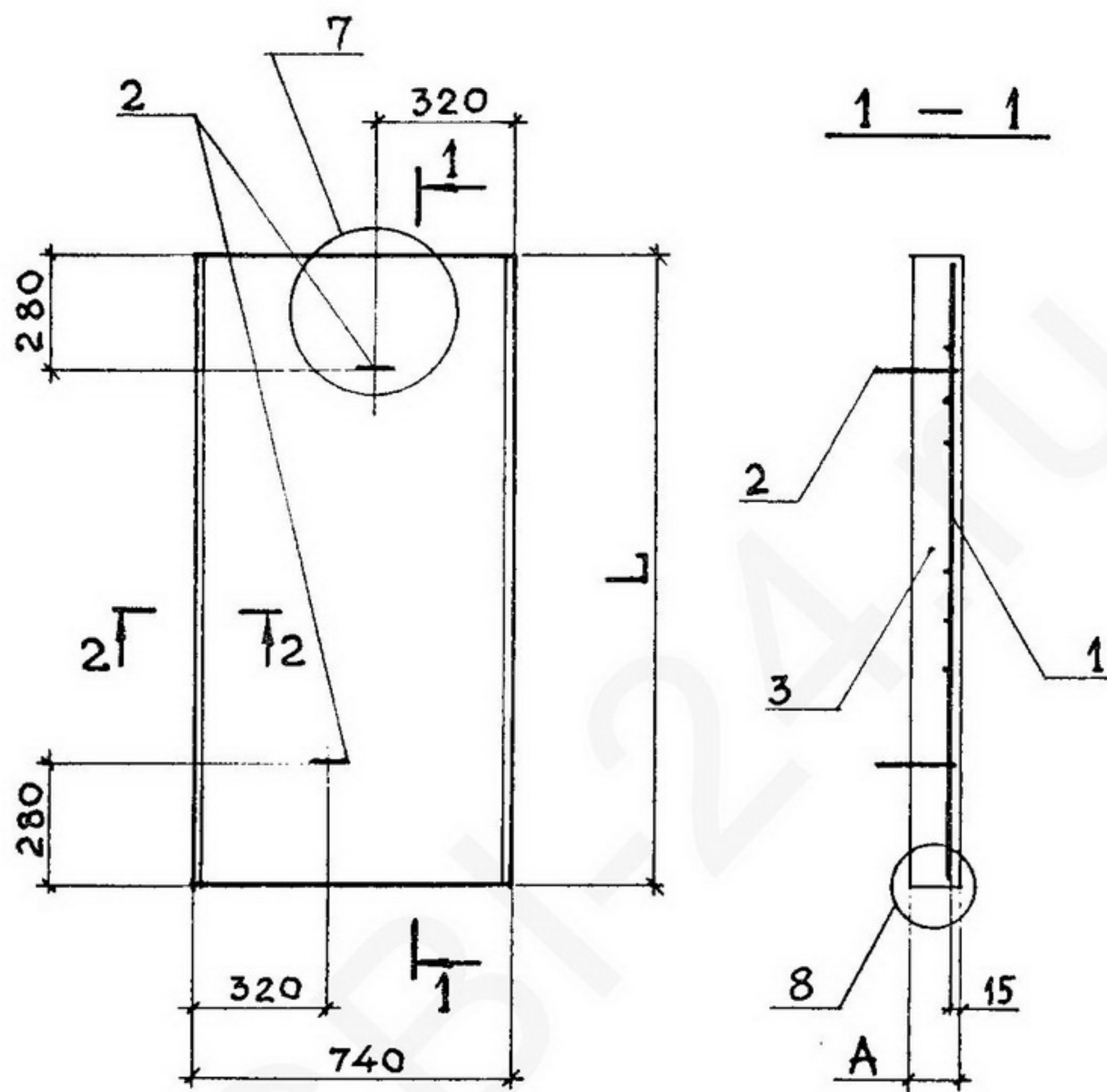
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД75.150.12 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-39	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД75.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД75.150.12 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-8.4-1-9

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-5

ЛИСТ

4



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	A, мм	МАССА, т
ПТ 75.150.14-9; -12; -15	1480	140	0,38
ПТ 75.180.16 - 12	1780	160	0,53
ПТ 75.180.20 - 15		200	0,65

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
 2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ.
 3. УЗЛЫ 7, 8 СМ. ДОКУМ. - 19

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-6

ПЛИТА
 ПТ 75.150.14-; ПТ 75.180.16-;
 ПТ 75.180.20-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

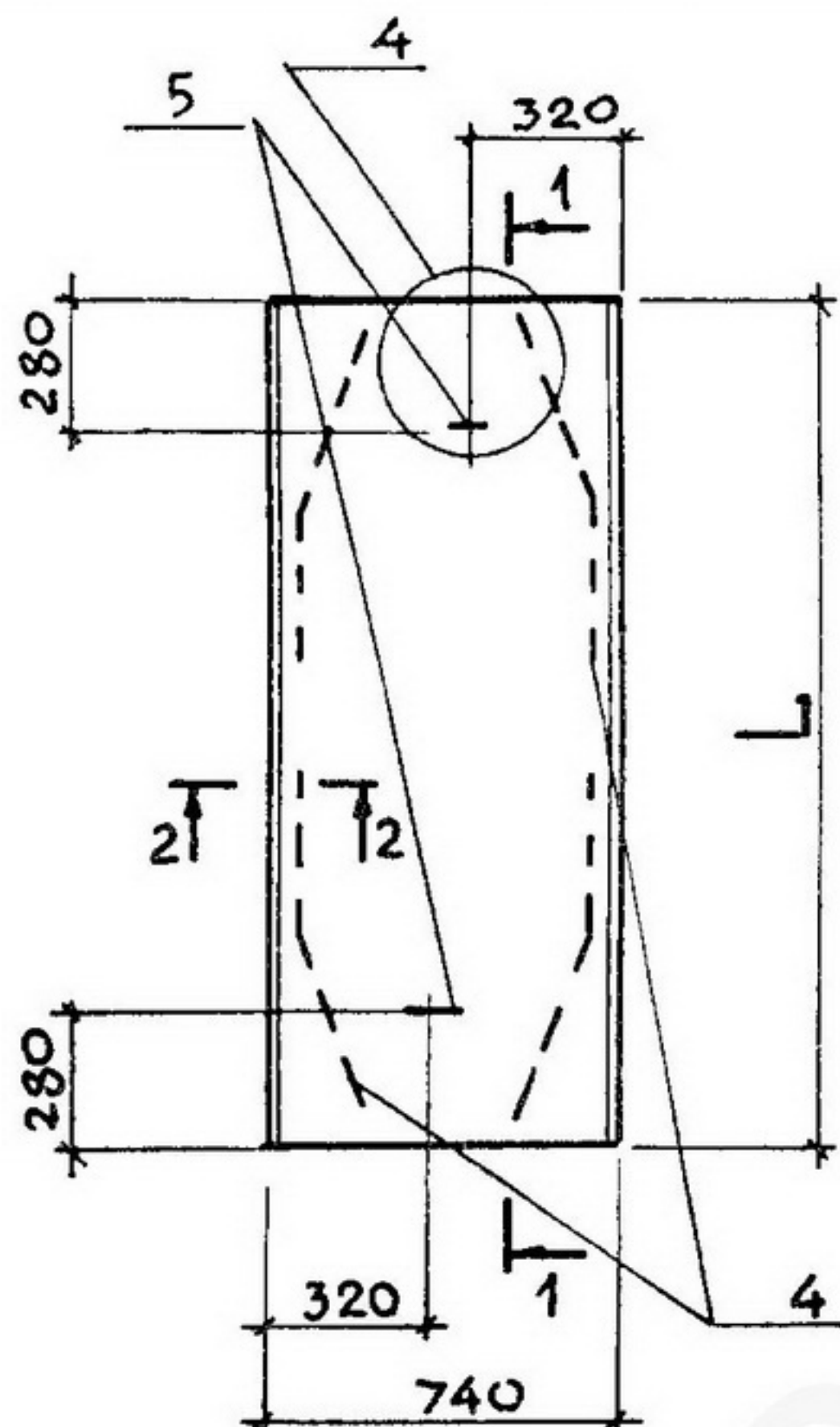
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.150.14 - 9	1	СЕТКА С2-35	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 8
	2	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	3	БЕТОН В20, м ³	0,15	
ПТ75.150.14 - 12		Поз. 2,3 см. ПТ75.150.14-9		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 9
ПТ75.150.14 - 15		Поз. 2,1 см. ПТ75.150.14-12		
	3	БЕТОН В20, м ³	0,15	
ПТ75.180.16-12	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 10
	2	ПЕТЛЯ П 5	2	- 53
	3	БЕТОН В20, м ³	0,21	
ПТ75.180.20-15	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 10
	2	ПЕТЛЯ П 12	2	- 54
	3	БЕТОН В15, м ³	0,26	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

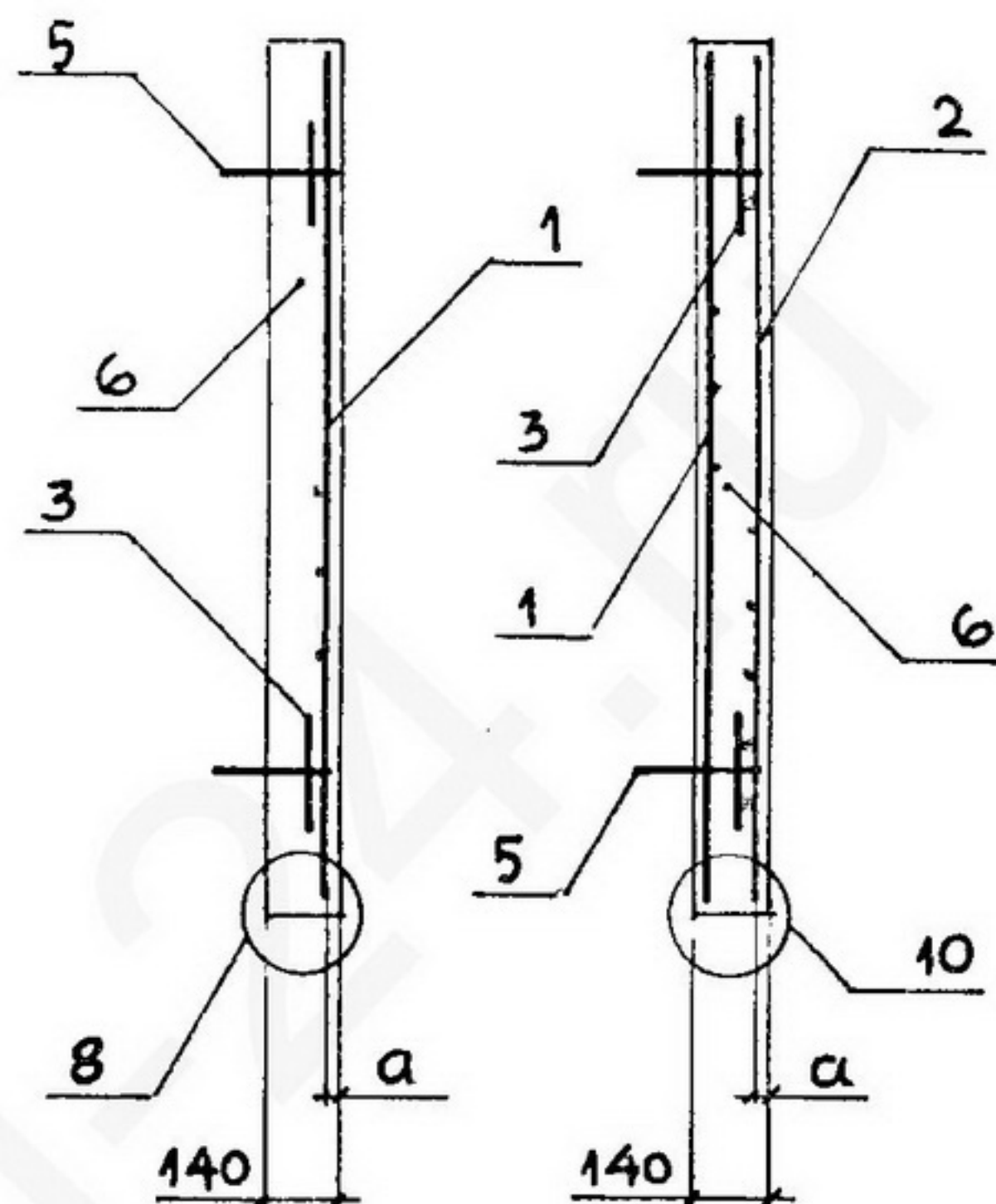
3.006.1 - 8.3 - 1 - 6

Лист

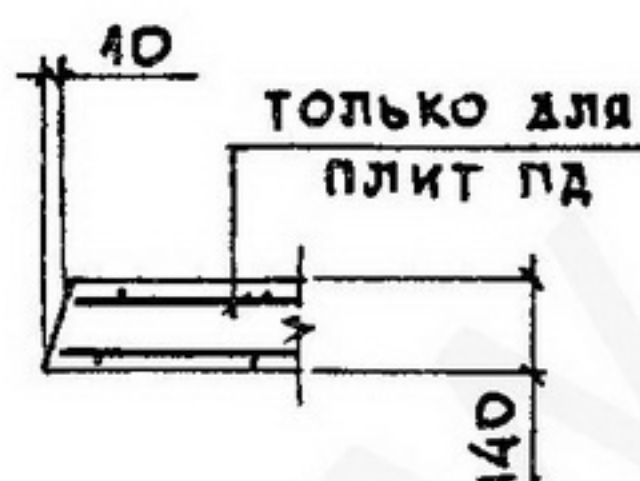
2



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	a, мм	МАССА, т
ПТ 75.180.14-1,5; -3; -6; -9	1780	15	0,45
ПД 75.180.14 -3; -6; -9;			
ПД 75.180.14 -12; -15			
ПТ 75.210.14 -3; -6	2080	20	0,55
ПД 75.210.14 -3; -6; -9; -12		20; 25*	
ПТ 75.240.14 -1,5; -3; -6	2380	20	0,63
ПД 75.240.14 -1,5; -3; -6			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19
3. * ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ a=25 ТОЛЬКО ДЛЯ ПД 75.210.14-12

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-7

ПЛИТА
ПТ 75.180.14-; ПТ 75.210.14-;
ПТ 75.240.14-;
ПД 75.180.14-; ПД 75.210.14-;
ПД 75.240.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.180.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-41	1	3.006.1-8.4-1-10
	3	С 4 - 2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м³	0,18	
ПТ 75.180.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-42	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-43	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-44	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.210.14 - 3	1	СЕТКА С 2-51	1	-12
	3	С 4 - 2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м³	0,22	
ПТ 75.210.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-57	1	-14
	3	С 4 - 2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 10	2	- 54
	6	БЕТОН В15, м³	0,25	
ПТ 75.240.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-58	1	3.006.1-8.4-1-14
ПТ 75.240.14 - 6		Поз. 3, 5 см. ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
	6	БЕТОН В20, м³	0,25	
3.006.1-8.3-1-7				ЛИСТ
				2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.180.14-3	1	СЕТКА С2-45	1	3.006.1-8.4-1-11
	2	С2-50	1	-10
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр4	4	-48
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,18	
ПД75.180.14-6		Поз. 2...6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-46	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-47	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-48	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-15		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-49	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.210.14-3	1	СЕТКА С2-51	1	-12
	2	С2-55	1	-12
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр5	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,22	
ПД75.210.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-54	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД75.210.14-9		Поз. 2,3,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	КАРКАС Кр6	4	-49
				ЛИСТ
3.006.1-8.3-1-7				3

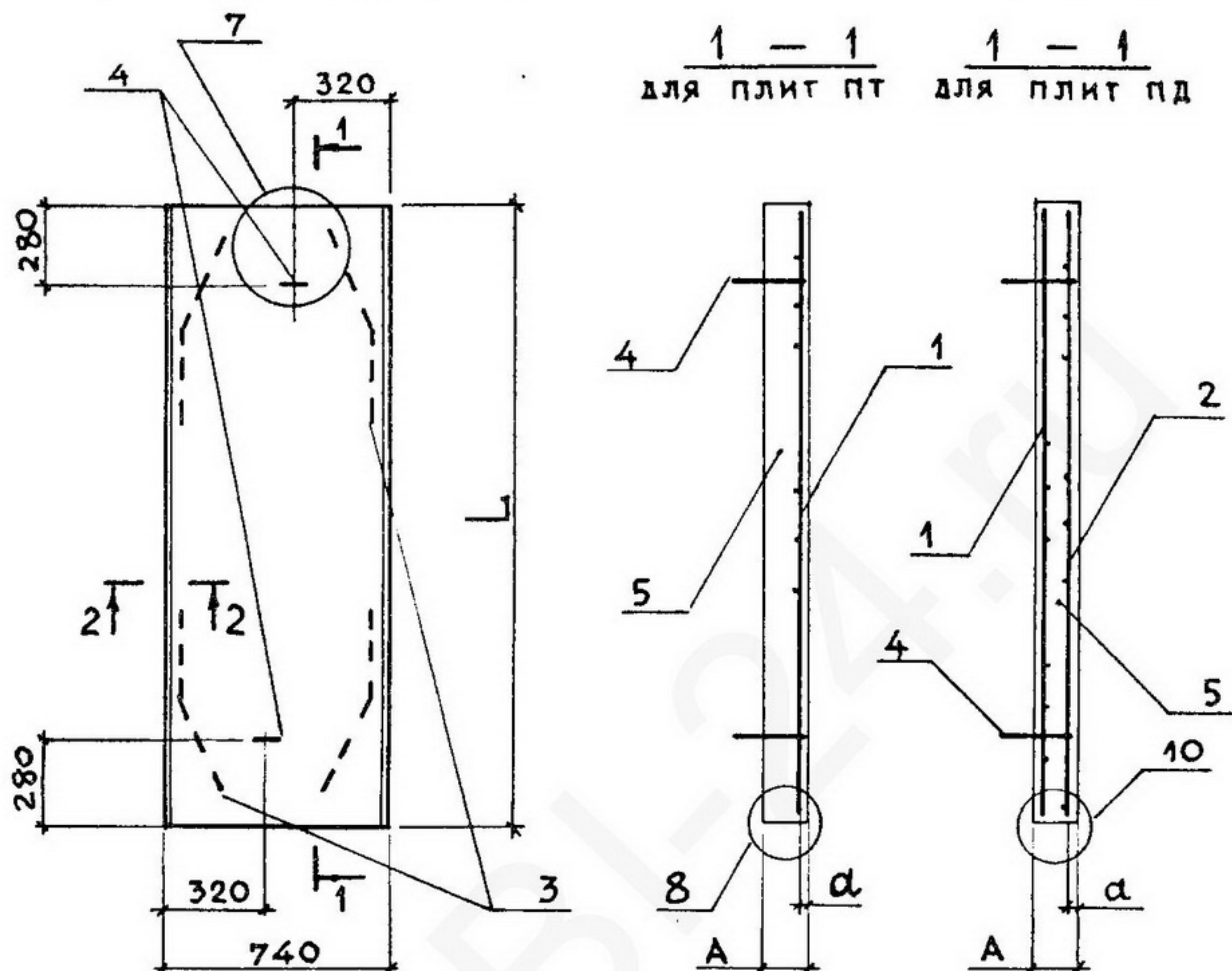
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.210.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД 75.240.14-1,5	1	СЕТКА С2-61	1	-14
	2	С2-64	1	-14
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр6	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П10	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-57	1	3.006.1-8.4-1-14
ПД 75.240.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-62	1	3.006.1-8.4-1-15

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-7

ЛИСТ

4



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	A, мм	α, мм	МАССА, т
ПТ 75.210.16 - 9	2080	160	20	0,63
ПД 75.210.16 - 15			25	
ПТ 75.210.20 - 12; - 15	2380	200	20	0,78
ПТ 75.240.20 - 9				0,88
ПД 75.240.20 - 9; - 12; - 15		250		1,10

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. докум. - 1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3 - 1 - 8

ПЛИТА
 ПТ 75.210.16 - ; ПТ 75.210.20 - ;
 ПТ 75.240.25 - ;
 ПД 75.210.16 - ; ПД 75.240.20 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.210.16-9	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,25	
ПТ 75.210.20-12	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,31	
ПТ 75.210.20-15	4	ПЕТЛЯ П-12	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,31	
	1	СЕТКА С 2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-60	1	-15
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.240.25-12	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
	4	ПЕТЛЯ П 13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,44	
ПТ 75.240.25-15	4	ПЕТЛЯ П13	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,44	
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.210.16-15	1	СЕТКА С 2-53	1	-13
	2	С 2-56	1	-12
	3	КАРКАС Кр6	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-63	1	3.006.1-8.4-1-14
	2	С 2-65	1	-14
	3	КАРКАС Кр7	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	

3.006.1-8.3-1-8

ЛИСТ

2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

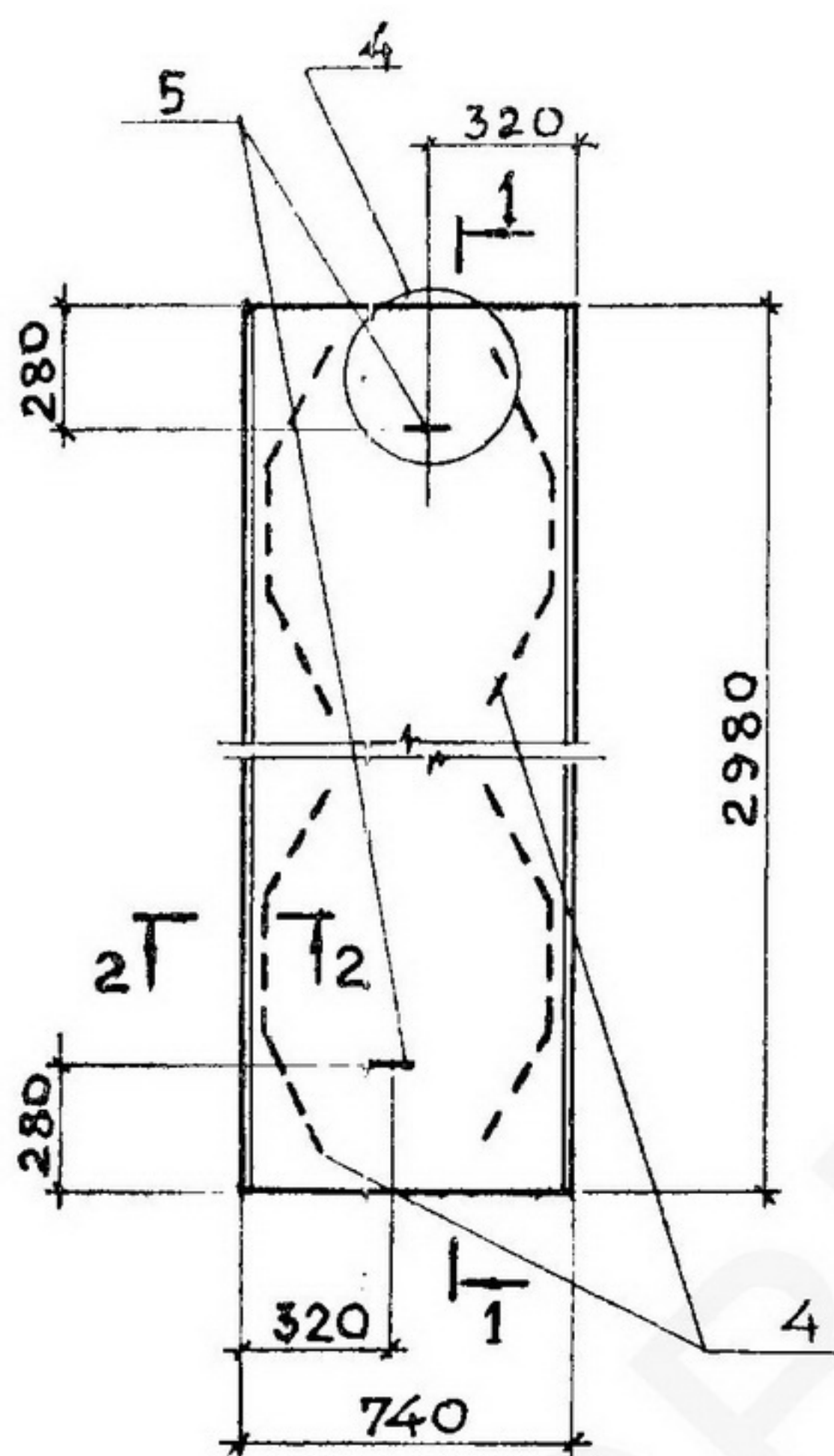
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15

ИДР. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИДР. №

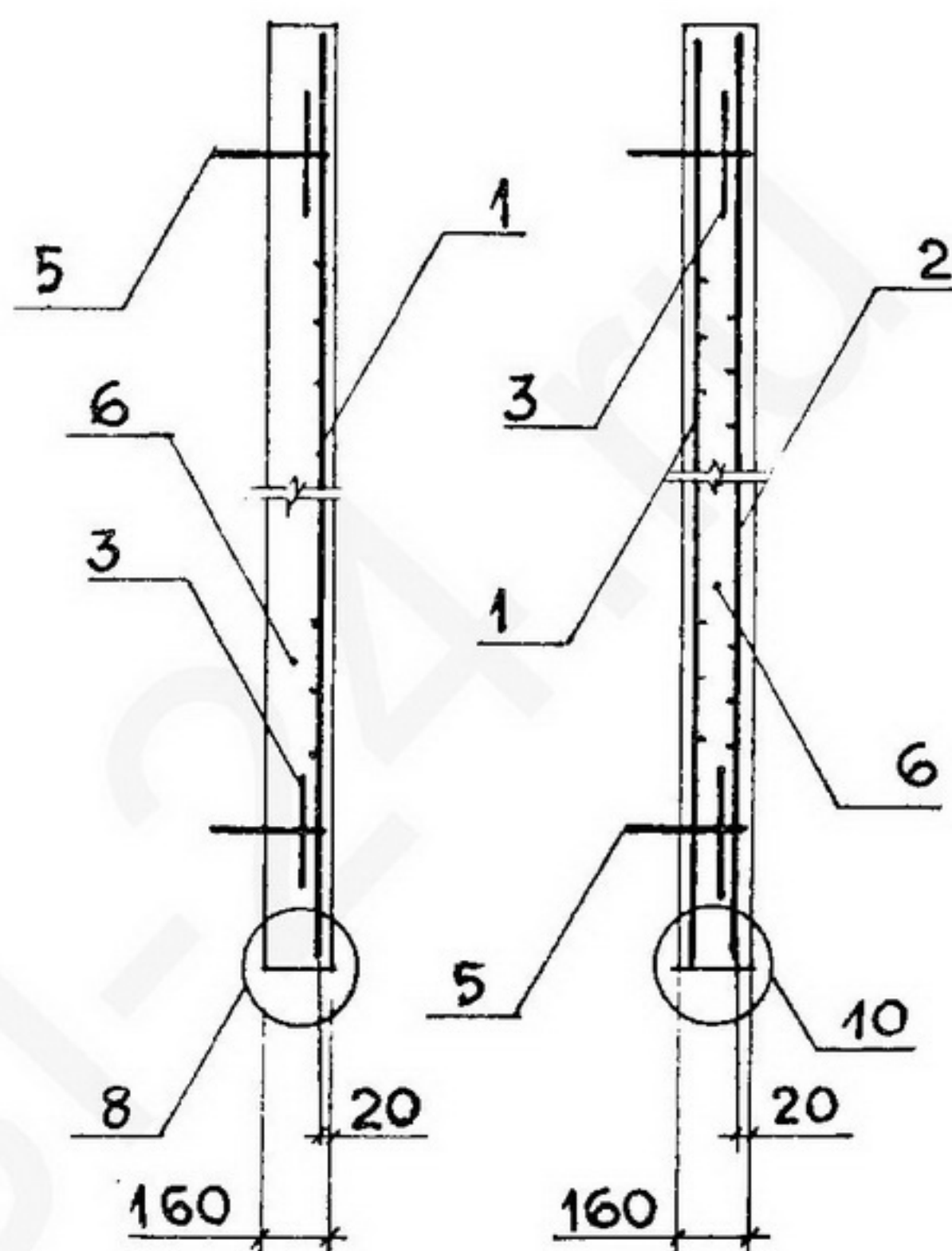
3.006.1-8.3-1-8

Лист

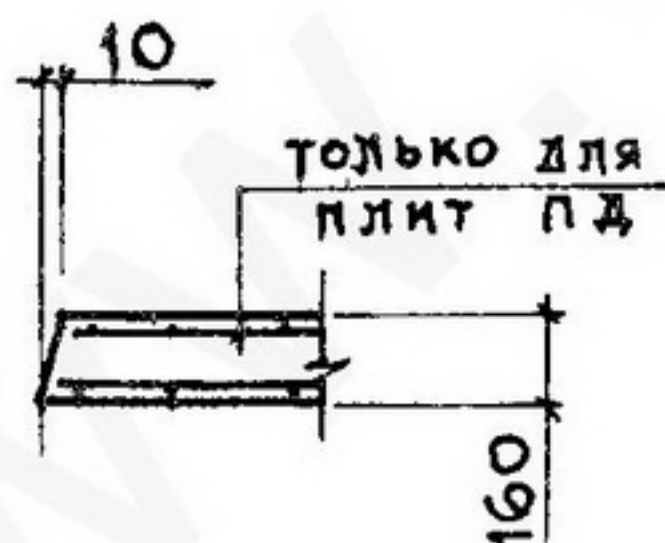
3



1 - 1 1 - 1
для плит ПТ для плит ПД



2 - 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.300.16 -1,5; -3	0,88
ПД 75.300.16 -1,5; -3	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19

ИНВ. № ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.Х.
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч.А.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К.А.
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	Ч.А.
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч.А.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	Ф.А.
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	П.А.
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	Х.А.

3.006.1 - 8.3-1-9

Плита
ПТ 75.300.16 -;
ПД 75.300.16 -

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-66	1	3.006.1-8.4-1-16
	3	С4-2	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-67	1	3.006.1-8.4-1-18
	6	БЕТОН В20, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-72	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр8	4	-50
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-73	1	3.00.6-8.4-1-18

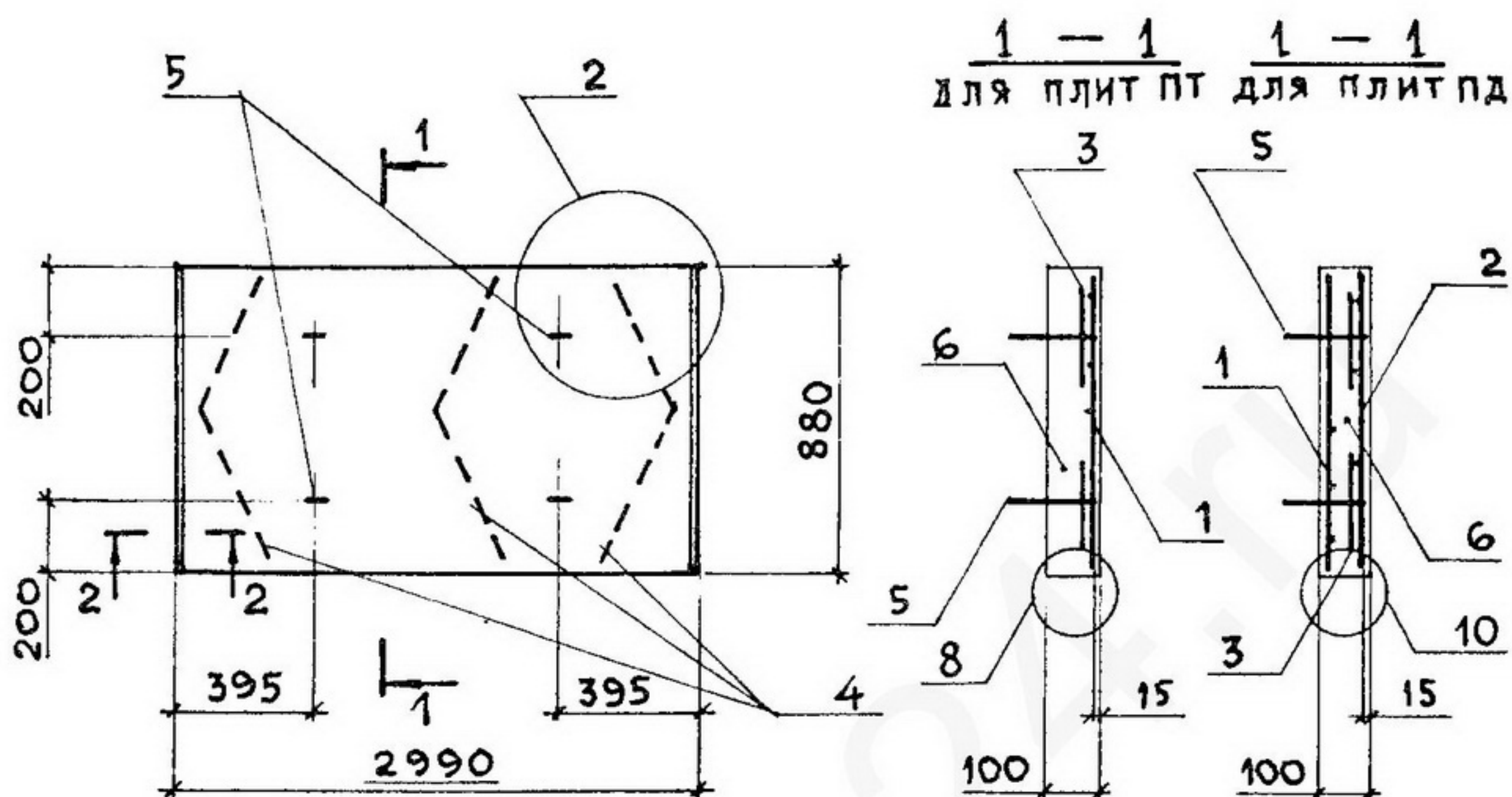
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-9

ЛИСТ

2

3.006.1-8.3-1-10



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 300.90.10-1,5; -3; -6;	0,66
ПТ 300.90.10-9; -15	
ПД 300.90.10-1,5; -3; -6;	
ПД 300.90.10-9; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. Докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3 2. Узлы 2, 8, 10 см. Докум. - 19			
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3 - 1 - 11			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ПЛИТА ПТ 300.90.10-; ПД 300.90.10-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА			Р	1	3
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО					
РАССЧИТ	ХАЙНСОН					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	3.006.1-8.4-1-19
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПТ300.90.10-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
ПТ300.90.10-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ300.90.10-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-4	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ300.90.10-15		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-5	1	3.006.1-8.4-1-20
ПД300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	-19
	2	СЗ-7	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр1	3	-47
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПД300.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
ПД300.90.10-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20

Лист № 1 из 1
 Подпись и дата
 Взам. инв. К

3.006.1-8.3-1-11

Лист

2

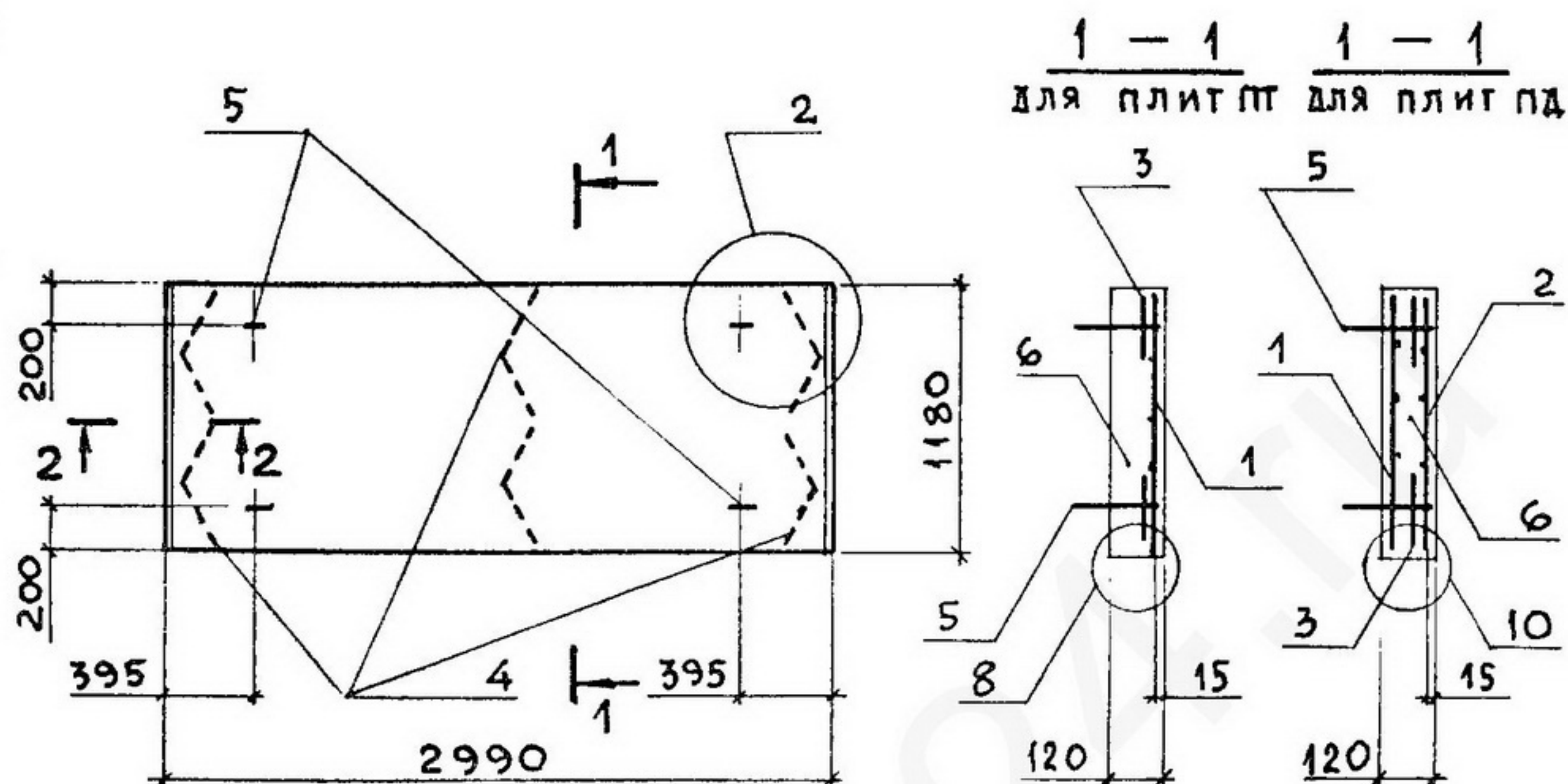
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.90.10-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-6	1	3.006.1-8.4-1-19
ПД300.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-5	1	3.006.1-8.4-1-20

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-11

Лист

3



Марка плиты	Масса, т
ПТ 300.120.12 - 1,5; - 3; - 6;	1,05
ПТ 300.120.12 - 9; - 12; - 15	
ПД 300.120.12 - 1,5; - 3; - 6;	
ПД 300.120.12 - 9; - 12; - 15	

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. докум. - 19

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	✓
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	✓
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	✓

3.006.1-8.3-1-12

ПЛИТА
ПТ 300.120.12- ; ПД 300.120.12-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

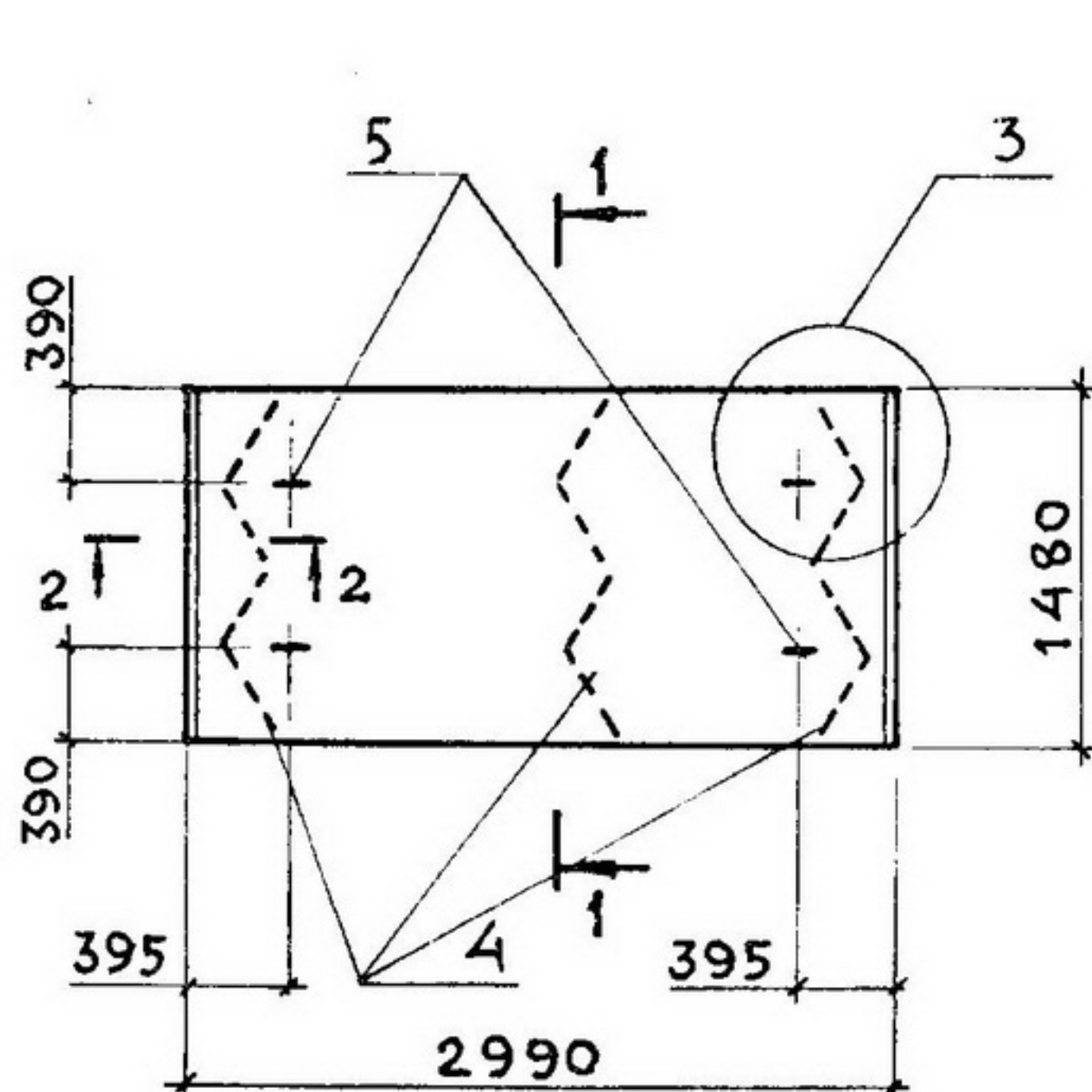
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-8	1	3.006.1-8.4-1-22
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,42	
ПТ300.120.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-9	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-10	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-12		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
	6	БЕТОН В20, м³	0,42	
ПД300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-13	1	3.006.1-8.4-1-22
	2	СЗ-17	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр2	6	-47
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,42	
ПД300.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-14	1	3.006.1-8.4-1-21

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

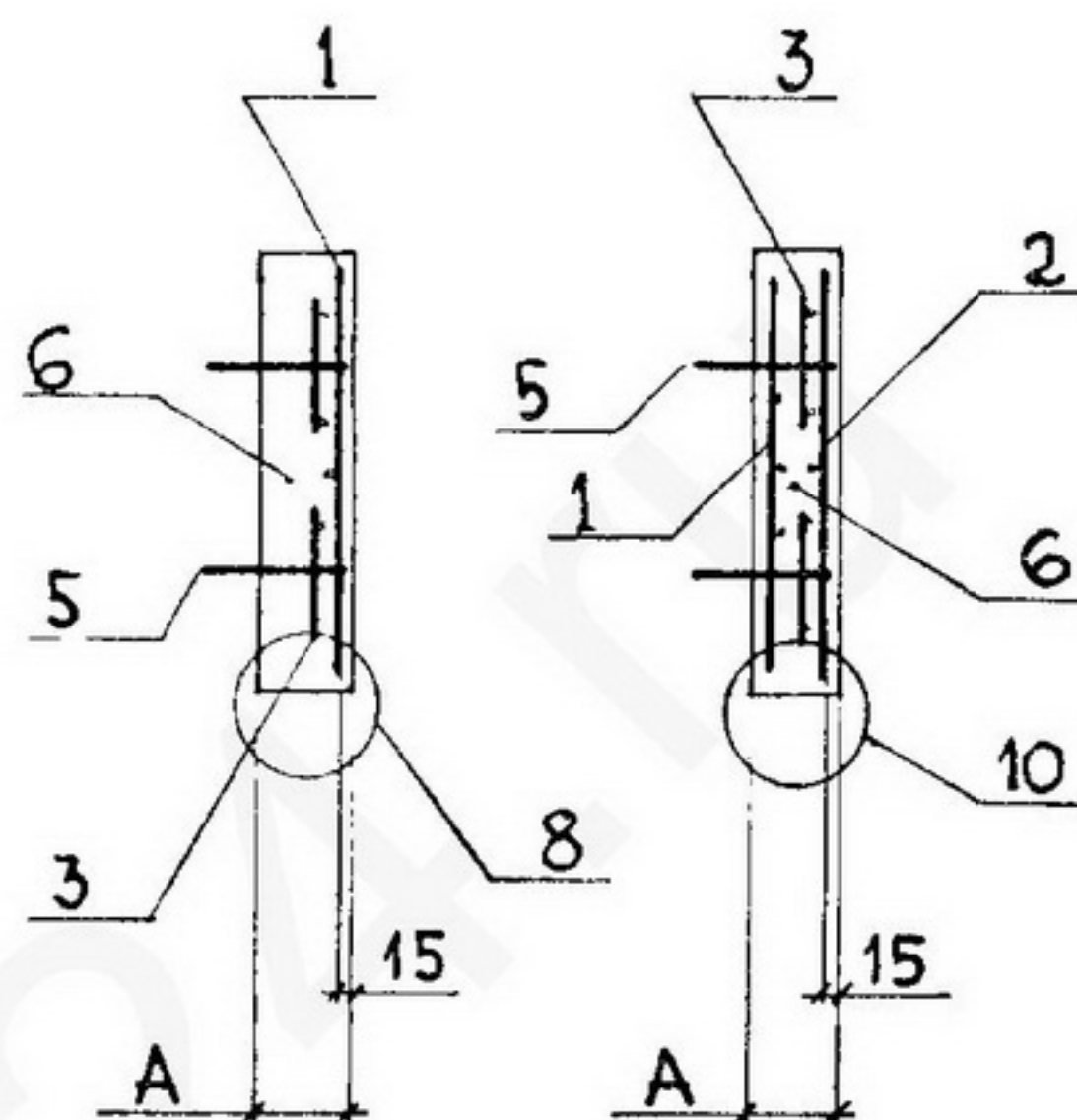
3.006.1-8.3-1-12

ЛИСТ
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПА300.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПА300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-15	1	3.006.1-8.4-1-22
ПА300.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПА300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-16	1	3.006.1-8.4-1-22
ПА300.120.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПА300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПА300.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПА300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21



1 — 1 для плит ПТ 1 — 1 для плит ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПТ 300.150.12-1,5;-3;-6	120	1,33
ПД 300.150.12-1,5;-3;-6;		
ПД 300.150.12-12;-15		
ПТ 300.150.14-9;-12;-15	140	1,55

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2,3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.А.
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	М.А.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.А.
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	М.А.
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	М.А.
РАЗРАБ	ФОМИЧЕВ	И.А.
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	И.А.
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	И.А.

3.006.1-8.3-1-13

ПЛИТА
ПТ300.150.12- ; ПТ300.150.14-;
ПД300.150.12- ; ПД300.150.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.150.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-18	1	3.006.1-8.4-1-23
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,53	
ПТ300.150.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-19	1	3.006.1-8.4-1-24
ПТ300.150.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-20	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-9	1	СЕТКА СЗ-21	1	-24
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,62	
ПТ300.150.14-12		Поз. 3, 5 см. ПТ300.150.14-9		
	6	БЕТОН В20, м³	0,62	
	1	СЕТКА СЗ-21	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-15		Поз. 1, 3, 5 см.		
		ПТ300.150.14-12		
	6	БЕТОН В20, м³	0,62	
ПД300.150.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-23	1	3.006.1-8.4-1-25
	2	СЗ-28	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр3	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,53	

ПТ300.150.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-19	1	3.006.1-8.4-1-24

ПТ300.150.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12 - 1,5		
	1	СЕТКА СЗ-20	1	3.006.1-8.4-1-23

ПТ300.150.14 - 9	1	СЕТКА СЗ-21	1	-24
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,62	

ПТ300.150.14-12		П03.3,5 см.ПТ300.150.14-9		
	6	БЕТОН В 20, м³	0,62	
	1	СЕТКА С 3-21	1	3.006.1-8.4-1-23

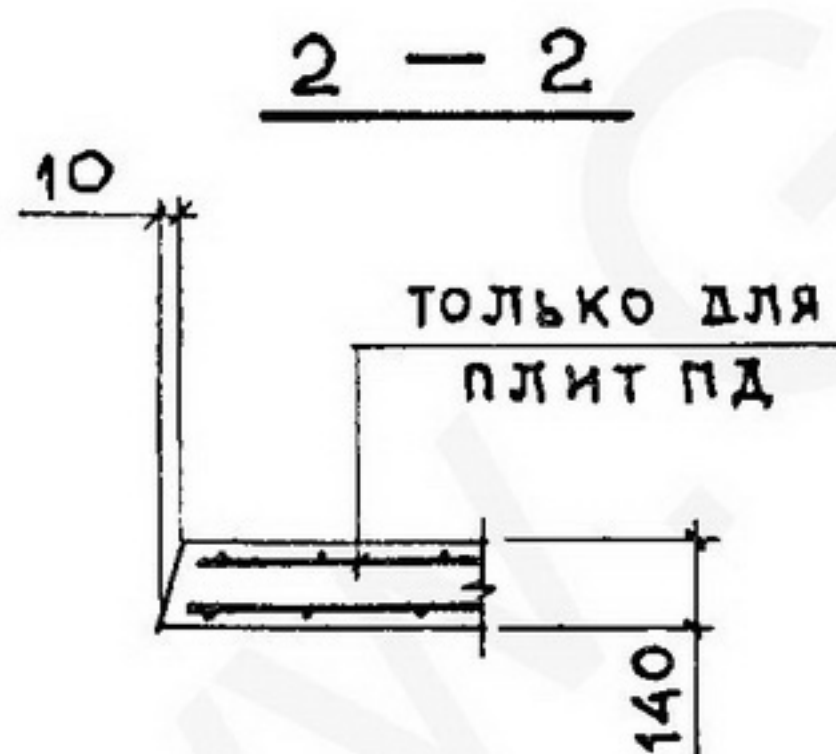
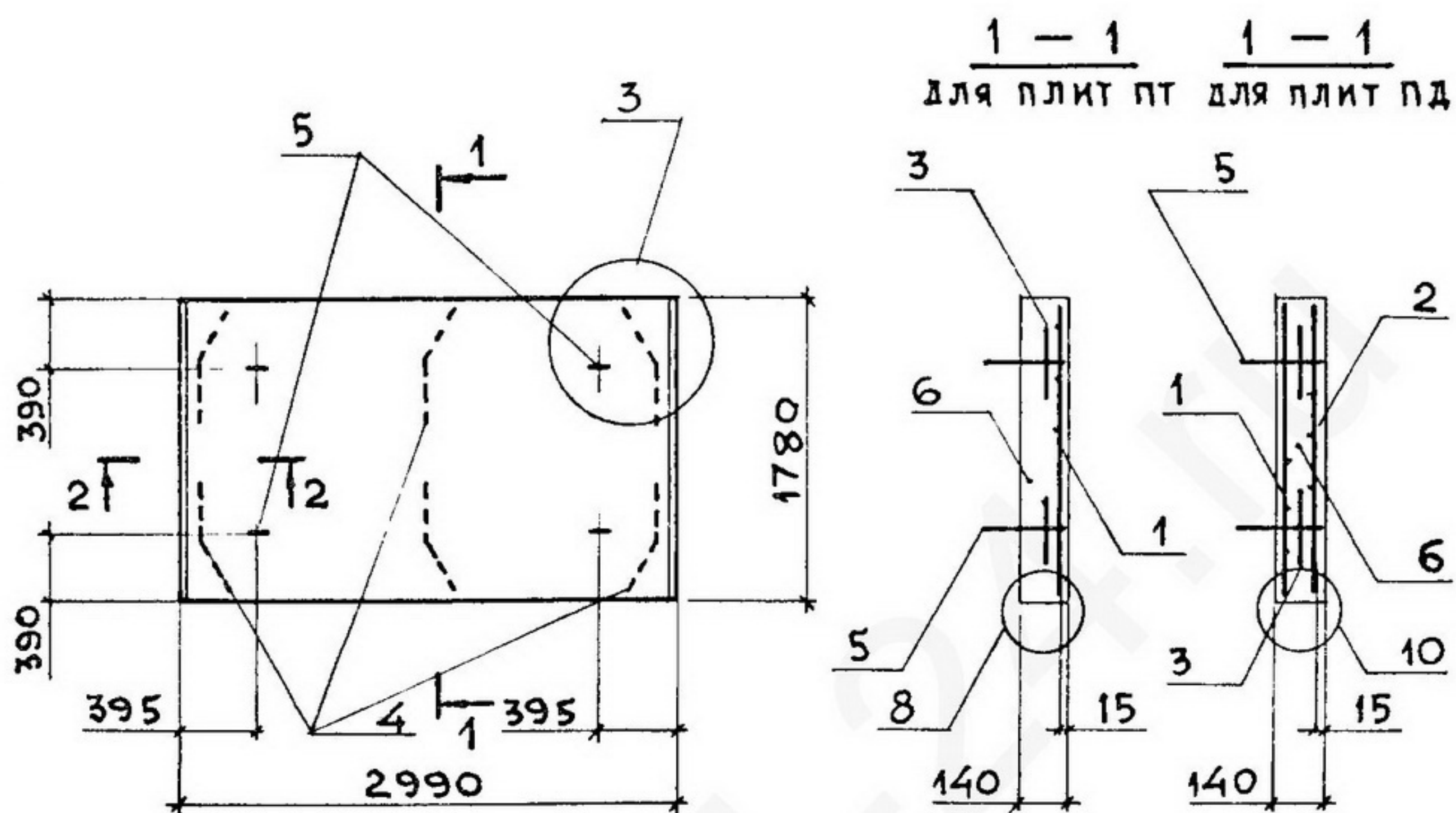
ПТ300.150.14 -15		Поз. 1, 3, 5 см.		
		ПТ 300.150.14 -12		
	6	БЕТОН В20, м³	0,62	

ПД300.150.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-23	1	3.006.1-8.4-1-25
	2	СЗ-28	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС КрЗ	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,53	

3.006.1-8.3-1-13	Лист
	2

инф. № по бл. подп. и дата | ВЗАР. ИНВ. № |

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 300.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-24	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД 300.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-25	1	3.006.1-8.4-1-24
ПД 300.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-26	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД 300.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-27	1	3.006.1-8.4-1-25



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ300.180.14-1,5;-3;-6;-9	1,88
ПД300.180.14-1,5;-3;-6;-9;	
ПД300.180.14-12;-15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. -19

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ОЗНАЧЕНИЕ
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	
3.006.1-8.3-1-14		
ПЛИТА		
ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-29	1	3.006.1-8.4-1-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,75	
ПТ300.180.14-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-30	1	3.006.1-8.4-1-26
ПТ300.180.14-6	1	СЕТКА СЗ-31	1	-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П-10	4	-54
	6	БЕТОН В20, м³	0,75	
ПТ300.180.14-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-6		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-33	1	-27
	2	СЗ-38	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр4	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м³	0,75	
ПД300.180.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-34	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-35	1	3.006.1-8.4-1-28
ПД300.180.14-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-36	1	3.006.1-8.4-1-28

3.006.1-8.3-1-14

ЛИСТ
2

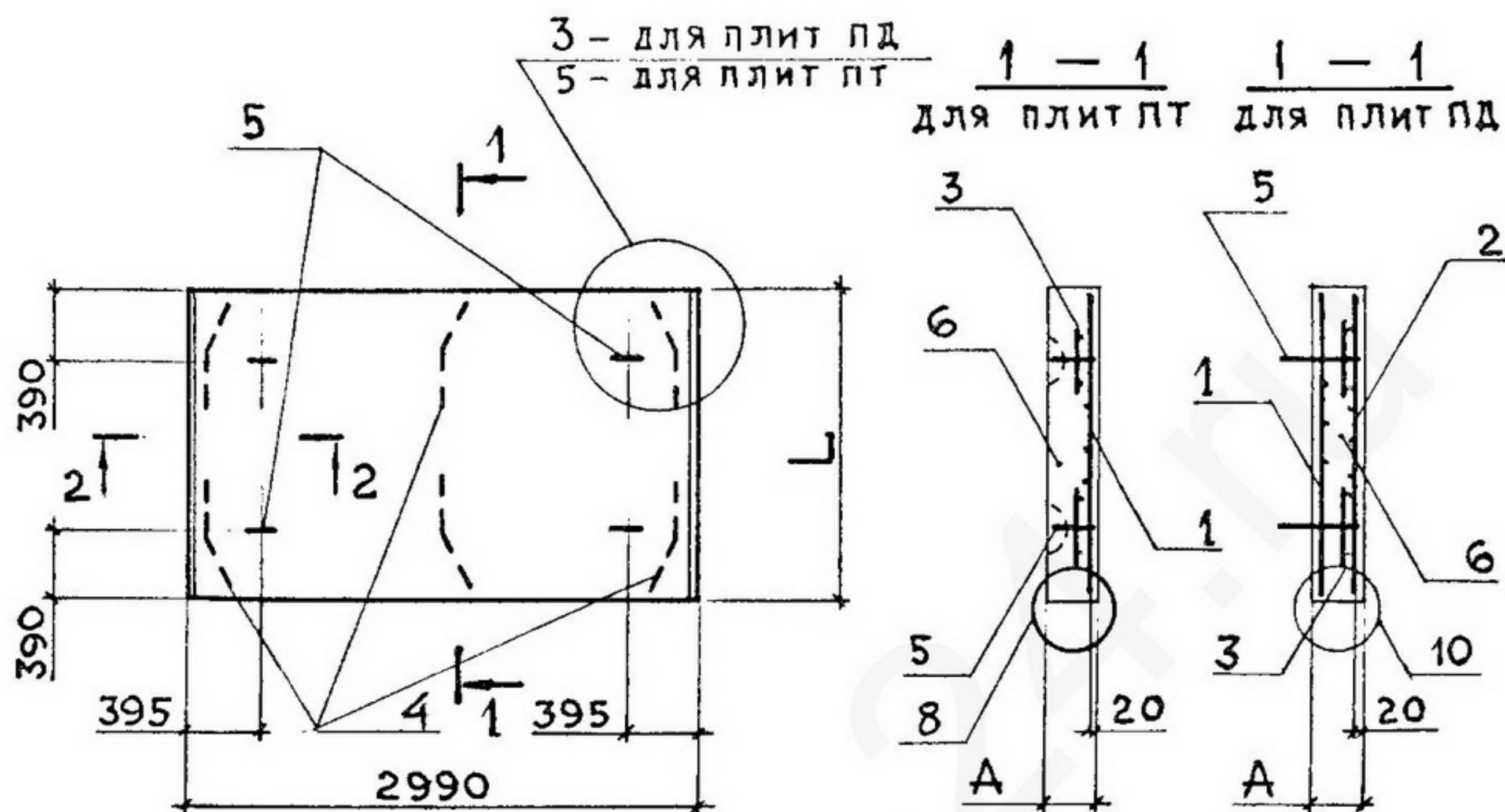
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 300.180.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД 300.180.14-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
		ПД 300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-37	1	3.006.1-8.4-1-28

ИПР. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЧБН

3.006.1-8.3-1-14

ЛИСТ

3



Марка плиты	Л, мм	Д, мм	Масса, т
ПТ 300.180.16 - 12	1780	160	2,13
ПТ 300.180.20 - 15		200	2,66
ПТ 300.210.16 - 9	2080	160	2,50
ПД 300.210.16 - 15		160	2,50
ПТ 300.210.20 - 12; - 15		200	3,10

1. Спецификацию см. л 2
2. Сечение 2-2 см. докум. - 1
3. Узлы 3, 5, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.А.</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.А.</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф.А.</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>П.А.</i>
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>Х.А.</i>

3.006.1-8.3-1-15

Плита
 ПТ 300.180.16-; ПТ 300.180.20-;
 ПТ 300.210.16-; ПТ 300.210.20-;
 ПД 300.210.16-

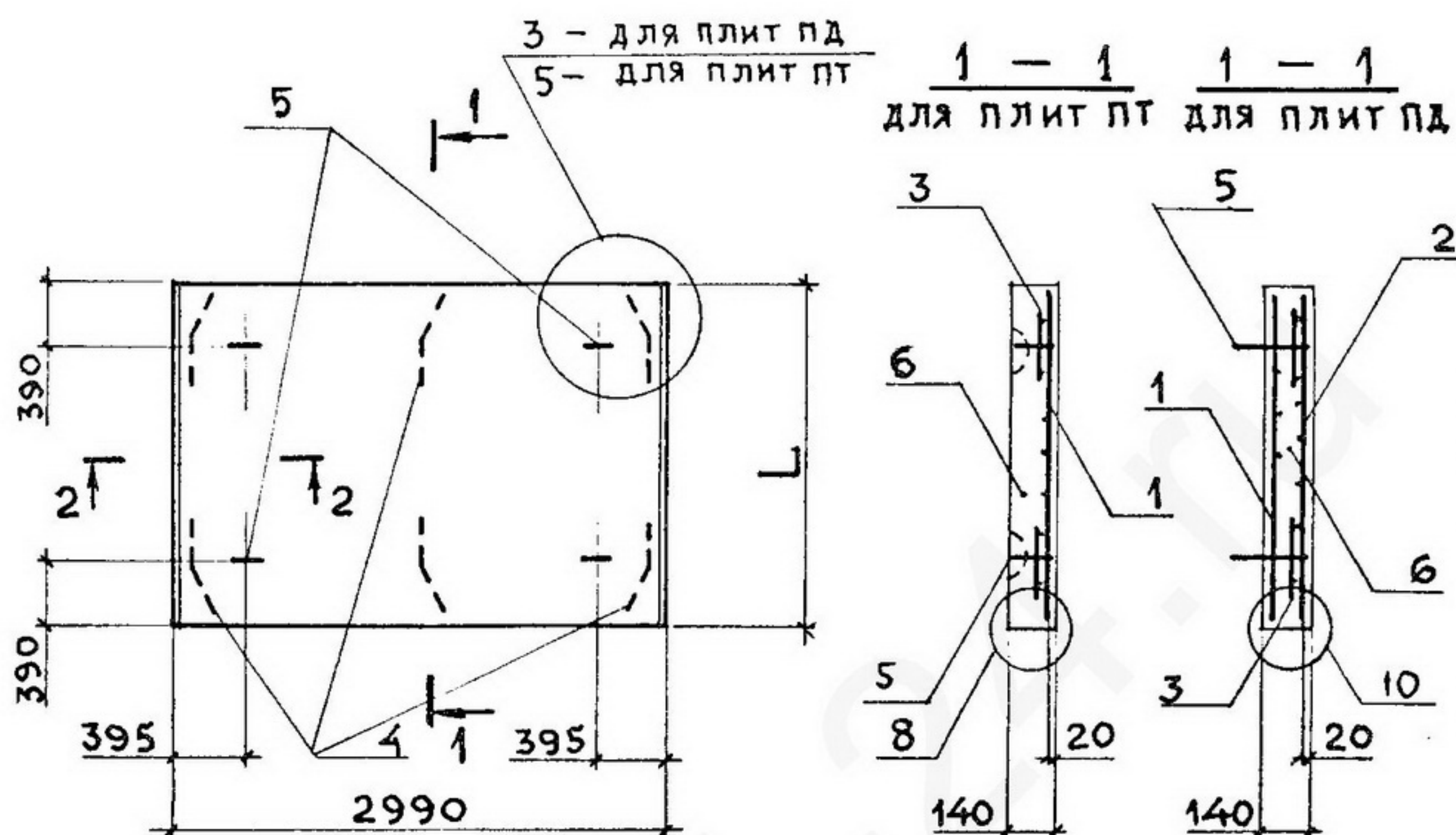
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.16-12	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м³	0,85	
ПТ300.180.20-15	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	1,06	
ПТ300.210.16-9	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м³	1,00	
ПТ300.210.20-12	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	1,24	
ПТ300.210.20-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.210.20-12		
	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	6	БЕТОН В20, м³	1,24	
ПД300.210.16-15	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	2	С3-48	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр6	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П23	4	-57
	6	БЕТОН В15, м³	1,00	

ИНВ.№ ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



2 - 2



Марка плиты	L, мм	Масса, т
ПТ 300.210.14-1,5;-3;-6	2080	2,18
ПД 300.210.14-1,5;-3;-6		
ПД 300.210.14-9;-12		
ПТ 300.240.14-1,5;-3;-6	2380	2,50
ПД 300.240.14-1,5;-3;-6		

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 3, 5, 8, 10 см. докум. -19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Н.А.
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Н.А.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Н.А.
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	Н.А.
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Н.А.
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	Н.А.
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	Н.А.
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	Н.А.

3.006.1-8.3-1-16

Плита
ПТ 300.210.14-; ПТ 300.240.14-;
ПД 300.210.14-; ПД 300.240.14-

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-39	1	3.006.1-8.4-1-30
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	0,87	
ПТ300.210.14-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-40	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.210.14-6		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-41	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.240.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-49	1	-33
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м³	1,00	
ПТ300.240.14-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-50	1	3.006.1-8.4-1-33
ПТ300.240.14-6		Поз. 3,5 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-51	1	3.006.1-8.4-1-34
	6	БЕТОН В20, м³	1,00	
ПД300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-43	1	3.006.1-8.4-1-30
	2	СЗ-47	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м³	0,87	
ПД300.210.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-44	1	3.006.1-8.4-1-30
ПД300.210.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-45	1	3.006.1-8.4-1-31

ИНВ. № ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-16

ЛИСТ
2

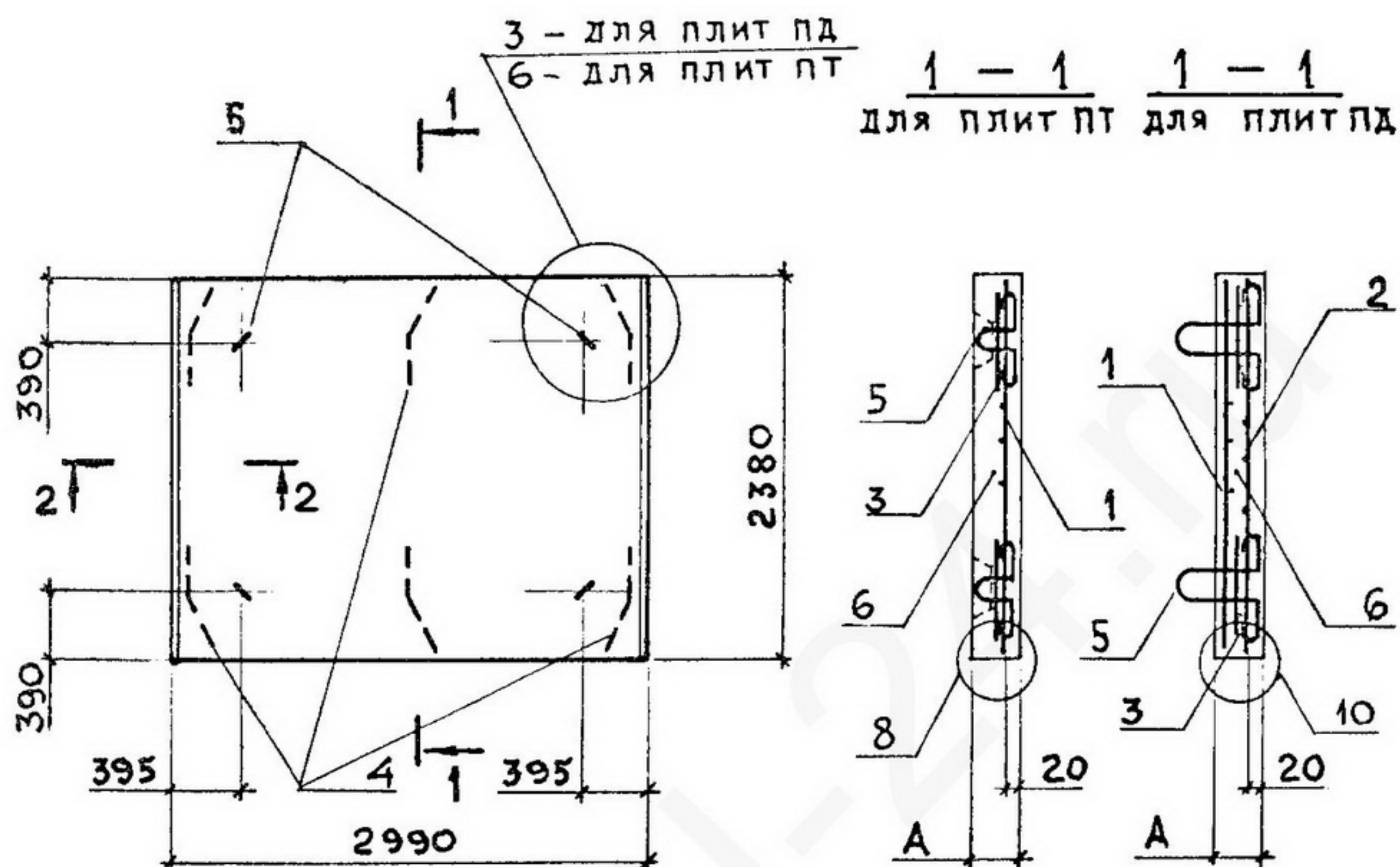
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.210.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-46	1	3.006.1-8.4-1-31
ПД300.210.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-42	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.240.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-53	1	-35
	2	СЗ-57	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П 22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м³	1,00	
ПД300.240.14-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-54	1	3.006.1-8.4-1-35
ПД300.240.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-52	1	3.006.1-8.4-1-34

Лист подл. подп. и дата вв. в эк. инв. в

3.006.1-8.3-1-16

Лист

3



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПТ 300.240.20-9	200	3,55
ПД 300.240.20-9;-12;-15		
ПТ 300.240.25-12;-15	250	4,45

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
 2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. докум. - 1
 3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

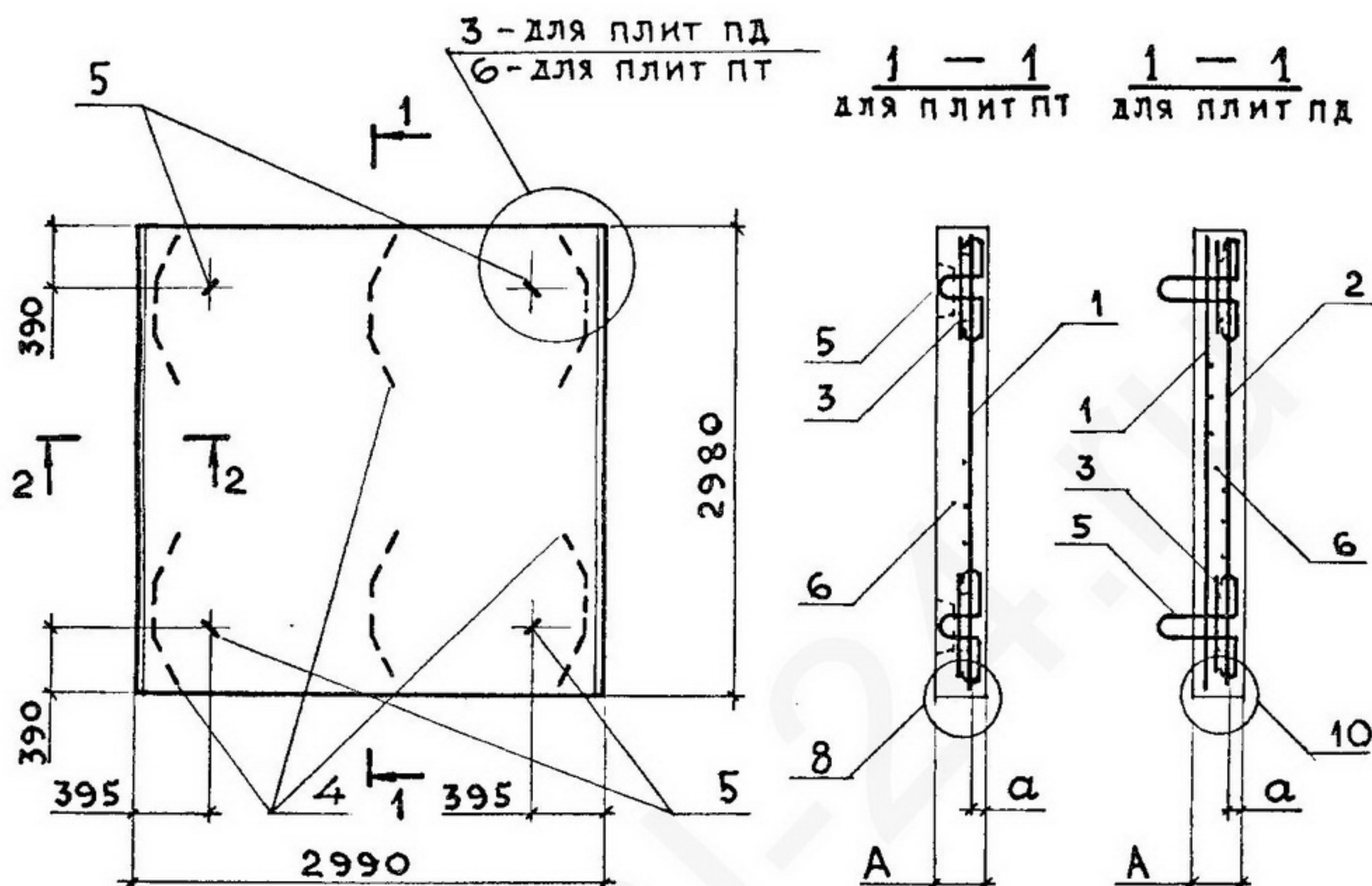
3.006.1-8.3-1-17

ПЛИТА
 ПТ 300.240.20-; ПТ 300.240.25;
 ПД 300.240.20-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ

3,006.1-8,3-1-17



Марка плиты	A, мм	a, мм	Масса, т
ПТ 300.300.16 - 1,5; - 3	160	20	3,58
ПД 300.300.16 - 1,5; - 3			
ПТ 300.300.20 - 6	200	20	4,45
ПД 300.300.20 - 6; - 9; - 12			
ПТ 300.300.25 - 9; - 12; - 15	250	25	5,58
ПД 300.300.25 - 15			

1. Спецификацию см. листы 2, 3
2. Сечение 2-2 см. докум. - 1
3. Узлы 3, 6, 8, 10 см. докум. - 19

Инв. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №	
Нач. отд.	Агранович	✓	3.006.1-8.3-1-18	
Н.контр.	Чумакова	✓		
Гл. спец.	Коротецкий	✓	Плита ПТ 300.300.16-; ПТ 300.300.20-; ПТ 300.300.25-; ПД 300.300.16-; ПД 300.300.20-; ПД 300.300.25-	
Бед. инж.	Чумакова	✓		
Провер.	Чумакова	✓	Стадия	Лист
Разраб.	Фомичев	✓	Р	1
Рассчит	Проценко	✓	Харьковский Промстройинипроект	
Рассчит	Хайнсон	✓		
			Листов	3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 59	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П17	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м ³	1,43	
ПТ 300.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 60	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
	6	БЕТОН В20, м ³	1,43	
ПТ 300.300.20-6	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П18	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м ³	1,78	
ПТ 300.300.25-9	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П20	4	- 56
	6	БЕТОН В20, м ³	2,23	
ПТ 300.300.25-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 300.300.25-9		
	1	СЕТКА СЗ - 62	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
ПТ 300.300.25-15		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.25-9		
	1	СЕТКА СЗ - 63	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
	6	БЕТОН В25, м ³	2,23	
ПД 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 64	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
	2	СЗ - 67	1	- 39
	3	С4 - 2	4	- 40
	4	КАРКАС Кр8	6	- 50
	5	ПЕТЛЯ П24	4	- 58
	6	БЕТОН В15, м ³	1,43	
ПД 300.300.16-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 65	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
3.006.1 - 8.3 - 1 - 18				Лист 2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.300.20-6	1	СЕТКА СЗ-66	1	3.006.1-8.4-1-38
	2	СЗ-68	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр9	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П25	4	-58
	6	БЕТОН В15, м³	1,78	
ПД300.300.20-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА СЗ-61	1	3.006.1-8.4-1-36
ПД300.300.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА СЗ-62	1	3.006.1-8.4-1-38
ПД300.300.25-15	1	СЕТКА СЗ-61	1	-36
	2	СЗ-67	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр10	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П26	4	-58
	6	БЕТОН В15, м³	2,23	

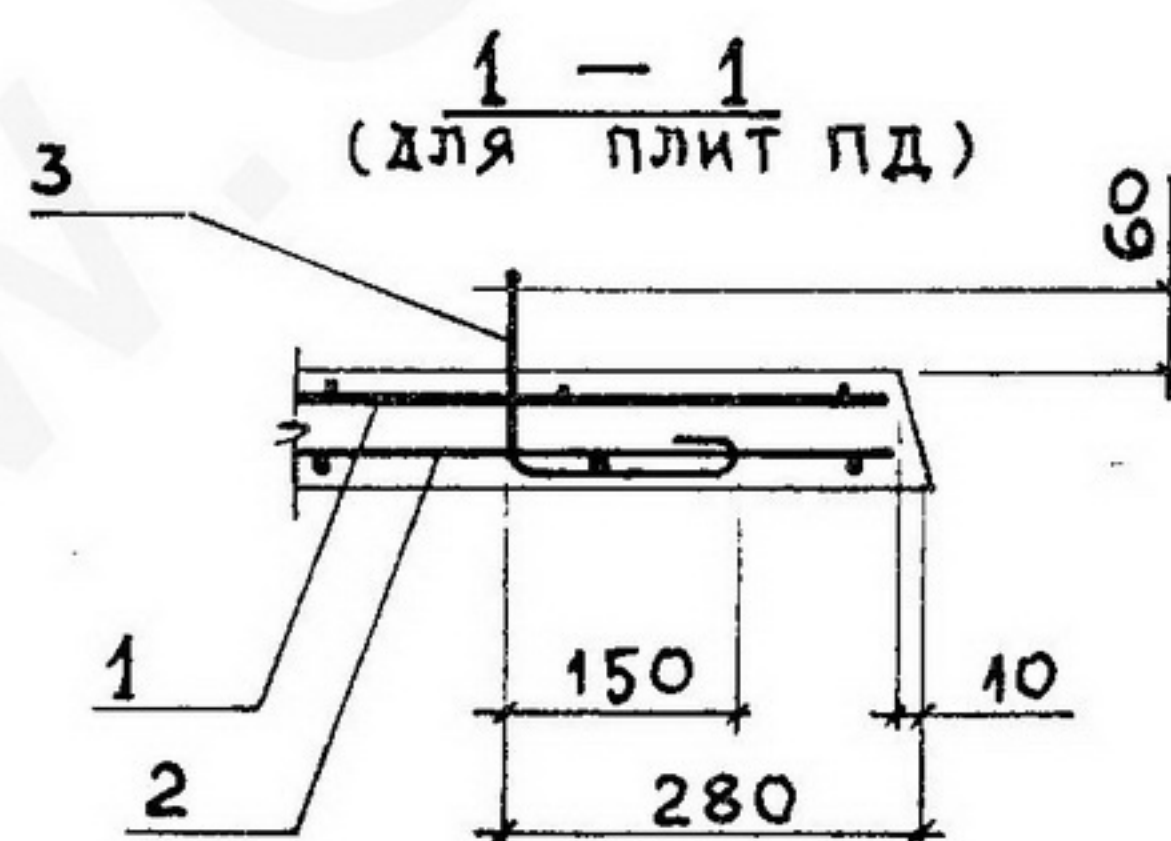
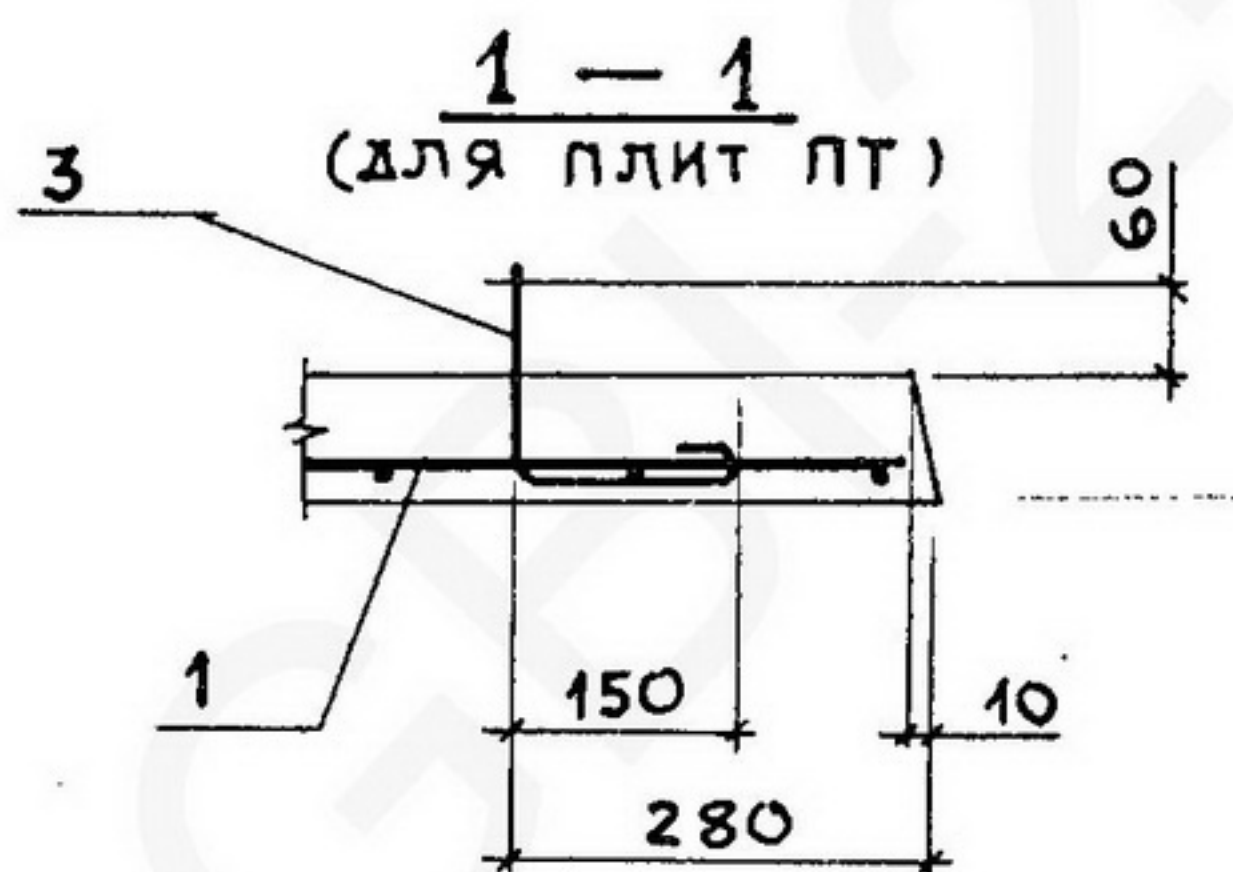
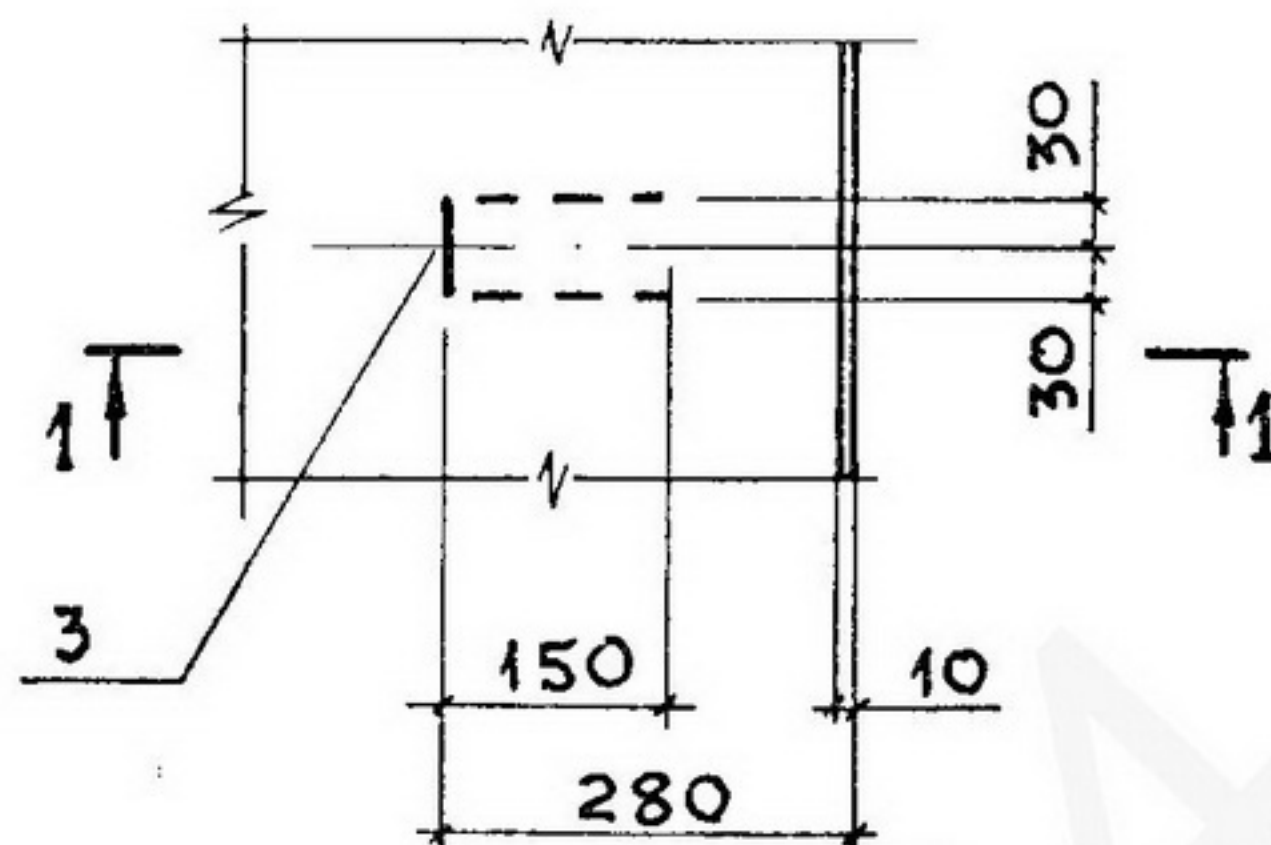
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-18

ЛИСТ

3

1



ЛРД.Н. ПУДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА РЗАМ. ИНО.П.

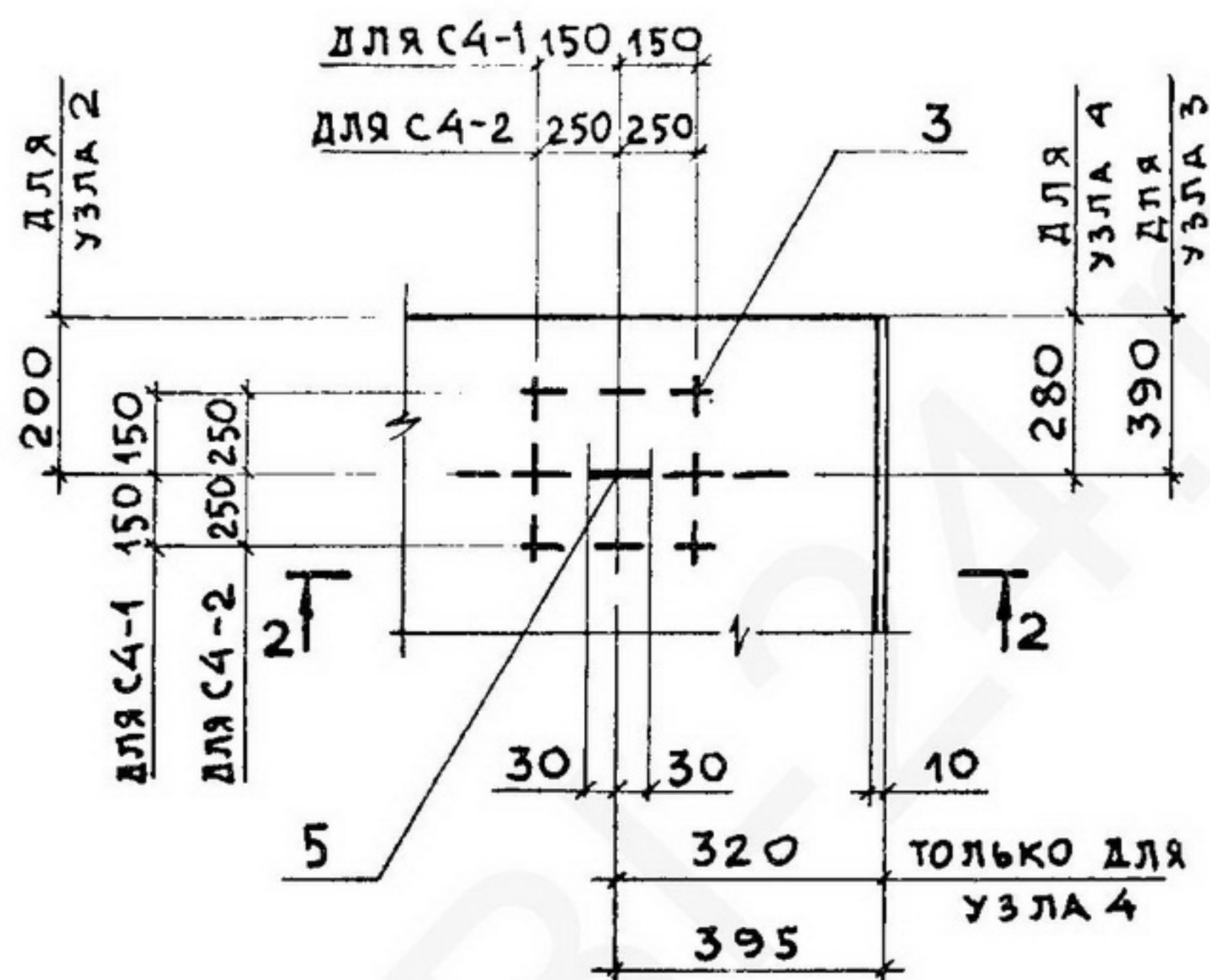
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-19

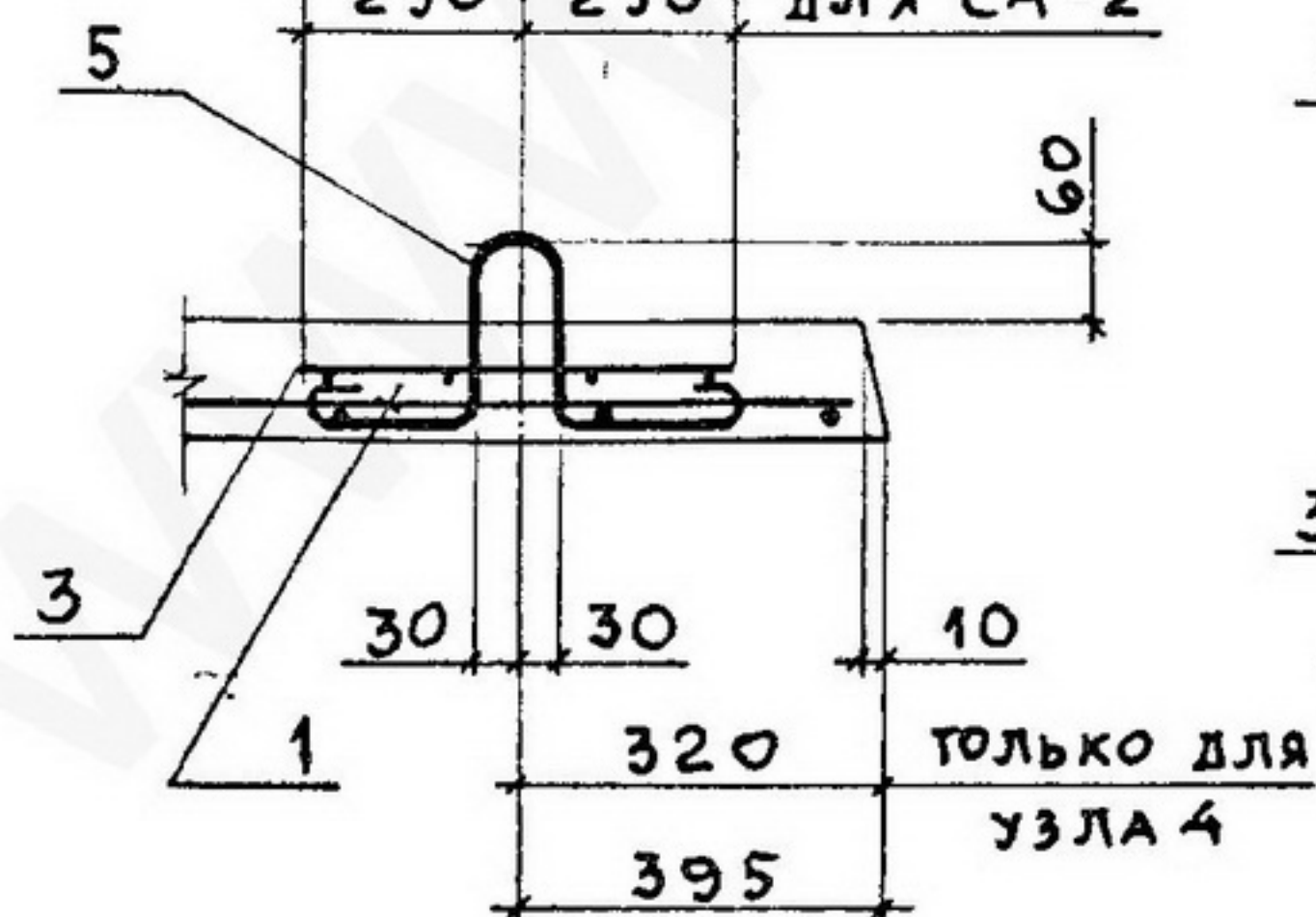
УЗЕЛ 1...10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

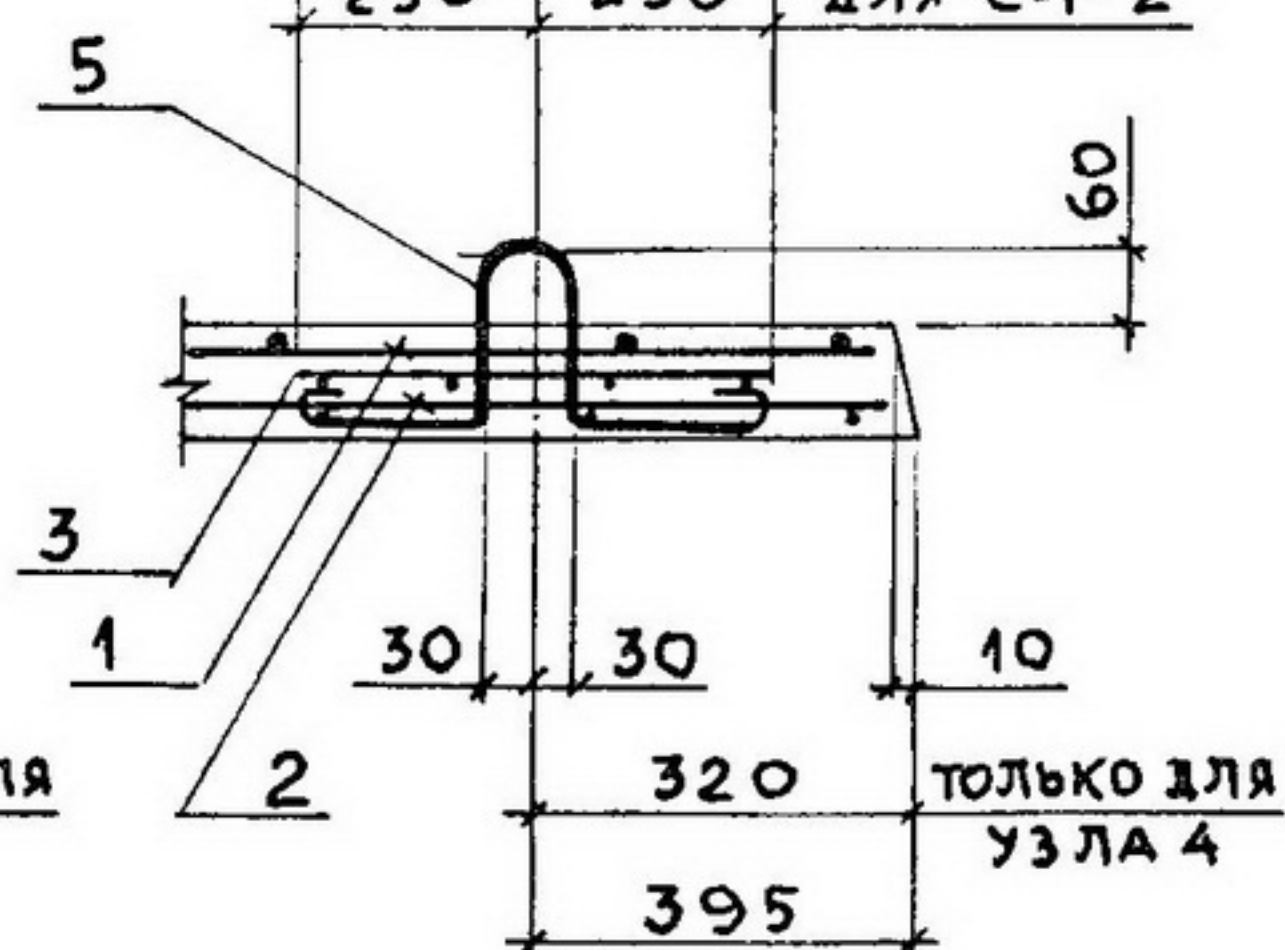
2 3 4



2 — 2
(для плит ПТ)
150 150 для с4-1
250 250 для с4-2



2 — 2
(для плит ПД)
150 150 для с4-1
250 250 для с4-2

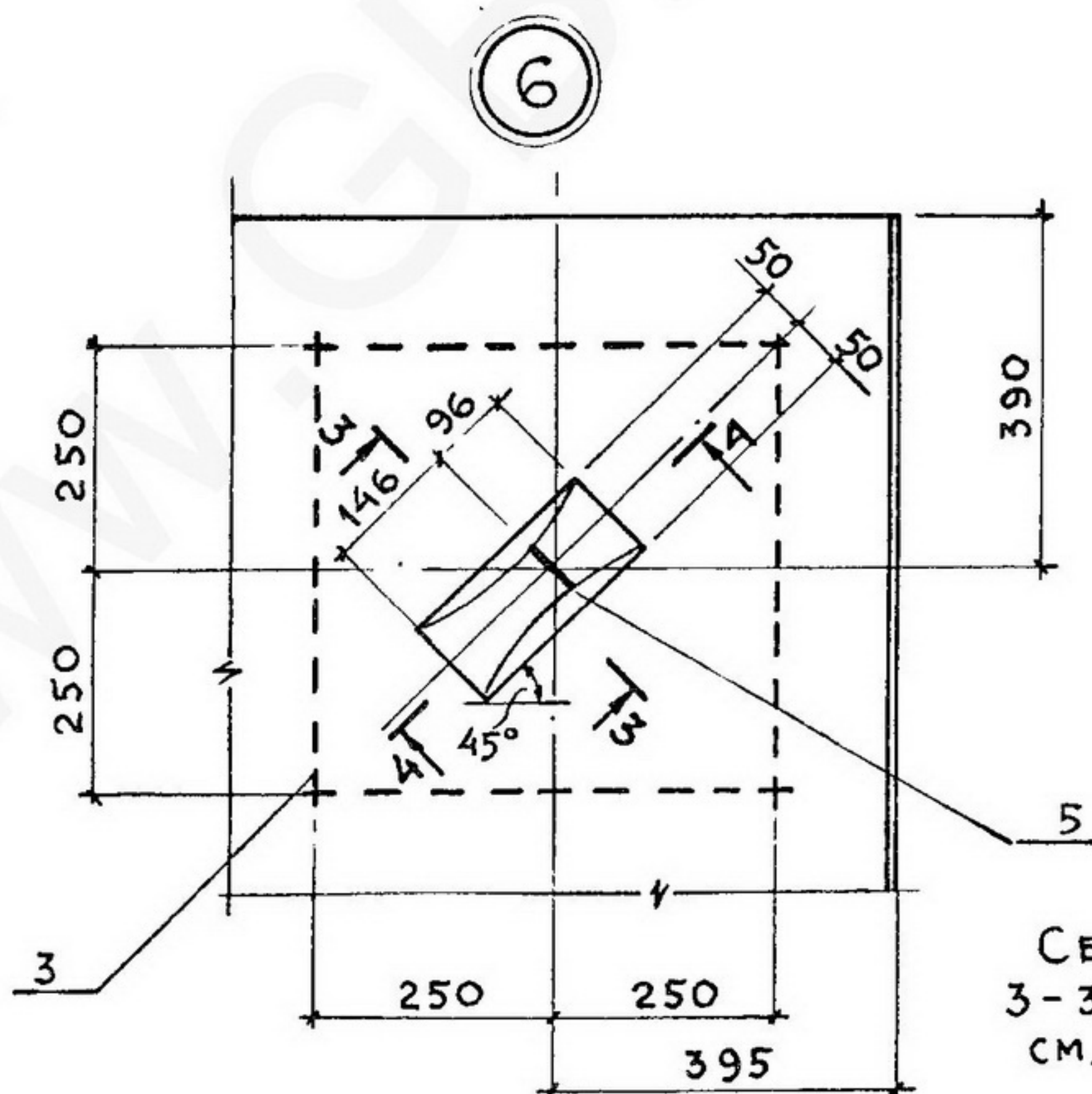


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

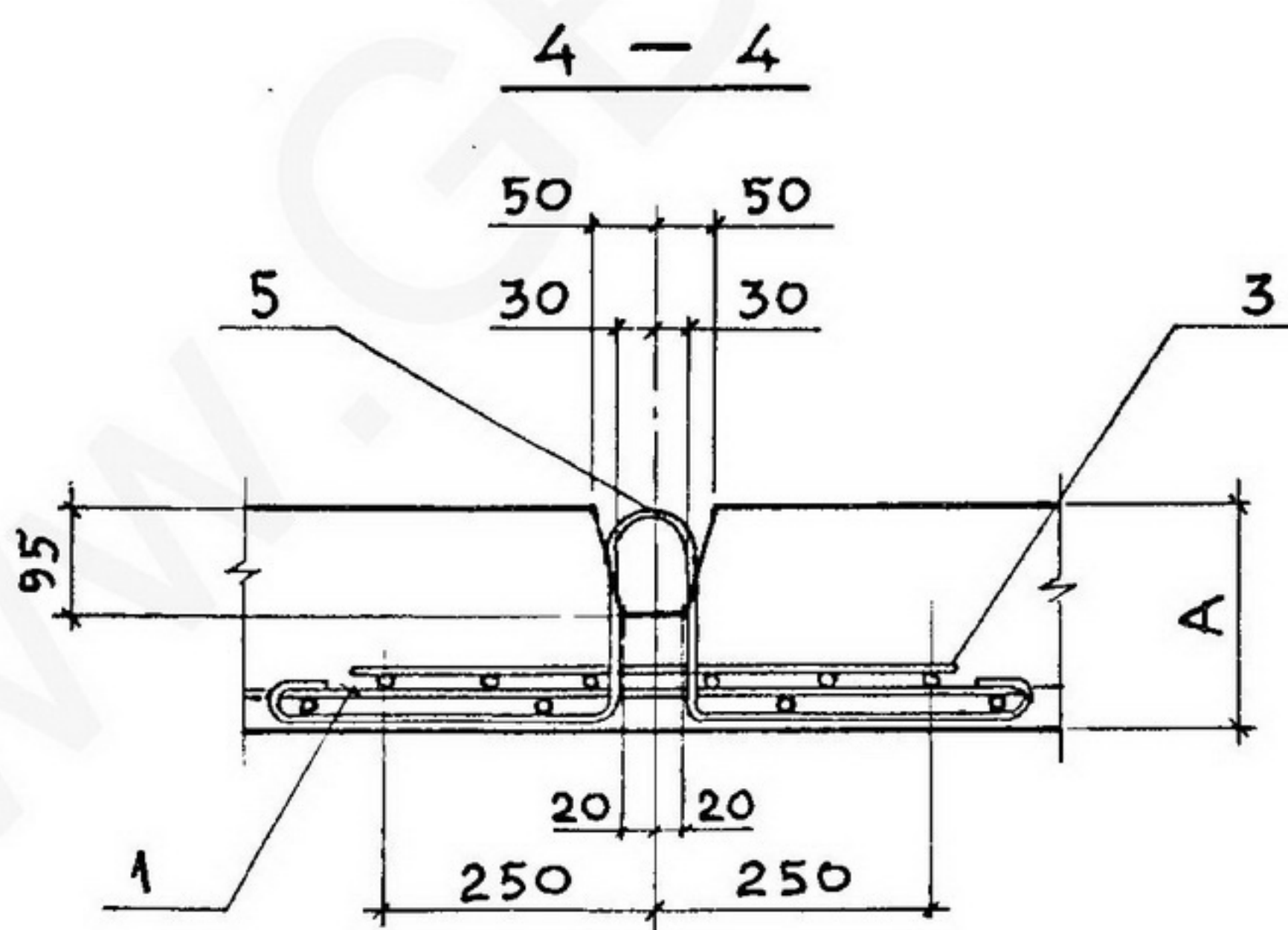
3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ

2

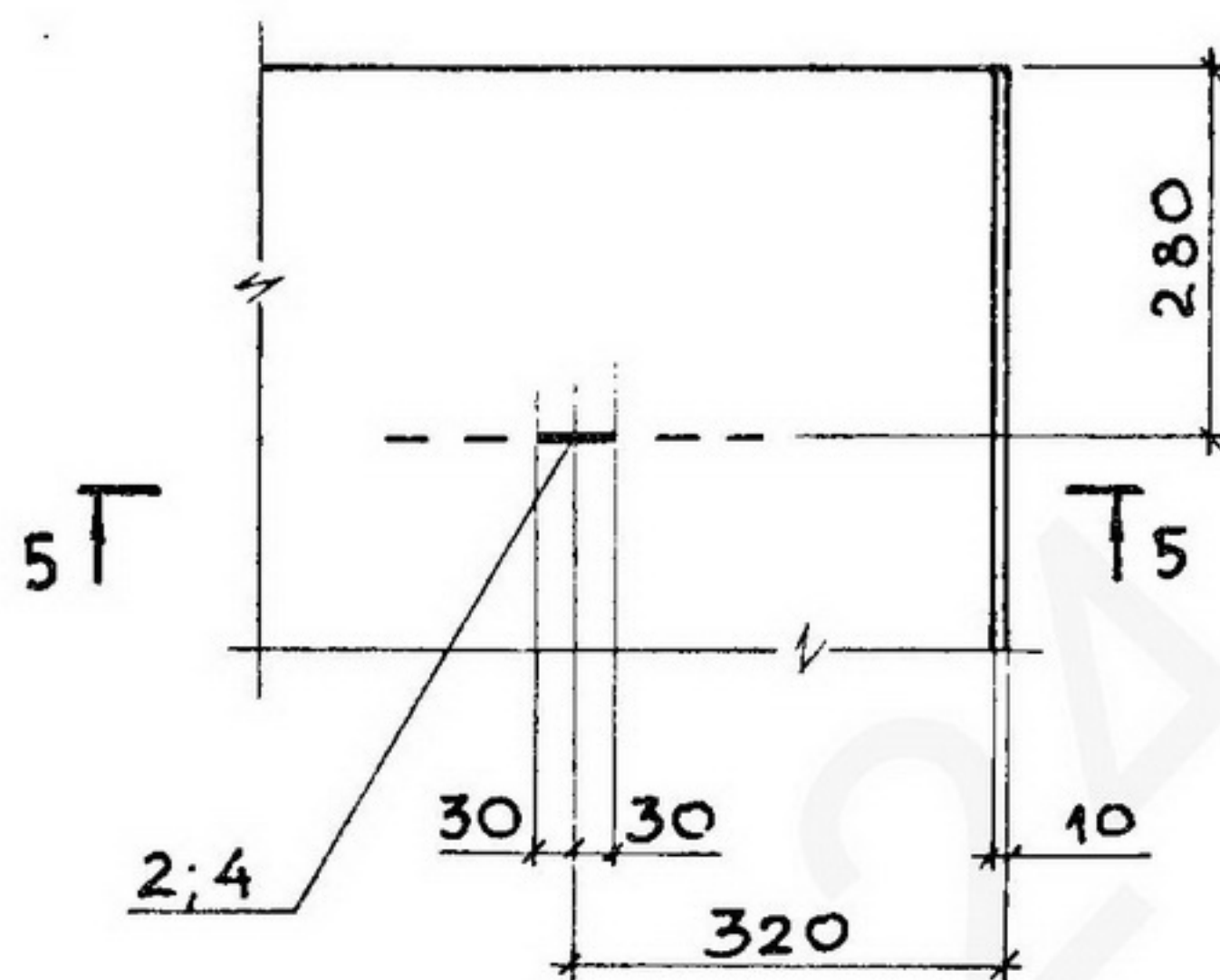


СЕЧЕНИЯ
3-3, 4-4
см. л.4

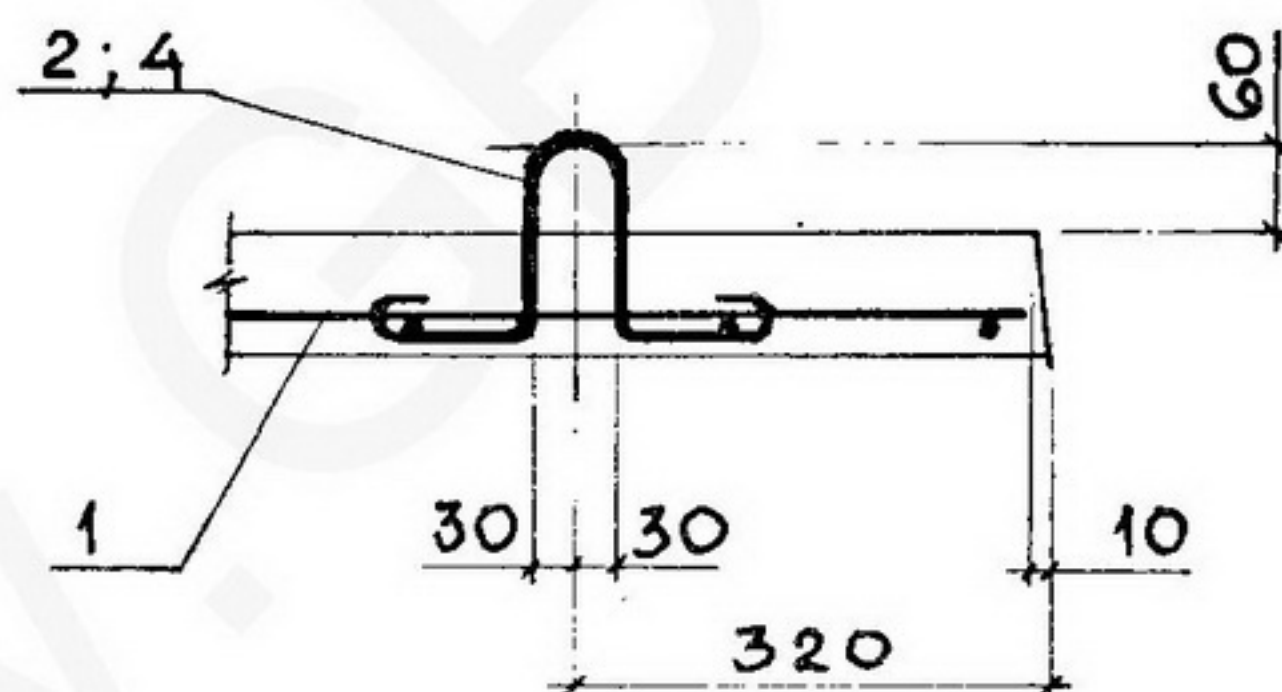


4

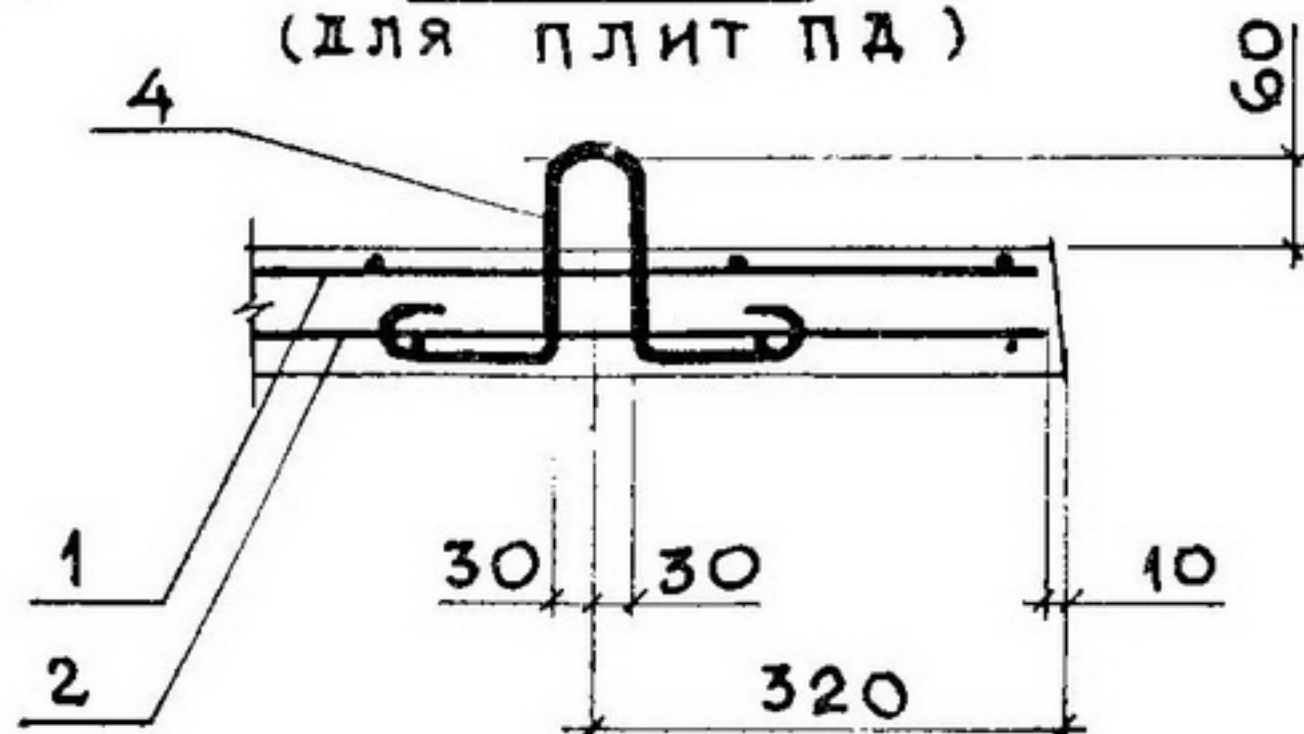
7

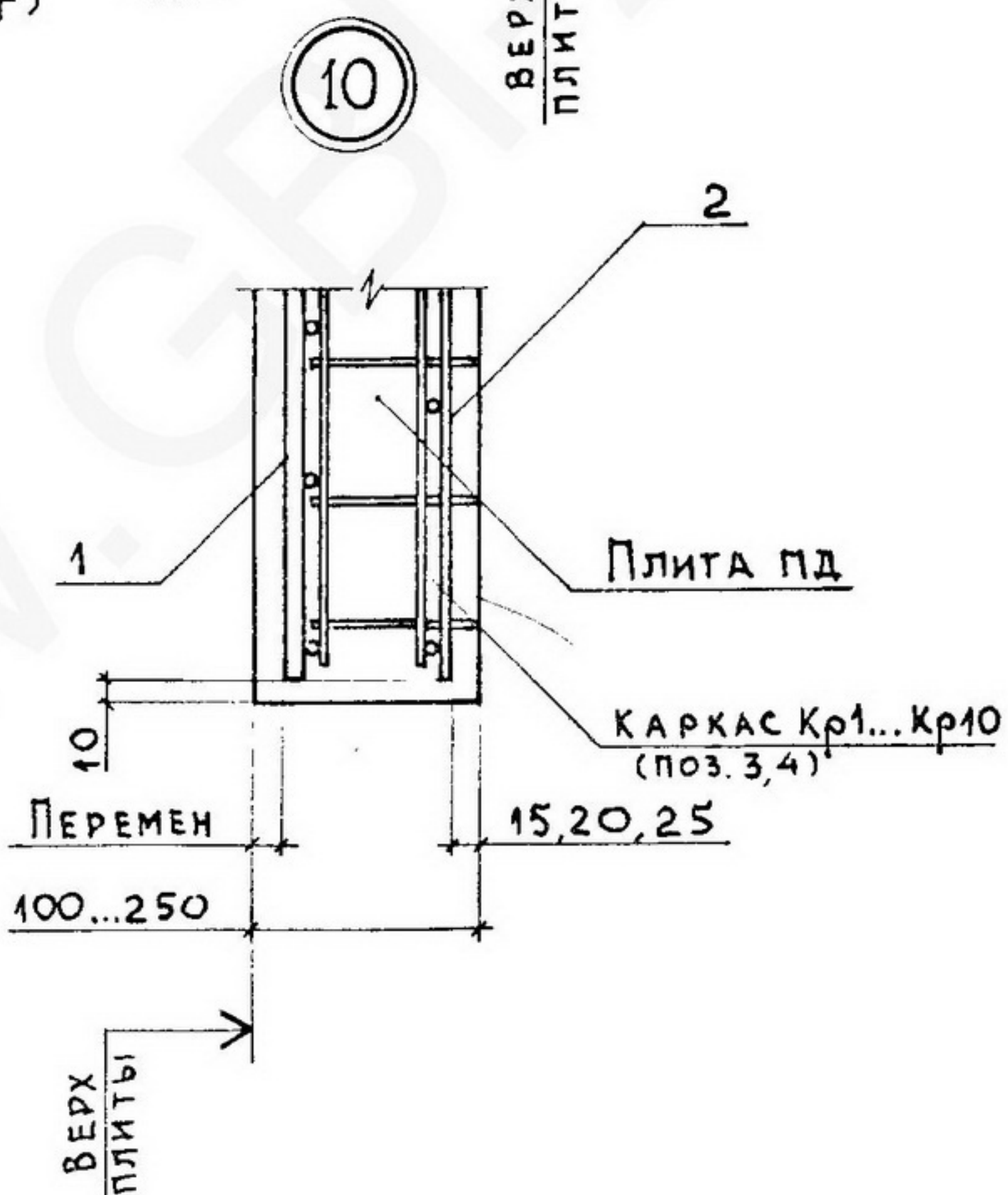
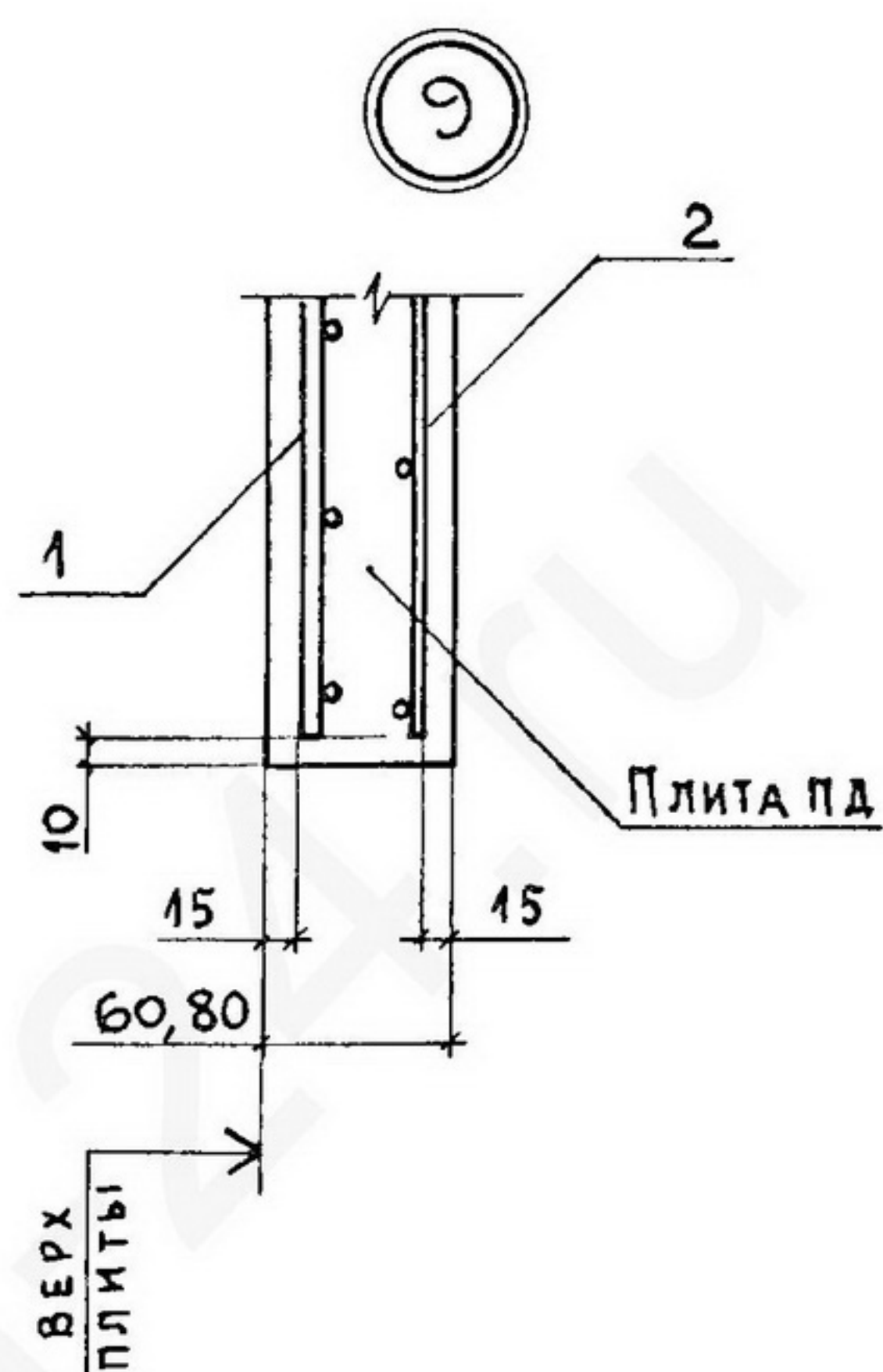
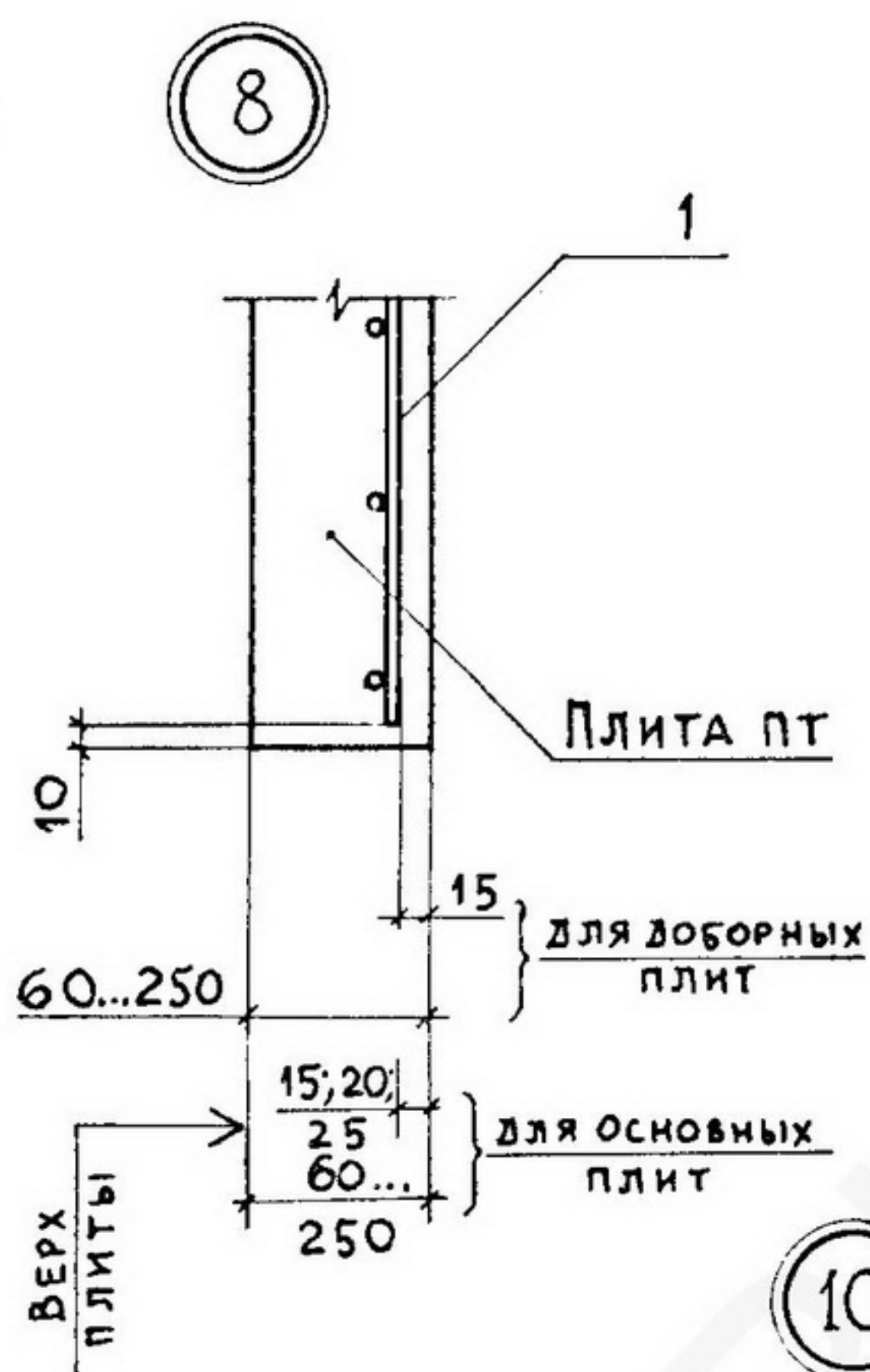


5 — 5
(для плит ПТ)



5 — 5
(для плит ПА)



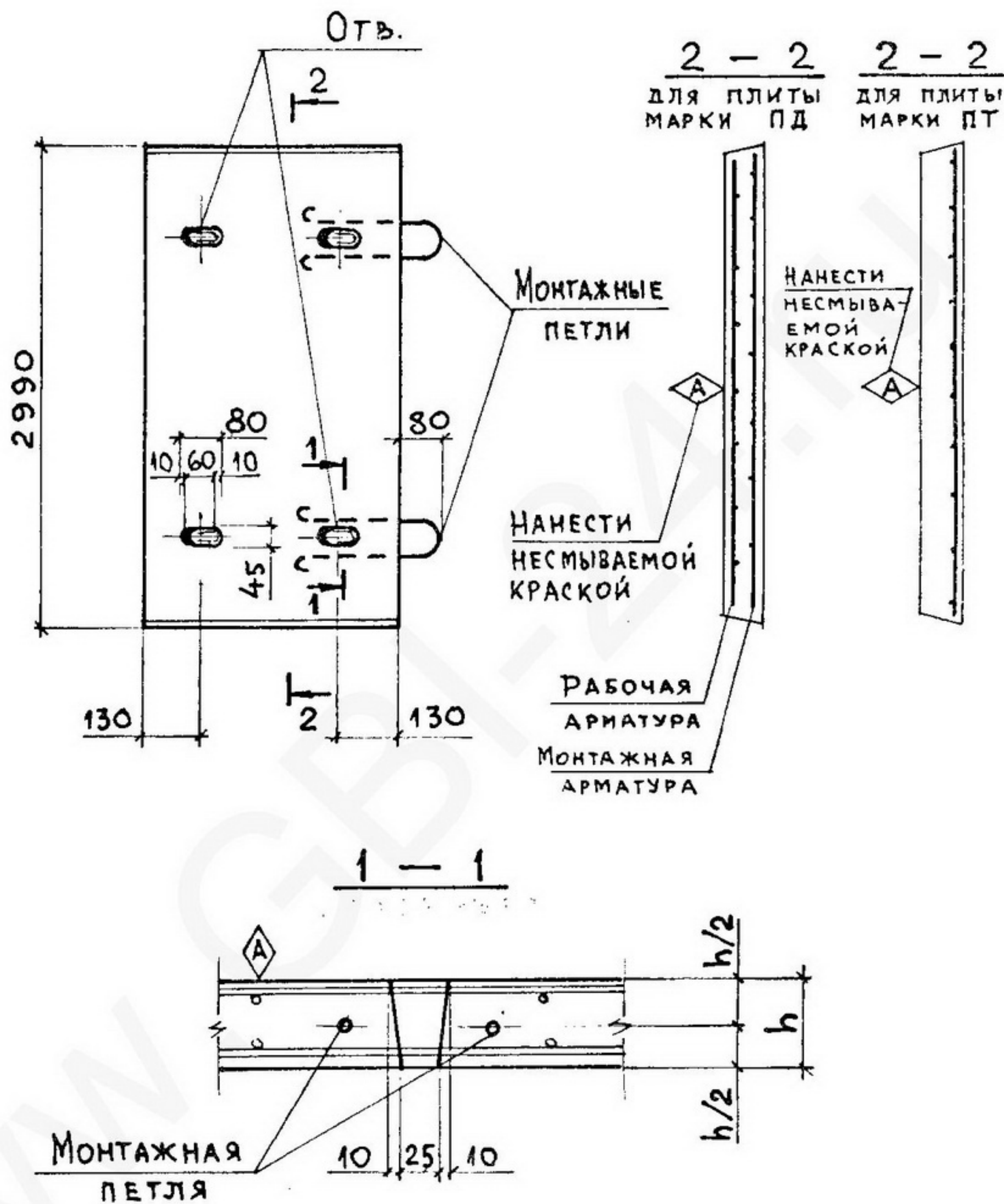


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

Лист

6



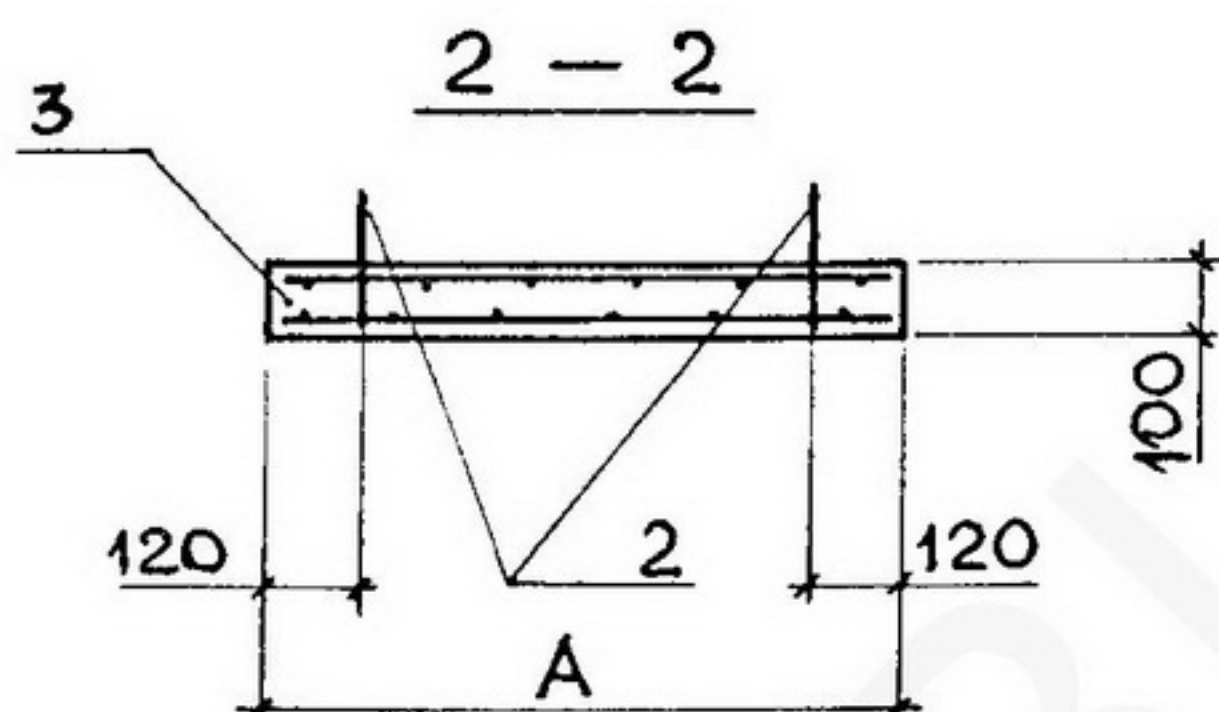
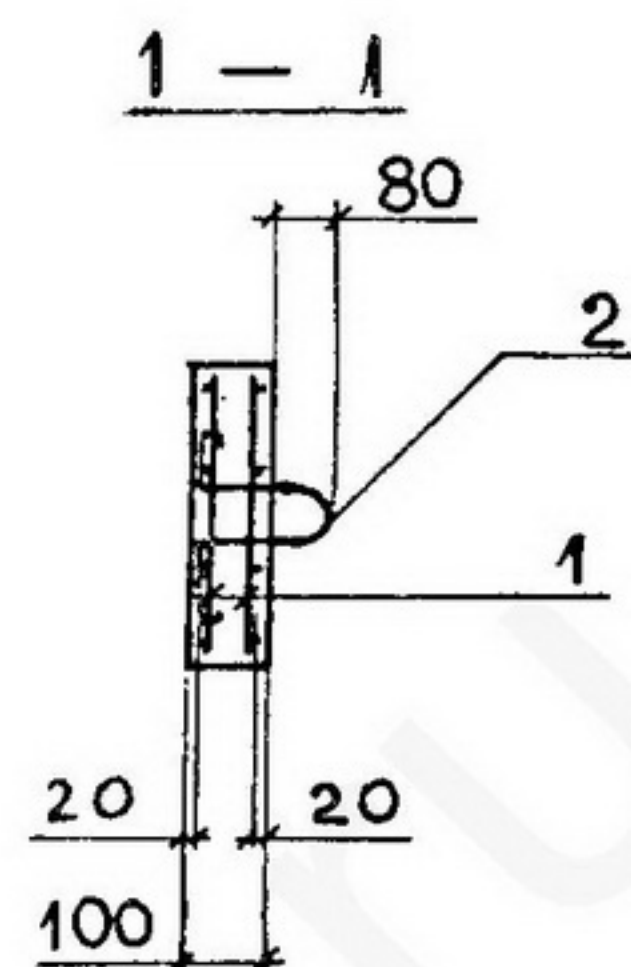
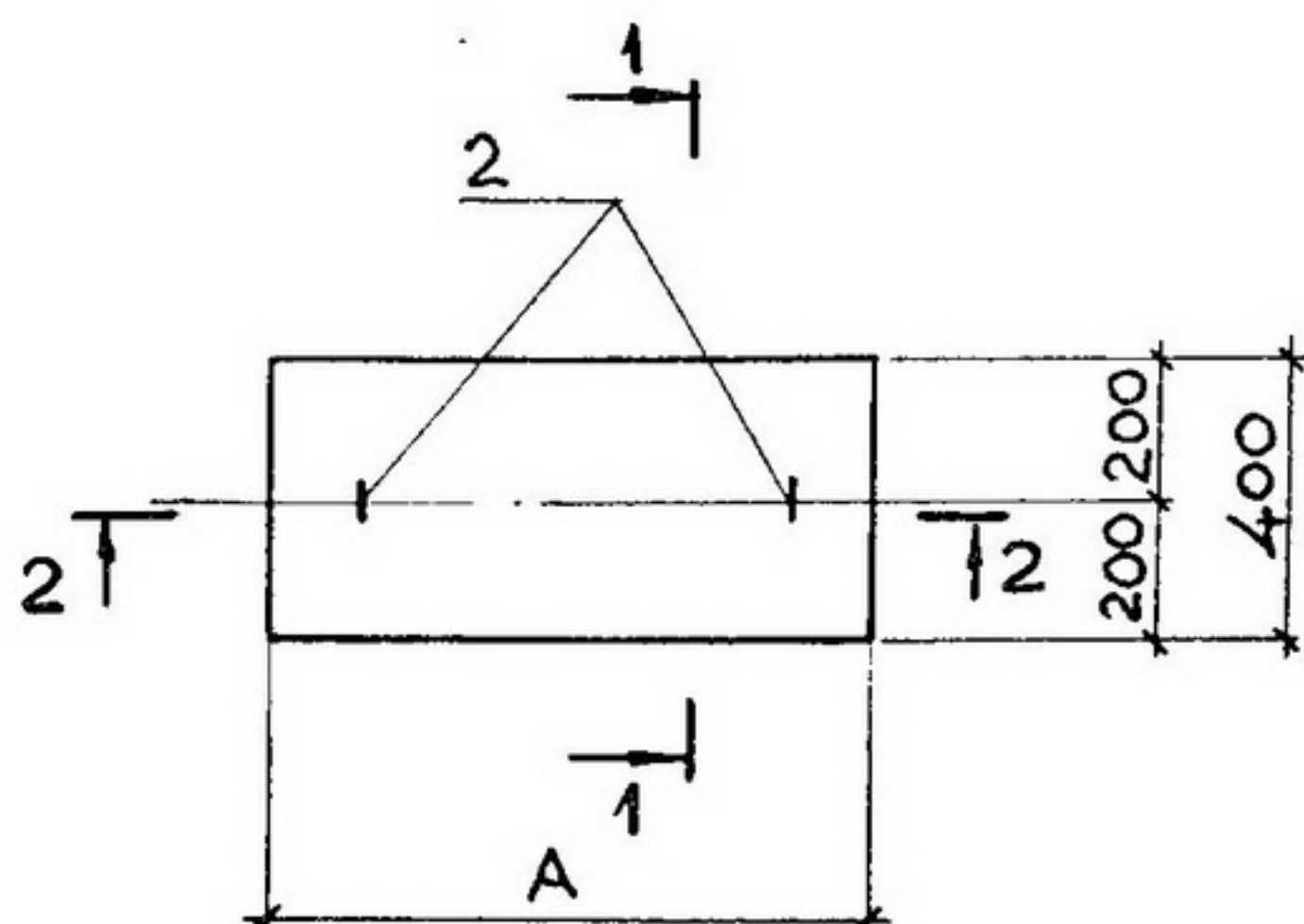
ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-20

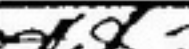
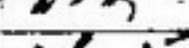
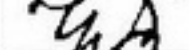
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ
ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖ-
НЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАСЕТАХ

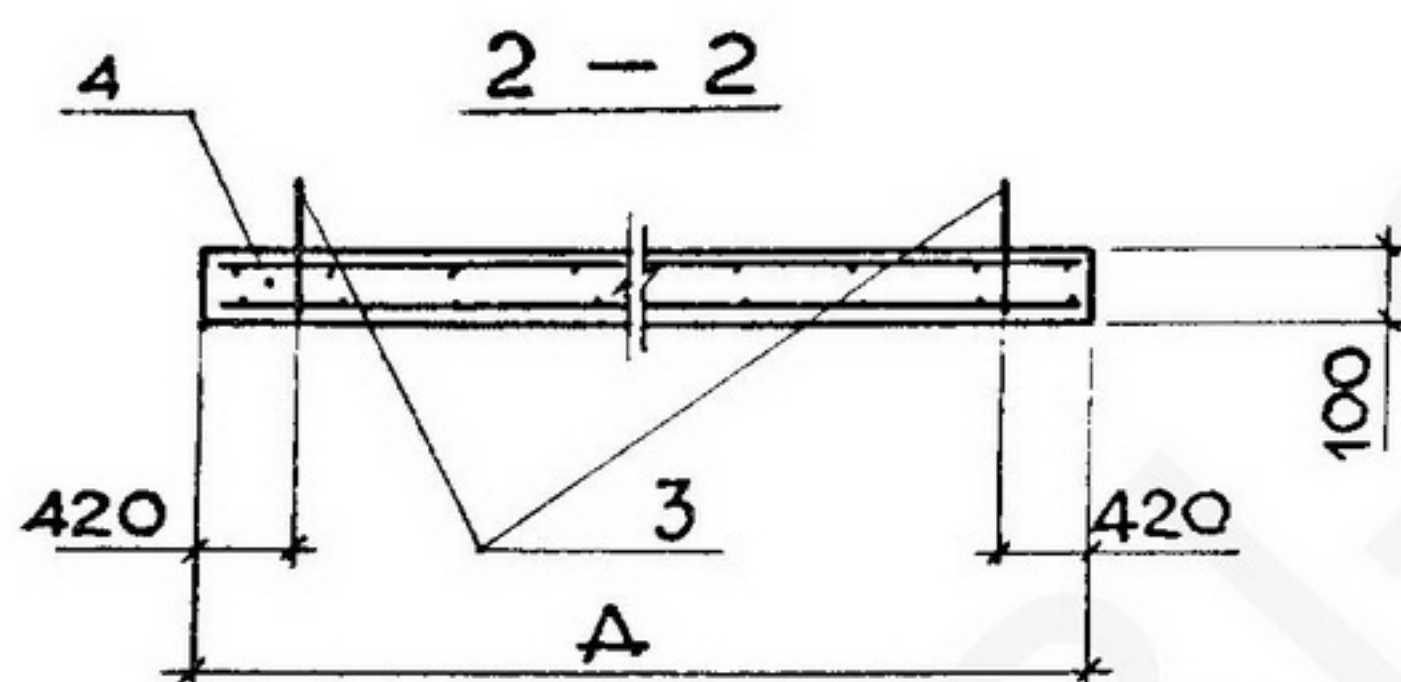
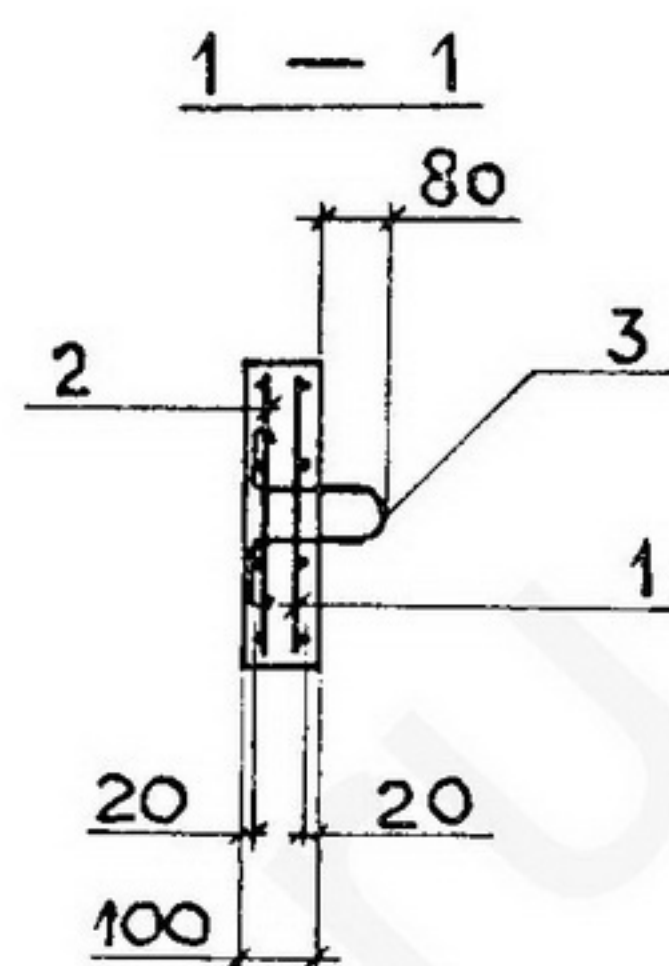
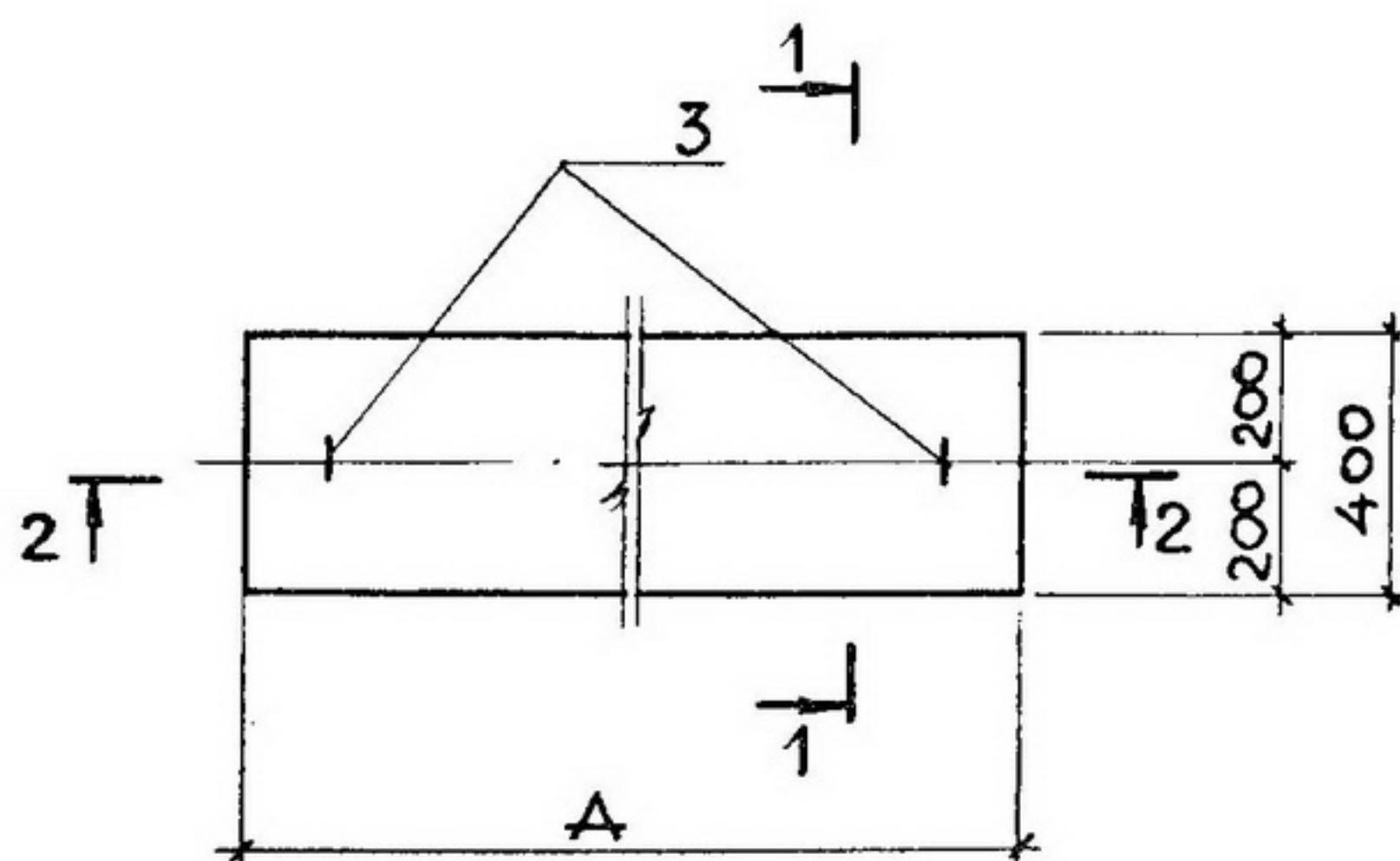
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	550	0,06
ПП 2	700	0,07
ПП 3	850	0,09

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
1	СЕТКА С 5 - 1	2			3.006.1 - 8.4 - 1 - 41
	С 5 - 2		2		- 41
	С 5 - 3			2	- 41
2	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1 - 8.4 - 1 - 51
3	БЕТОН В15, м³	0,02	0,03	0,03	

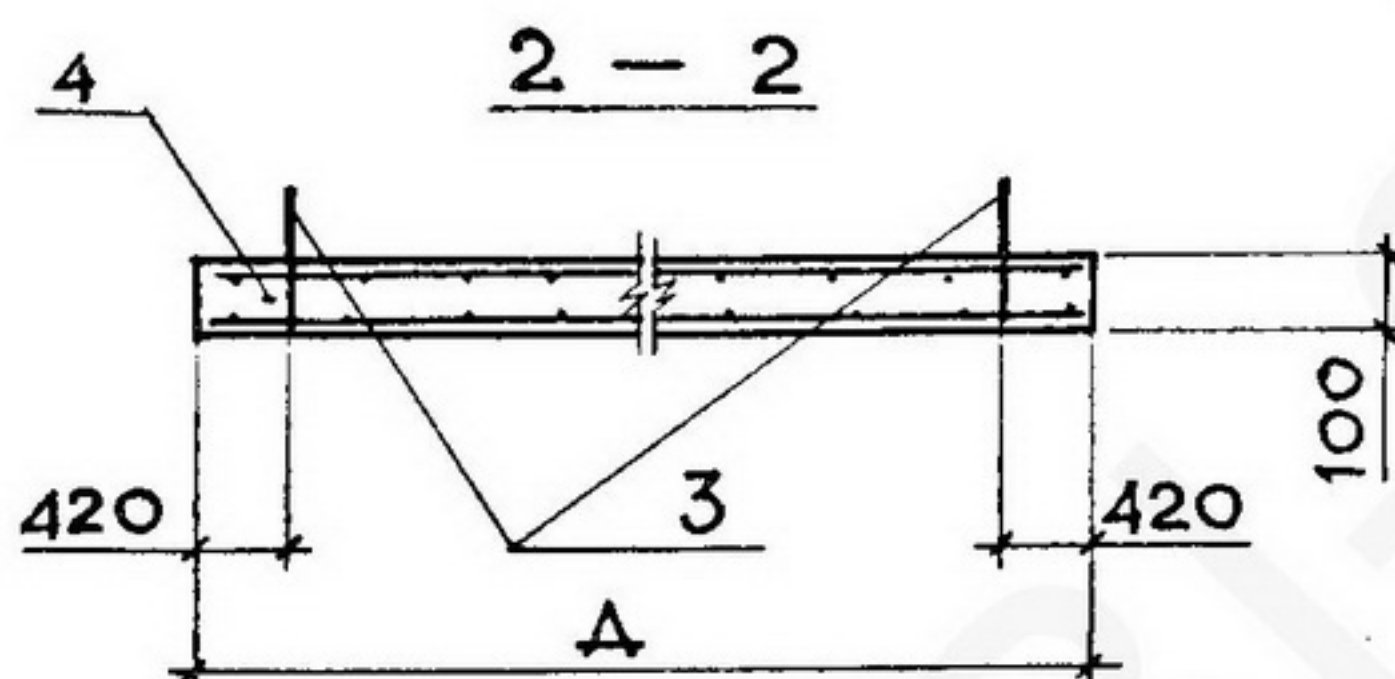
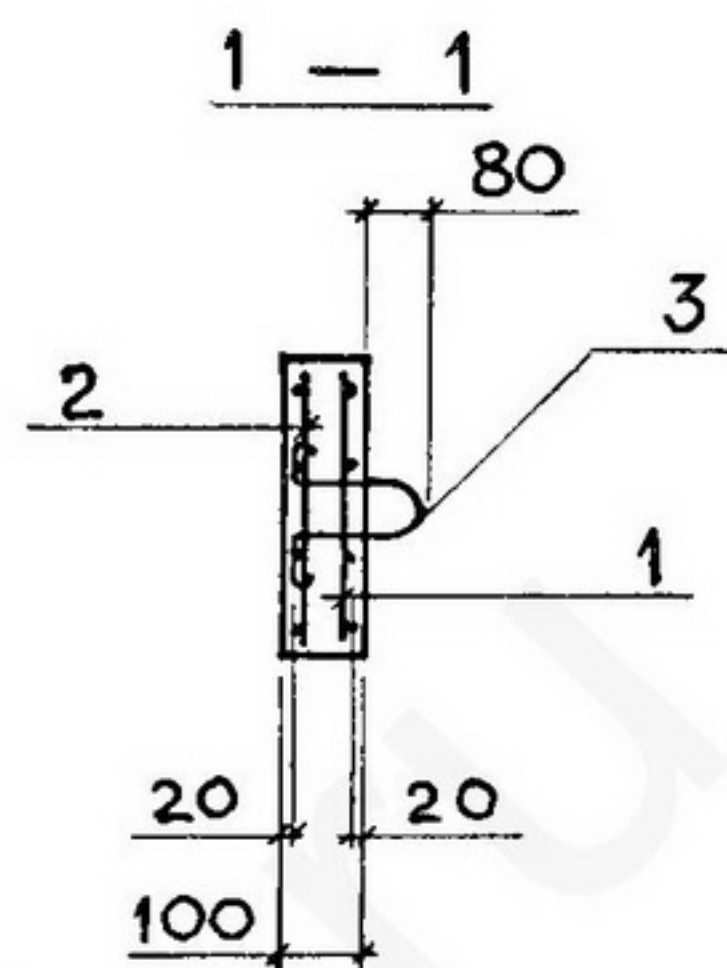
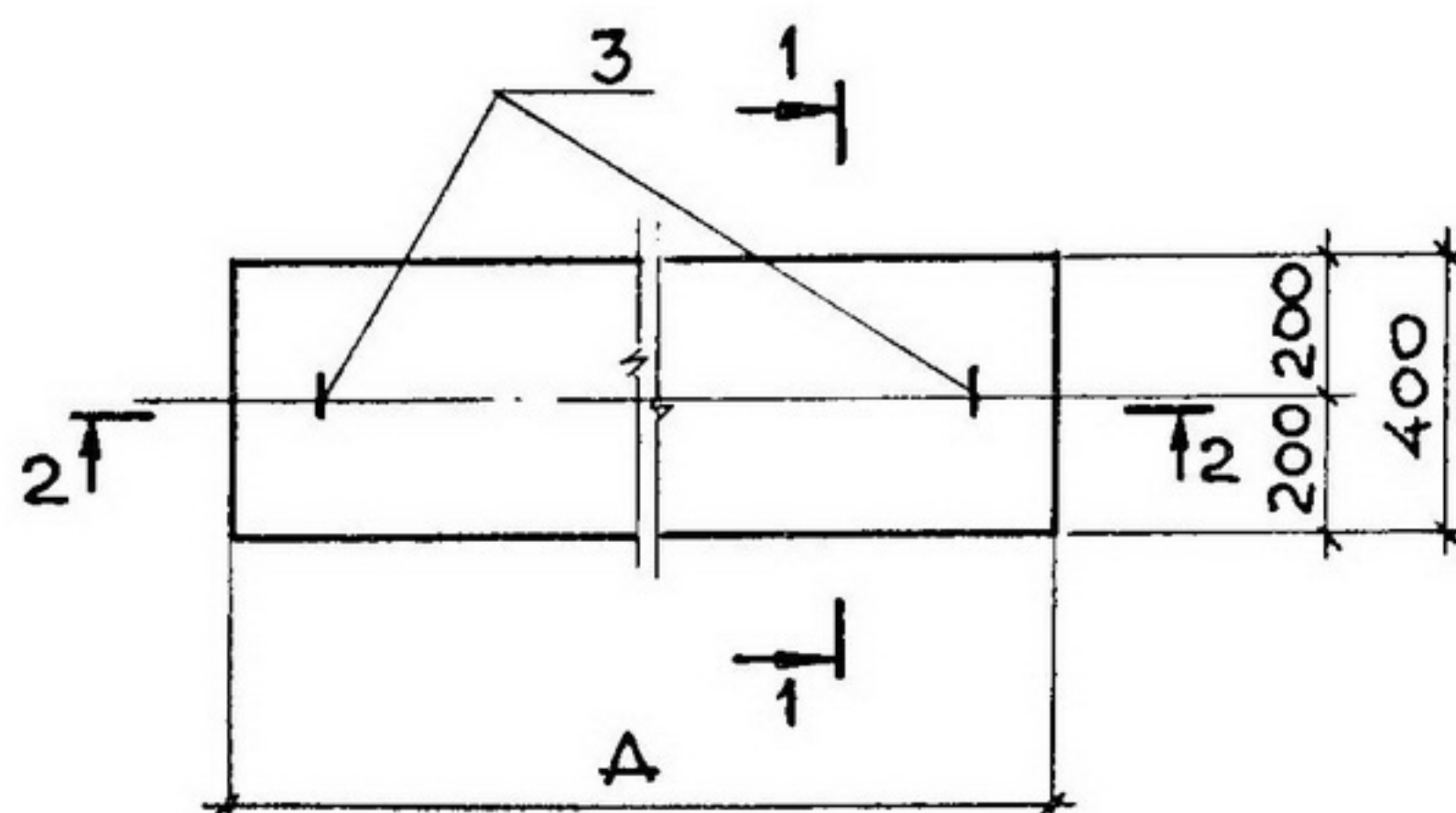
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3 - 1 - 21		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ПЛИТА ПП1... ПП3		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
пп 4	1150	0,12
пп 5	1450	0,15
пп 6	1750	0,18

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		пп 4	пп 5	пп 6	
1	СЕТКА С5-4	1			3.006.1-8.4-1-42
	С5-5		1		-42
	С5-6			1	-42
2	СЕТКА С5-7	1			-42
	С5-8		1		-42
	С5-9			1	-42
3	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1-8.4-1-51
4	БЕТОН В15, м³	0,05	0,06	0,07	

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1-8.3-1-22	ПЛИТА ПП4 ... ПП 6	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ						



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 7	2050	0,21
ПП 8	2350	0,24
ПП 9	2650	0,27

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 7	ПП 8	ПП 9	
1	СЕТКА С 5-10	1			3.006.1 - 8.4-1-43
	С 5-11		1		-43
	С 5-14			1	-44
2	СЕТКА С 5-12	1			-43
	С 5-13		1		-43
	С 5-17			1	-44
3	ПЕТЛЯ П7	2	2	2	3.006.1 - 8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,08	0,09	0,11	

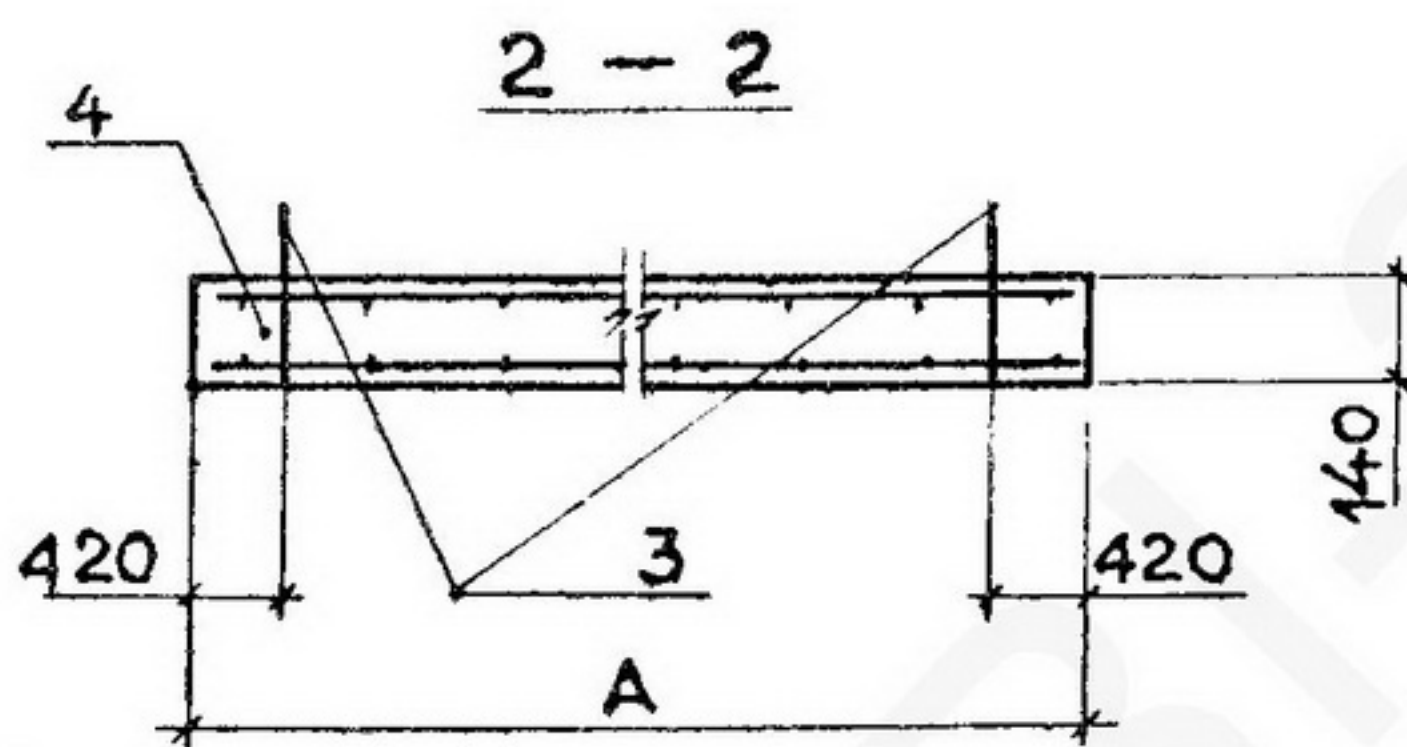
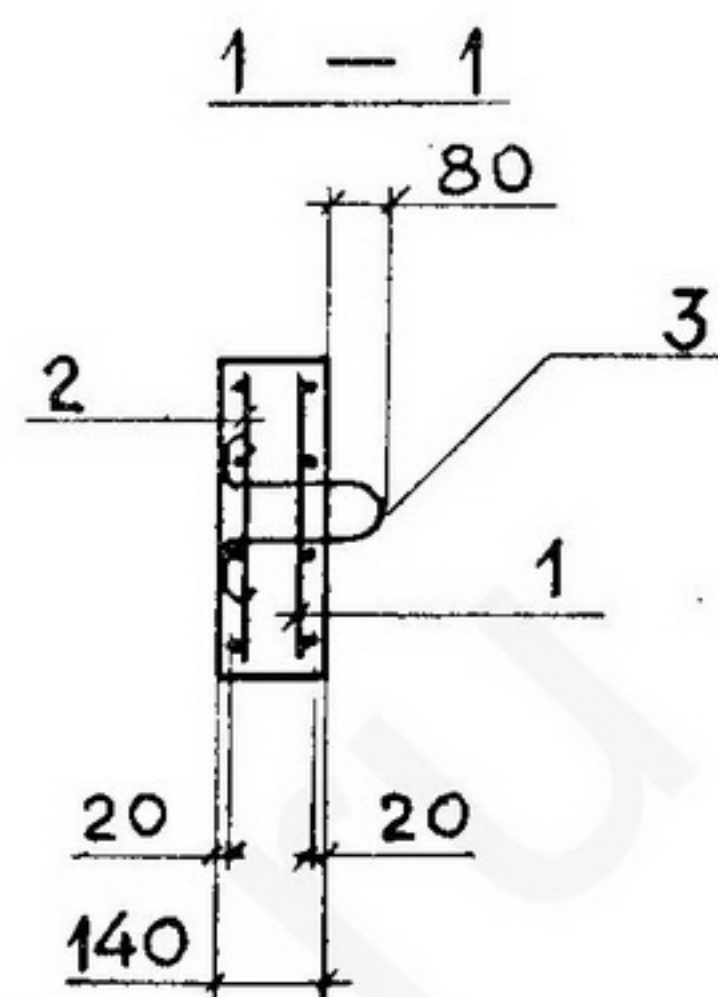
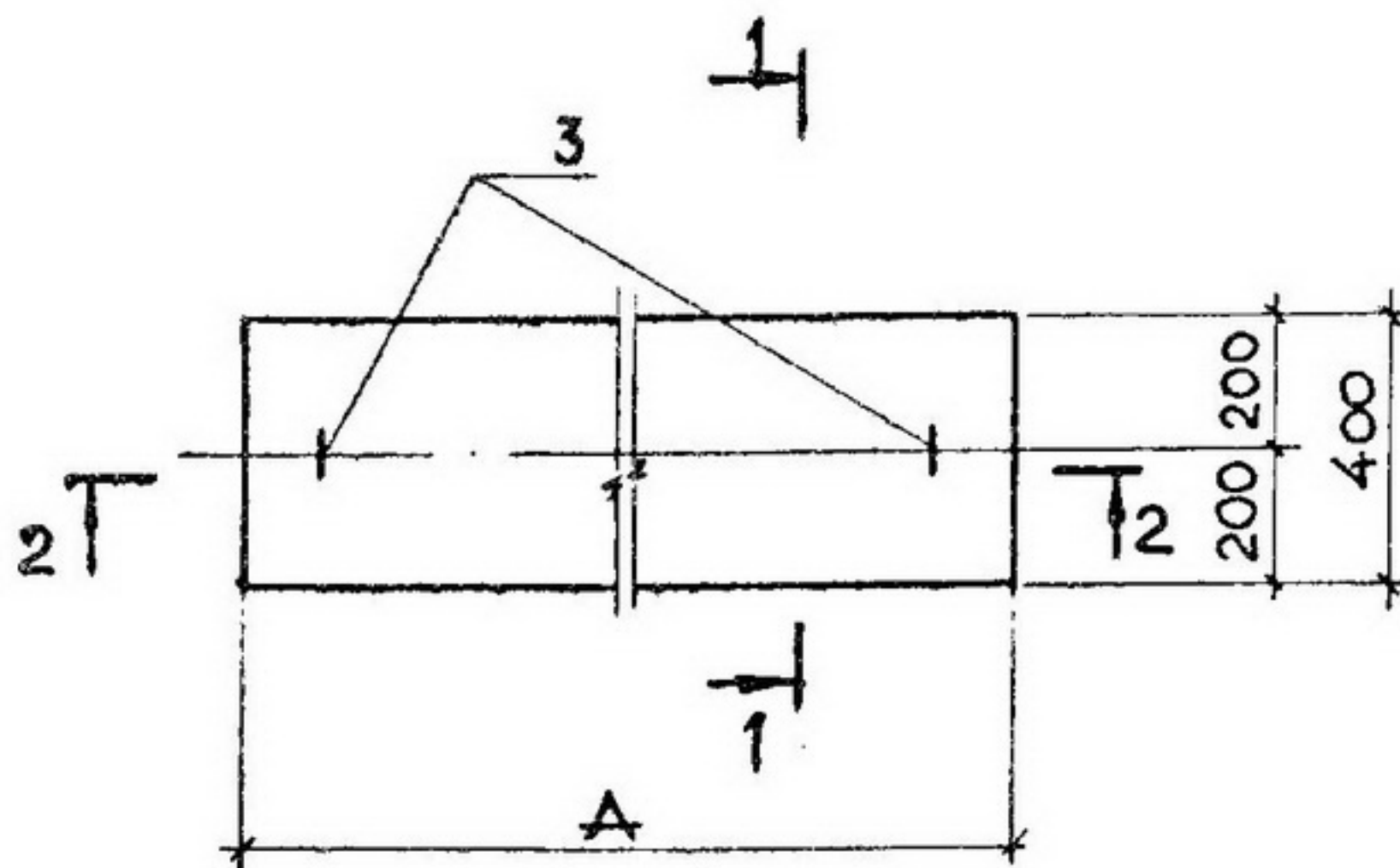
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-23

ПЛИТА ПП7... ПП9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПУДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. РИЗ. ВЧ



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП10	3250	0,46
ПП11	3850	0,54

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП10	ПП11		
1	СЕТКА С5-15	1			3.006.1-8.4-1-44
	С5-16		1		-44
2	СЕТКА С5-18	1			-44
	С5-19		1		-44
3	ПЕТЛЯ П8	2	2		3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,13	0,15		

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕДИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1 - 8.3-1-24

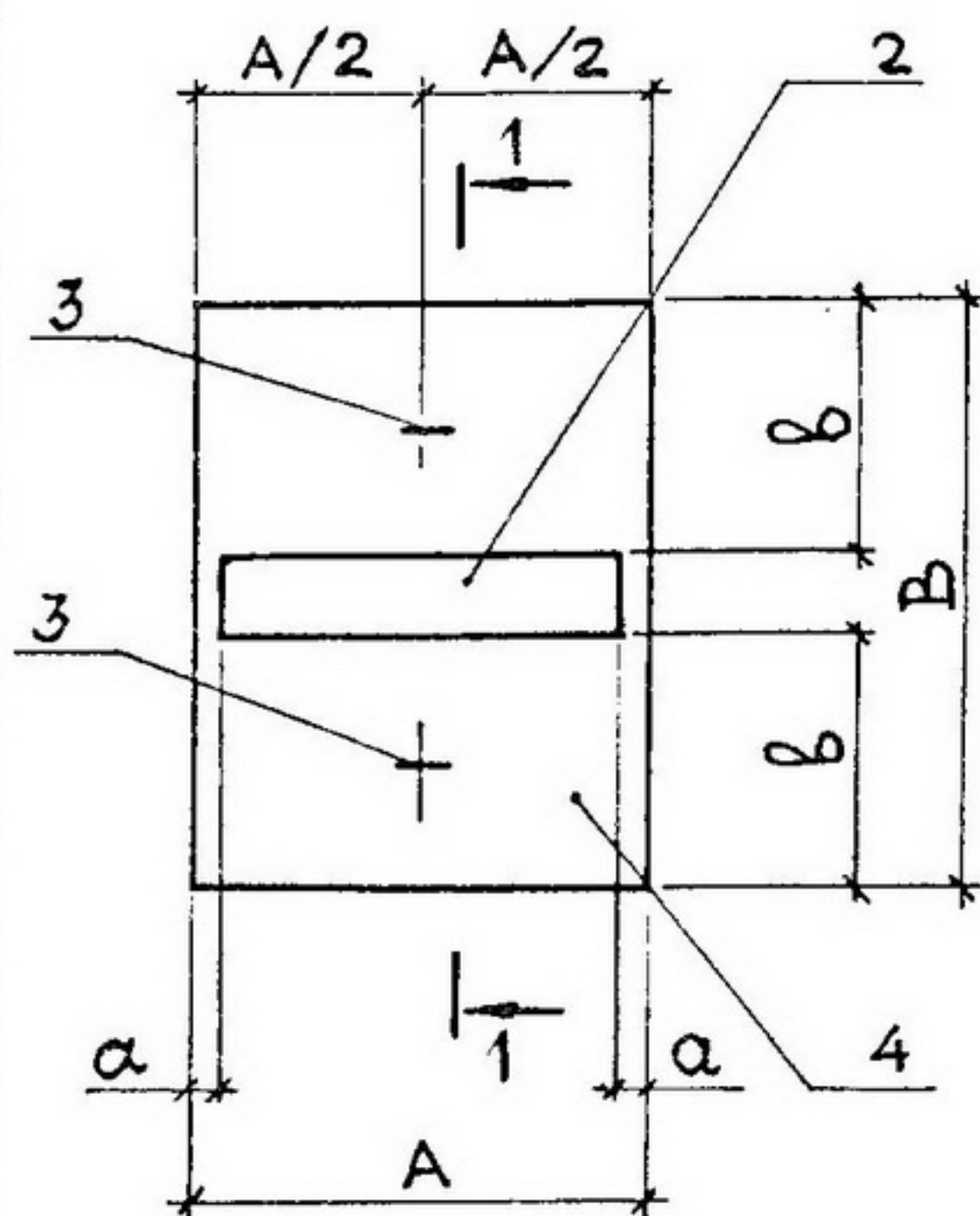
ПЛИТА ПП10; ПП11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

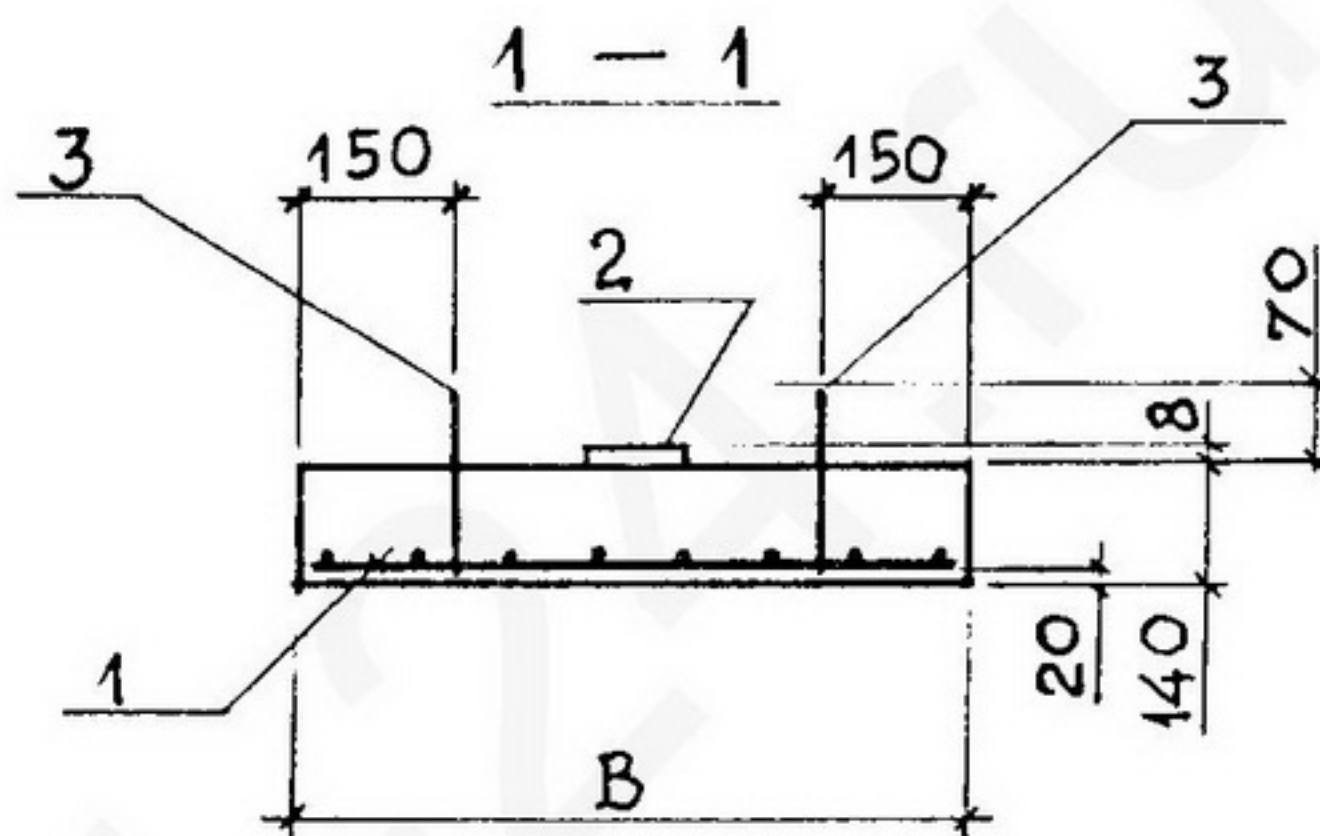
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП 1	ОП 2		
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-8.4-1-59
2	БЕТОН В15, м³	0,004	0,005		

ПРОП.Н-ПРОД. ПОВДІІІСЬ І ДАТА|ВЗАМ.ИНВ.НІ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	A	a	B	b	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
1	СЕТКА С6-2	1				3.006.1-8.4-1-45
	С6-3		1			-45
	С6-4			1		-45
	С6-5				1	-45
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-8.4-1-60
	М4		1	1		-61
	М5				1	-62
3	ПЕТЛЯ П8	2	2	2	2	3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,04	0,05	0,07	0,09	

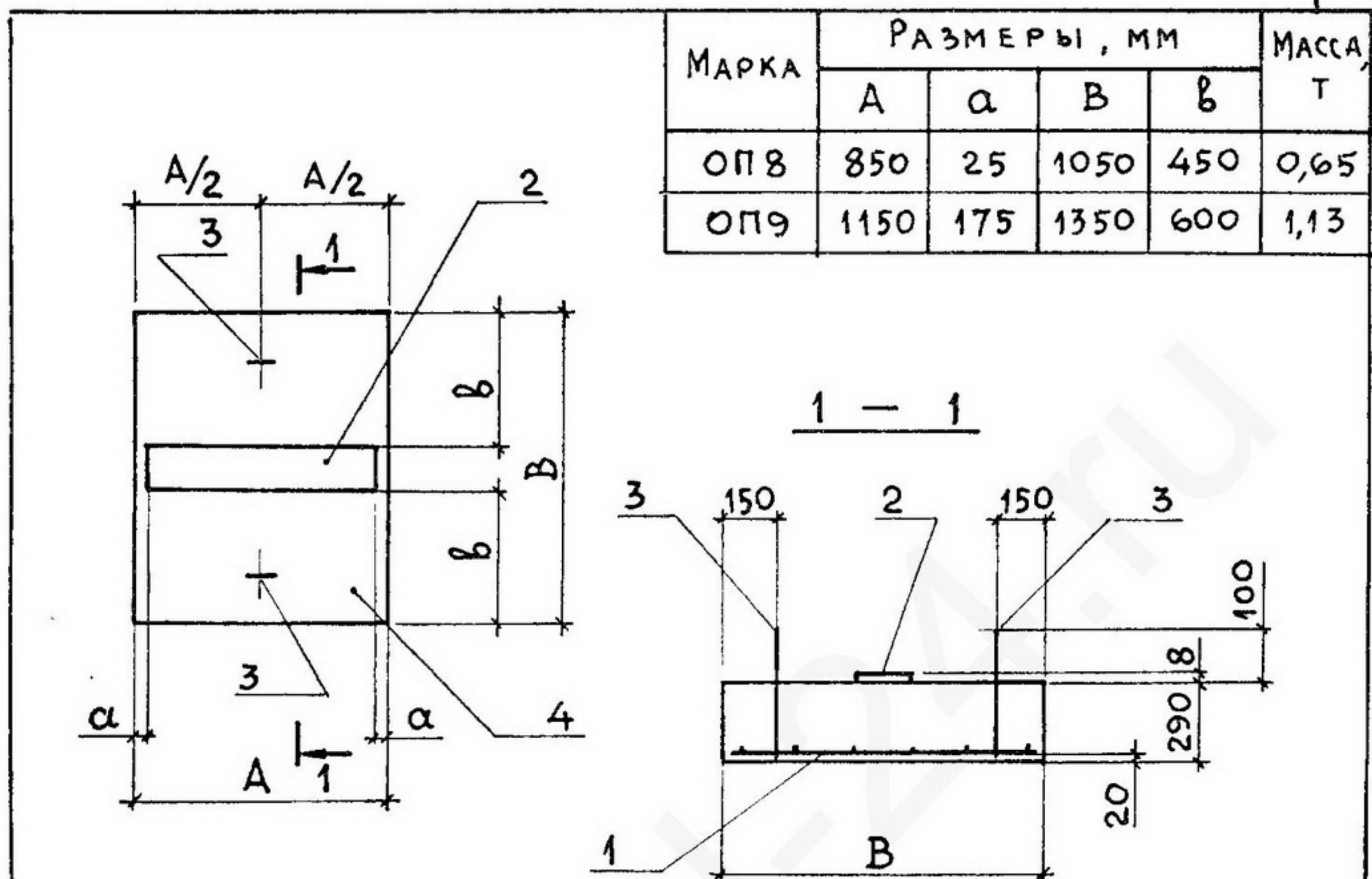
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	

3.006.1-8.3-1-27

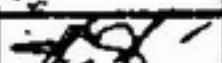
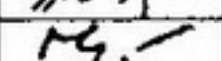
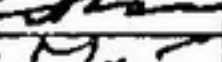
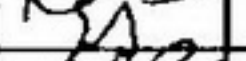
Опорная подушка
ОП4 ... ОП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9		
1	СЕТКА С6-6	1			3.006.1-8.4-1-46
	С6-7		1		-46
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1		-63
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2		1.400-9, вып.1
4	БЕТОН В15	0,26	0,45		

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 8.3-1-28
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА		ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП8 ; ОП9
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Итого	
ПТ 75.30.6 - 15	—	—	—	0,24	—	0,24	0,24	0,30	—	0,30	0,54
ПТ 75.45.6 - 3	—	—	—	0,30	—	0,30	0,30	0,30	—	0,30	0,60
ПТ 75.45.6 - 6	—	—	—	0,14	0,24	0,38	0,38	0,30	—	0,30	0,68
ПТ 75.45.6 - 9	—	—	—	0,42	—	0,42	0,42	0,30	—	0,30	0,72
ПТ 75.45.6 - 12	—	—	—	0,14	0,42	0,56	0,56	0,30	—	0,30	0,86
ПТ 75.45.6 - 15	—	0,64	0,64	0,14	—	0,14	0,78	0,30	—	0,30	1,1
ПТ 75.60.8 - 3	—	—	—	0,43	—	0,43	0,43	0,32	—	0,32	0,75
ПТ 75.60.8 - 6	—	—	—	0,21	0,36	0,57	0,57	0,32	—	0,32	0,89
ПТ 75.60.8 - 9	—	—	—	0,21	0,63	0,84	0,84	0,32	—	0,32	1,2
ПТ 75.60.8 - 15	—	0,88	0,88	0,21	—	0,21	1,1	0,32	—	0,32	1,4
ПТ 300.90.10 - 1,5	—	—	—	1,2	3,4	4,6	4,6	—	1,3	1,3	5,9
ПТ 300.90.10 - 3	—	—	—	—	5,4	5,4	5,4	—	1,3	1,3	6,7
ПТ 300.90.10 - 6	—	—	—	—	7,3	7,3	7,3	—	1,3	1,3	8,6
ПТ 300.90.10 - 9	5,7	—	5,7	—	3,4	3,4	9,1	—	1,3	1,3	10,4
ПТ 300.90.10 - 15	—	10,2	10,2	—	3,4	3,4	13,6	—	1,3	1,3	14,9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

Продолжение																	
Марка элемента	Изделия арматурные, кг											Изделия закладные, кг			Общий расход, кг		
	Арматура класса										Всего	Арматура класса					
	А-III					А-I			Вр-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Ø10	Ø12	Итого			
ПТ300.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,6	6,6	2,2	—	2,2	8,8		
ПТ300.120.12-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,3	9,3	2,2	—	2,2	11,5		
ПТ300.120.12-6	7,5	—	—	—	7,5	—	—	—	—	3,9	11,4	2,2	—	2,2	13,6		
ПТ300.120.12-9	—	13,8	—	—	13,8	—	—	—	—	3,9	17,7	2,2	—	2,2	19,9		
ПТ300.120.12-12	—	—	21,6	—	21,6	—	—	—	—	3,9	25,5	2,2	—	2,2	27,7		
ПТ300.120.12-15	—	—	21,6	—	21,6	—	—	—	—	3,9	25,5	2,2	—	2,2	27,7		
ПТ300.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	4,2	4,3	8,5	2,2	—	2,2	10,7		
ПТ300.150.12-3	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	5,2	13,2	2,2	—	2,2	15,4		
ПТ300.150.12-6	—	17,1	—	—	17,1	—	—	—	—	5,2	22,3	2,2	—	2,2	24,5		
ПТ300.150.14-9	—	—	23,8	—	23,8	—	—	—	—	7,6	31,4	2,3	—	2,3	33,7		
ПТ300.150.14-12	—	—	—	39,0	39,0	5,2	—	5,2	—	4,0	48,2	2,3	—	2,3	50,5		
ПТ300.150.14-15	—	—	—	39,0	39,0	5,2	—	5,2	—	4,0	48,2	2,3	—	2,3	50,5		
ПТ300.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,3	15,3	2,3	—	2,3	17,6		
ПТ300.180.14-3	—	—	13,6	—	13,6	—	8,4	8,4	—	4,0	26,0	2,3	—	2,3	28,3		
ПТ300.180.14-6	—	—	—	21,7	21,7	—	8,4	8,4	—	4,0	34,1	2,3	—	2,3	36,4		
ПТ300.180.14-9	—	—	—	43,0	43,0	—	8,4	8,4	—	4,0	55,4	2,3	—	2,3	57,7		
ПТ300.180.16-12	—	—	—	43,0	43,0	—	8,4	8,4	—	4,0	55,4	—	3,8	3,8	59,2		
ПТ300.180.20-15	—	—	—	43,0	43,0	—	8,4	8,4	—	4,0	55,4	—	3,2	3,2	58,6		

ИНВ. № ЛОЖЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29 РС

Лист

2

Продолжение

Продолжение															
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										О Б Щ Е Е	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			О Б Щ Е Е РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А - II					А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 8	Итого	Ø 5	Итого	Ø 12		Ø 14	Итого		
ПТ300.210.14-1,5	—	14,9	—	—	14,9	9,6	9,6	4,0	4,0	28,5	3,7	—	3,7	32,2	
ПТ300.210.14-3	20,5	—	—	—	20,5	9,6	9,6	4,0	4,0	34,1	3,7	—	3,7	37,8	
ПТ300.210.14-6	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,7	—	3,7	67,1	
ПТ300.210.16-9	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,8	—	3,8	67,2	
ПТ300.210.20-12	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,2	—	3,2	66,6	
ПТ300.210.20-15	—	—	—	69,8	69,8	9,6	9,6	4,0	4,0	83,4	3,2	—	3,2	86,6	
ПТ300.240.14-1,5	—	18,3	—	—	18,3	10,8	10,8	4,0	4,0	33,1	3,7	—	3,7	36,8	
ПТ300.240.14-3	—	—	28,0	—	28,0	10,8	10,8	4,0	4,0	42,8	3,7	—	3,7	46,5	
ПТ300.240.14-6	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	3,7	—	3,7	95,6	
ПТ300.240.20-9	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,4	5,4	76,0	
ПТ300.240.25-12	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,9	5,9	76,5	
ПТ300.240.25-15	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	—	5,9	5,9	97,8	

ЛНБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29 РС

ЛИСТ

3

Продолжение

Продолжение																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										О Б Щ Е Г О	АРМАТУРА КЛАССА					
	А - II					А - I			Вр - I			А - I					
	ГОСТ 5781 - 82											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого		Ø14	Ø16	Итого			
ПТ300.300.16-1,5	42,5	—	—	—	42,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	59,7	5,0	—	5,0	64,7		
ПТ300.300.16-3	—	47,8	—	—	47,8	13,2	—	13,2	4,0	4,0	65,0	5,0	—	5,0	70,0		
ПТ300.300.20-6	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	5,4	—	5,4	122,1		
ПТ300.300.25-9	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	—	8,0	8,0	124,7		
ПТ300.300.25-12	—	—	131,1	—	131,1	—	19,8	19,8	4,0	4,0	154,9	—	8,0	8,0	162,9		
ПТ300.300.25-15	—	—	—	177,0	177,0	—	19,8	19,8	4,0	4,0	200,8	—	8,0	8,0	208,8		

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА							ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				Вр - I				А - I				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø 6	Ø 8		Итого	Ø 4	Ø 5			Итого	Ø 6			Итого
ПТ 36.30.6 - 15	—	—		—	0,12	—		0,12	0,12	0,30		0,30	0,42
ПТ 36.45.6 - 6	—	—		—	0,18	—		0,18	0,18	0,30		0,30	0,48
ПТ 36.45.6 - 12	—	—		—	0,06	0,18		0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПТ 36.45.6 - 15	0,27	—		0,27	0,06	—		0,06	0,33	0,30		0,30	0,63
ПТ 36.60.8 - 6	—	—		—	0,24	—		0,24	0,24	0,32		0,32	0,56
ПТ 36.60.8 - 9	—	—		—	0,09	0,24		0,33	0,33	0,32		0,32	0,65
ПТ 36.60.8 - 12	0,36	—		0,36	0,09	—		0,09	0,45	0,32		0,32	0,77
ПТ 36.60.8 - 15	—	0,66		0,66	0,09	—		0,09	0,75	0,32		0,32	1,1

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ , КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД , КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПТ 75.90.10-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,62	—	0,62	0,62	0,28	—	0,28	0,90
ПТ 75.90.10 - 3	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,52	0,80	0,80	0,28	—	0,28	1,1
ПТ 75.90.10-6	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,91	1,2	1,2	0,28	—	0,28	1,5
ПТ 75.90.10 -15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	0,28	—	0,28	2,7	0,28	—	0,28	3,0
ПТ 75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,35	1,5	1,9	1,9	0,30	—	0,30	2,2
ПТ 75.120.12-3	1,0	—	—	—	1,0	—	—	0,35	0,80	1,2	2,2	0,30	—	0,30	2,5
ПТ 75.120.12-9	—	1,8	—	—	1,8	—	—	0,35	0,80	1,2	3,0	0,30	—	0,30	3,3
ПТ 75.120.12-12	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.150.12 - 3	—	2,3	—	—	2,3	—	—	0,42	0,80	1,2	3,5	—	0,68	0,68	4,2
ПТ 75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	0,42	0,80	1,2	4,9	—	0,68	0,68	5,6
ПТ 75.150.14-9	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	0,66	0,66	5,9	—	0,70	0,70	6,6
ПТ 75.150.14-12	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8
ПТ 75.150.14-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8

ИНВ. № ПОДЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

5

Продолжение

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			А - I			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 6727 - 80				ГОСТ 5781 - 82			
	Ø10	Ø12	Итого	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.180.14 - 1,5	—	—	—	—		—	0,49	3,9	4,4	4,4	0,70	—	0,70	5,1
ПТ 75.180.14 - 3	4,4	—	4,4	—		—	0,49	2,0	2,5	6,9	0,70	—	0,70	7,6
ПТ 75.180.14 - 6	—	6,4	6,4	—		—	—	2,8	2,8	9,2	0,70	—	0,70	9,9
ПТ 75.180.14 - 9	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	2,0	2,0	14,3	0,70	—	0,70	15,0
ПТ 75.180.16 - 12	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	0,64	—	0,64	13,0
ПТ 75.180.20 - 15	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	—	1,3	1,3	13,6

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ , КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА					
	А - III				А - I			Вр - I		А - I					
	ГОСТ 5781 - 82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.210.14 -3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	0,56	2,0	2,6	7,8	0,70	—	0,70	8,5
ПТ 75.210.14 -6	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	2,0	2,0	14,9	0,70	—	0,70	15,6
ПТ 75.210.16 -9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,2	1,2	14,1
ПТ 75.210.20-12	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,3	1,3	14,2
ПТ 75.210.20-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	—	—	—	18,5	—	1,3	1,3	19,8

Продолжение

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗА КЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø10	Итого	
ПТ 75.240.14-1,5	5,6	—	—	5,6	—	—	—	0,63	2,0	2,6	8,2	1,2	1,2	9,4
ПТ 75.240.14-3	—	8,4	—	8,4	—	—	—	—	3,0	3,0	11,4	1,2	1,2	12,6
ПТ 75.240.14-6	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	2,0	2,0	23,0	1,2	1,2	24,2
ПТ 75.240.20-9	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,3	1,3	17,4
ПТ 75.240.25-12	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,4	1,4	17,5
ПТ 75.240.25-15	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	—	—	21,0	1,4	1,4	22,4
ПТ 75.300.16-1,5	10,2	—	—	10,2	—	—	—	0,77	2,0	2,8	13,0	1,2	1,2	14,2
ПТ 75.300.16-3	—	—	14,4	14,4	1,8	—	1,8	—	2,0	2,0	18,2	1,2	1,2	19,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг			ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА								ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III					А - I				А - I				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82				
	Ø14	Ø16	Ø18		Итого	Ø8	Ø10			Итого	Ø10		Итого	
ПТ 75.300.20-6	23,6	—	—		23,6	3,1	—		3,1	26,7	1,3		1,3	28,0
ПТ 75.300.25-9	22,0	—	—		22,0	—	4,8		4,8	26,8	1,4		1,4	28,2
ПТ 75.300.25-12	—	30,3	—		30,3	—	4,8		4,8	35,1	1,4		1,4	36,5
ПТ 75.300.25-15	—	—	39,7		39,7	—	4,8		4,8	44,5	1,4		1,4	45,9

Продолжение

Продолжение												
Марка элемента	Изделия арматурные, кг						Всего	Изделия закладные, кг				Общий расход, кг
	Арматура класса					Арматура класса						
	А-III			Вр-I		А-I						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПД 75.30.6 - 15	—	—	—	0,48	—	0,48	0,48	0,30	—	—	0,30	0,78
ПД 75.45.6 - 6	—	—	—	0,60	—	0,60	0,60	0,30	—	—	0,30	0,90
ПД 75.45.6 - 9	—	—	—	0,44	0,24	0,68	0,68	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6 - 12	—	—	—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6 - 15	0,36	—	0,36	0,44	—	0,44	0,80	0,30	—	—	0,30	1,1
ПД 75.60.8 - 3	—	—	—	0,86	—	0,86	0,86	0,32	—	—	0,32	1,2
ПД 75.60.8 - 6	—	—	—	0,64	0,36	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8 - 9	—	—	—	1,0	—	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8 - 12	—	—	—	0,64	0,63	1,3	1,3	0,32	—	—	0,32	1,6
ПД 75.60.8 - 15	—	0,88	0,88	0,64	—	0,64	1,5	0,32	—	—	0,32	1,8
ПД 300.90.10 - 1,5	—	—	—	1,4	6,0	7,4	7,4	—	1,3	—	1,3	8,7
ПД 300.90.10 - 3	—	—	—	0,18	8,0	8,2	8,2	—	1,3	—	1,3	9,5
ПД 300.90.10 - 6	—	—	—	0,18	9,9	10,1	10,1	—	1,3	—	1,3	11,4
ПД 300.90.10 - 9	—	5,1	5,1	1,3	4,2	5,5	10,6	—	1,3	—	1,3	11,9
ПД 300.90.10 - 15	—	10,2	10,2	0,18	6,0	6,2	16,4	—	1,3	—	1,3	17,7
ПД 300.120.12 - 1,5	—	—	—	3,5	6,9	10,4	10,4	—	—	2,2	2,2	12,6
ПД 300.120.12 - 3	—	—	—	5,1	6,9	12,0	12,0	—	—	2,2	2,2	14,2
ПД 300.120.12 - 6	—	6,9	6,9	1,8	6,9	8,7	15,6	—	—	2,2	2,2	17,8

Продолжение

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 6	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 10		Итого	
ПД 300.120.12-9	—	10,8	—	10,8	—	—	1,8	6,9	8,7	19,5	2,2		2,2	21,7
ПД 300.120.12-12	13,8	—	—	13,8	—	—	0,30	9,2	9,5	23,3	2,2		2,2	25,5
ПД 300.120.12-15	—	21,6	—	21,6	—	—	0,30	9,2	9,5	31,1	2,2		2,2	33,3
ПД 300.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	2,0	11,1	13,1	13,1	2,2		2,2	15,3
ПД 300.150.12-3	—	—	—	—	—	—	2,0	14,4	16,4	16,4	2,2		2,2	18,6
ПД 300.150.12-6	15,6	—	—	15,6	—	—	2,0	7,8	9,8	25,4	2,2		2,2	27,6
ПД 300.150.12-12	—	26,7	—	26,7	—	—	0,30	10,5	10,8	37,5	2,2		2,2	39,7
ПД 300.150.12-15	—	—	39,0	39,0	3,9	3,9	0,30	7,8	8,1	51,0	2,2		2,2	53,2

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого	
ПД300.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	7,4	11,0	18,4	18,4	2,3		2,3	20,7
ПД300.180.14-3	10,3	—	—	10,3	—	—	2,3	11,0	13,3	23,6	2,3		2,3	25,9
ПД300.180.14-6	—	19,1	—	19,1	—	—	0,24	14,2	14,4	33,5	2,3		2,3	35,8
ПД300.180.14-9	—	—	30,1	30,1	4,6	4,6	0,24	11,0	11,2	45,9	2,3		2,3	48,2

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг			ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Ø12	Итого	
ПД300.180.14-12	—	43,0	—	43,0	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	62,6	2,3	—	2,3	65,0
ПД300.180.14-15	—	—	59,2	59,2	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	78,8	2,3	—	2,3	81,1
ПД300.210.14-1,5	—	—	—	—	8,8	8,8	2,6	18,0	20,6	29,4	—	4,4	4,4	33,8
ПД300.210.14-3	16,7	—	—	16,7	8,8	8,8	2,6	8,4	11,0	36,5	—	4,4	4,4	40,9

Продолжение																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, кг		ОБЩИЙ РАСХОД, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III					А - I			Вр - I			А - I				
	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 6727 - 80				ГОСТ 5781 - 82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø12		Итого	
ПД 300.210.14 - 6	—	33,4	—	—	33,4	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	56,0	4,4	4,4	60,4	
ПД 300.210.14 - 9	—	—	49,6	—	49,6	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	72,2	4,4	4,4	76,6	
ПД 300.210.14 - 12	—	—	—	69,8	69,8	—	18,4	18,4	0,24	8,4	8,6	96,8	4,4	4,4	101,2	
ПД 300.210.16 - 15	—	—	—	69,8	69,8	4,5	18,4	22,9	0,24	5,2	5,4	98,1	4,5	4,5	102,6	
ПД 300.240.14 - 1,5	12,1	—	—	—	12,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	33,6	4,4	4,4	38,0	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА.					
	А - III				А - I			Вр-I		А - I					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø12	Ø14	Итого	
ПД300.240.14-3	20,1	—	—	20,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	41,6	4,4	—	4,4	46,0
ПД300.240.14-6	—	55,8	—	55,8	—	20,7	20,7	0,24	8,8	9,0	85,5	4,4	—	4,4	89,9
ПД300.240.20-9	—	—	40,3	40,3	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	60,7	—	6,4	6,4	67,1
ПД300.240.20-12	—	57,2	—	57,2	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	77,6	—	6,4	6,4	84,0
ПД300.240.20-15	—	—	77,1	77,1	5,2	10,8	16,0	0,24	9,2	9,4	102,5	—	6,4	6,4	108,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III				А-I			Вр-I				А-I		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø14	Итого	
ПД 300.300.16-1,5	35,3	—	—	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД 300.300.16-3	—	—	35,3	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД 300.300.20-6	—	49,7	—	49,7	13,6	12,1	25,7	0,36	5,7	6,0	81,4	6,4	6,4	87,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

11

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩЕЕ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			А-I			Вр-I				А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø14	Ø16	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø14	Ø16		Итого
ПД300.300.20-9	99,5	—	99,5	6,5	25,3	—	31,8	0,36	5,7	6,0	137,3	6,4	—	6,4	143,7
ПД300.300.20-12	—	131,1	131,1	6,5	12,1	19,8	38,4	0,36	5,7	6,0	175,5	6,4	—	6,4	181,9
ПД300.300.25-15	99,5	—	99,5	—	37,3	—	37,3	0,72	5,7	6,4	143,2	—	9,2	9,2	152,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩЕЕ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			Вр-I				А - I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6		Итого	
ПД 36.30.6-15	—		—	0,24	—	0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПД 36.45.6-9	—		—	0,36	—	0,36	0,36	0,30		0,30	0,66
ПД 36.45.6-15	—		—	0,24	0,18	0,42	0,42	0,30		0,30	0,72
ПД 36.60.8-6	—		—	0,48	—	0,48	0,48	0,32		0,32	0,80
ПД 36.60.8-12	—		—	0,33	0,24	0,57	0,57	0,32		0,32	0,89
ПД 36.60.8-15	0,36		0,36	0,33	—	0,33	0,69	0,32		0,32	1,0
ПД 75.90.10-1,5	—		—	1,4	0,56	1,9	1,9	0,28		0,28	2,2
ПД 75.90.10-3	—		—	1,0	1,1	2,1	2,1	0,28		0,28	2,4

Продолжение

Продолжение															
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 6727 - 80						ГОСТ 5781 - 82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПД 75.90.10-6	0,76	—	—	—	0,76	—	—	1,0	0,56	1,6	2,4	0,28	—	0,28	2,7
ПД 75.90.10-9	—	1,4	—	—	1,4	—	—	1,0	0,56	1,6	3,0	0,28	—	0,28	3,3
ПД 75.90.10-15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	1,0	0,56	1,6	4,0	0,28	—	0,28	4,3
ПД 75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,8	2,5	4,3	4,3	0,30	—	0,30	4,6
ПД 75.120.12-3	—	—	—	—	—	—	—	2,1	1,7	3,8	3,8	0,30	—	0,30	4,1
ПД 75.120.12-6	1,8	—	—	—	1,8	—	—	1,4	1,7	3,1	4,9	0,30	—	0,30	5,2
ПД 75.120.12-9	—	—	2,8	—	2,8	—	—	1,4	1,7	3,1	5,9	0,30	—	0,30	6,2
ПД 75.120.12-12	—	—	—	—	—	—	—	1,3	2,2	3,5	3,5	0,30	—	0,30	3,8
ПД 75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	1,4	1,7	3,1	8,1	0,30	—	0,30	8,4
ПД 75.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,6	2,6	4,2	4,2	—	0,68	0,68	4,9
ПД 75.150.12-3	—	—	—	—	—	—	—	1,6	3,2	4,8	4,8	—	0,68	0,68	5,5
ПД 75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	1,6	1,7	3,3	7,0	—	0,68	0,68	7,7
ПД 75.150.12-12	—	—	6,2	—	6,2	—	—	1,2	2,3	3,5	9,7	—	0,68	0,68	10,4
ПД 75.150.12-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	1,2	1,7	2,9	13,0	—	0,68	0,68	13,7

РПД.Н-100ДЛ. ПИДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИНВ.Н°

Продолжение

Продолжение															
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø8	Итого	
ПД75.180.14-3	2,4	—	—	—	2,4	—	—	—	1,9	2,8	4,7	7,1	0,70	0,70	7,8
ПД75.180.14-6	—	4,6	—	—	4,6	—	—	—	1,4	3,6	5,0	9,6	0,70	0,70	10,3
ПД75.180.14-9	—	—	7,1	—	7,1	1,1	—	1,1	1,4	2,8	4,2	12,4	0,70	0,70	13,1
ПД75.180.14-12	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3
ПД75.180.14-15	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				А - I			Вр-I				А - I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПД75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	2,1	2,8	4,9	10,1	0,70	—	0,70	10,8
ПД75.210.14-6	8,3	—	—	8,3	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	14,0	0,70	—	0,70	14,7
ПД75.210.14-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	17,3	0,70	—	0,70	18,0
ПД75.210.14-12	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	1,6	2,8	4,4	23,0	0,70	—	0,70	23,7
ПД75.210.16-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	0,72	2,1	2,8	21,3	—	1,2	1,2	22,5

3.006.1-8.3-1-29

УТИСТ
14

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО		АРМАТУ- РА КЛАССА	
	А-III					А-I			Вр-I					А-I	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82	
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого			Ø10	Итого
ПД75.240.14-1,5	3,7	—	—	—	3,7	—	—	—	2,4	2,8	5,2	8,9	1,2	1,2	10,1
ПД75.240.14-3	—	5,6	—	—	5,6	—	—	—	2,4	2,8	5,2	10,8	1,2	1,2	12,0
ПД75.240.14-6	—	—	12,0	—	12,0	—	2,5	2,5	1,8	2,8	4,6	19,1	1,2	1,2	20,3
ПД75.240.20-9	—	—	—	11,2	11,2	1,4	—	1,4	0,79	2,2	3,0	15,6	1,3	1,3	16,9
ПД75.240.20-12	—	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	19,1	1,3	1,3	20,4
ПД75.240.20-15	—	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	24,0	1,3	1,3	25,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III					А - I		Вр - I				А - I		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого
ПД75.300.16-1,5	6,5	—	—	—	6,5	—	—	1,0	6,1	7,1	13,6	1,2	1,2	14,8
ПД75.300.16-3	—	8,4	—	—	8,4	—	—	1,0	6,1	7,1	15,5	1,2	1,2	16,7
ПД75.300.20-6	—	15,8	—	—	15,8	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	22,8	1,3	1,3	24,1
ПД75.300.20-9	—	—	23,6	—	23,6	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	30,6	1,3	1,3	31,9
ПД75.300.20-12	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	37,2	1,3	1,3	38,5
ПД75.300.25-15	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,3	2,9	4,2	37,5	1,4	1,4	38,9

ИНВ. № ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Лист

15

Продолжение

Продолжение													
Марка элемента	Изделия арматурные, кг							Изделия закладные, кг				Общий расход, кг	
	Арматура класса					Всего	Арматура класса			Всего			
	А-III		Вр-I		А-I								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø6	Ø8				Итого
ПП1	—		—	0,64	—	0,64	0,64	0,30	—		0,30	0,30	0,9
ПП2	—		—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—		0,30	0,30	1,0
ПП3	—		—	0,94	—	0,94	0,94	0,30	—		0,30	0,30	1,2
ПП4	—		—	0,82	0,64	1,46	1,46	0,30	—		0,30	0,30	1,8
ПП5	—		—	1,0	0,80	1,8	1,8	0,30	—		0,30	0,30	2,1
ПП6	—		—	1,24	1,0	2,24	2,24	0,30	—		0,30	0,30	2,5
ПП7	1,8		1,8	1,42	—	1,42	3,22	—	0,68		0,68	0,68	3,9
ПП8	2,08		2,08	1,62	—	1,62	3,70	—	0,68		0,68	0,68	4,4
ПП9	2,40		2,40	1,80	—	1,80	4,20	—	0,68		0,68	0,68	4,9
ПП10	2,84		2,84	2,22	—	2,22	5,06	—	0,70		0,70	0,70	5,8
ПП11	3,40		3,40	2,60	—	2,60	6,0	—	0,70		0,70	0,70	6,7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАМ. ИНВ. №

Продолжение

Продолжение														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	Вр-I				А-III		А-I			Ст3кп2				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88				
	Ø5		Итого		Ø8	Итого	Ø6	Ø8		Итого	Ø=8		Итого	
ОП1	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП2	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП3	0,40		0,40	0,40	0,09	0,09	0,28	—		0,28	1,30	1,30	1,67	2,1
ОП4	0,70		0,70	0,70	0,15	0,15	—	0,70		0,70	1,80	1,80	2,65	3,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг								ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А - I					А - III		А - I			Ст3кп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88			
	Ø6	Ø10	Ø12	Итого		Ø8	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø=8	Итого		
ОП5	1,7	—	—	1,7	1,7	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	5,4
ОП6	—	6,30	—	6,30	6,30	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	10,0
ОП7	—	—	11,8	11,8	11,8	0,30	0,30	0,70	—	0,70	5,70	5,70	6,70	18,5
ОП8	—	—	16,3	16,3	16,3	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	25,8
ОП9	—	—	28,2	28,2	28,2	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	37,7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

17