

*изменен
см. 11-3-87*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1251.1-4

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 и 4,2м,
ШИРИНОЙ 120, 135, 150 и 165 см РЭЗРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ
С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ. НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
УСЯ СССР

А-445, Смольная ул., 22

XI 1984 года

Заказ № 1287

Тираж 3000 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.251.1-4

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 М,
ШИРИНОЙ 120, 135, 150 И 165 СМ РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ
С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ. НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *А. Ляхович*
Нач. отдела *В. Греков*
Гип *Э. Шахова*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 01.05.84
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 29.03.84 N 99

Обозначение	Наименование	Стр.
I.25I.I-4.I-0.0.0.00ПЗ	Пояснительная записка	3
I.25I.I-4.I-I.0.0.00	Лестничный марш 2ЛМФ	12
I.25I.I-4.I-I.0.0.00СБ	Лестничный марш 2ЛМФ Сборочный чертеж	13
I.25I.I-4.I-I.I.0.00	Каркас пространственный КИ (КИ1 - КИ9)	17
I.25I.I-4.I-I.I.0.00СБ	Каркас пространственный КИ (КИ1 - КИ9) Сборочный чертеж	18
I.25I.I-4.I-I.I.I.00	Каркас плоский КР (КР1-КР5)	19
I.25I.I-4.I-I.I.I.00СБ	Каркас плоский КР (КР1-КР5) Сборочный чертеж	20
I.25I.I-4.I-I.I.2.00	Каркас плоский КР (КР6-КР11)	20
I.25I.I-4.I-I.I.2.00СБ	Каркас плоский КР (КР6-КР11) Сборочный чертеж	21
I.25I.I-4.I-I.I.3.00	Каркас плоский КР (КР12-КР17)	21
I.25I.I-4.I-I.I.3.00СБ	Каркас плоский КР (КР12-КР17) Сборочный чертеж	22
I.25I.I-4.I-I.0.I.00	Изделие закладное МИ	22
I.25I.I-4.I-I.I.4.00	Сетка арматурная С (СИ-С9)	23
I.25I.I-4.I-I.I.4.00СБ	Сетка арматурная С (СИ-С9) Сборочный чертеж	23
I.25I.I-4.I-2.0.0.00	Накладная проступь ЛН	24
I.25I.I-4.I-2.0.0.00СБ	Накладная проступь ЛН Сборочный чертеж	24
I.25I.I-4.I-3.0.0.00	Накладная проступь 2ЛН	25
I.25I.I-4.I-3.0.0.00СБ	Накладная проступь 2ЛН Сборочный чертеж	25
I.25I.I-4.I-2.0.I.00	Каркас плоский КР (КР18-КР33)	26
I.25I.I-4.I-2.0.I.00СБ	Каркас плоский КР (КР18-КР33) Сборочный чертеж	27
I.25I.I-4.I-I.0.0.0I	Петля распалубочная ПИ	27
I.25I.I-4.I-0.0.0.00РМ	Ведомость расхода материалов	28
I.25I.I-4.I-0.0.0.00ВМС	Ведомость расхода стали	31

				I.25I.I-4.I-0.0.0.00			
КОРР.	МАДСЕН	Аллах		СОДЕРЖАНИЕ	СТАД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч.ЗТА	ГРЕКОВ	Григорий			Р		1
П	ШАХОВА	Наталья			ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
У.ПР.	МАДОЯН	Аллах					

Рабочие чертежи распространяются на железобетонные элементы лестниц, предназначенные для устройства внутренних лестниц в помещениях с неагрессивной средой общественных зданий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м, возводимых в обычных условиях строительства.

Лестничные марши, представленные данными рабочими чертежами, применять с площадками серии I.252.I-4 выпуск I "Лестничные площадки ребристой конструкции шириной I20, I35, I50 и I65 см".

Рабочие чертежи лестничных маршей разработаны взамен серии I.25I-3 выпуск I.

I. ТИПЫ, МАРКИ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

I.1. Номенклатура лестничных маршей представлена на листе 5, накладных проступей на листе 6.

I.2. Монтажные схемы лестниц с указанием на них марок элементов лестниц даны на листах 7 - 9.

I.3. Маркировка лестничных маршей и накладных проступей принята по ГОСТ 9818.0-81 в соответствии с ГОСТ 23009-78.

I.4. Марки маршей состоят из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции (2ЛМФ - марши ребристые с фризowymi ступенями);
- б) определяющие габаритные размеры в дециметрах (длина, ширина, высота вертикальной проекции с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- а) расчетную временную нагрузку в кПа (без учета собственной массы изделия).

Третья группа отражает конструктивные особенности маршей:

- а) лестничные марши, по которым движение при подъеме осуществляется по часовой стрелке - обозначаются цифрой "I".

Пример маркировки лестничных маршей из тяжелого бетона ребристой конструкции с фризowymi ступенями длиной 4946 мм, ши-

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ ПОДАЧА ПОДАЧА						
И.КОНТР.	МАДОАН	О.М.А.	I.25I.I-4.I-0.0.0. 00ПЗ			
НАЧ. ОТА	ГРЕКОВ	З.М.В.				
ГИП	ШАХОВА	О.М.А.				
РУК. ГР.	МАДОАН	О.М.А.				
			Пояснительная записка			
			Стадия	Лист	Листов	
			Р	1	11	
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			

риной 1500 мм, высотой вертикальной проекции 2100 мм, под расчетную временную нагрузку 4,7 кПа (480 кгс/м²): 2ЛМФ 49.15.21-5-I.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем изготовление маршей с монтажными петлями вместо отверстий для подъема при транспортировании и монтаже. При этом третья группа марки марша дополняется строчной буквой "м", например, 2ЛМФ 49.15.21-5-Im.

1.5. Накладные проступи в зависимости от отделки верхних лицевых поверхностей изготавливают следующих видов:

- с гладкой поверхностью бетона на обычных цементах;
- с глянцевой поверхностью бетона на белом или цветном цементах;

со шлифованным мозаичным отделочным слоем (толщина отделочного слоя входит в толщину проступи, указанную в чертежах).

1.6. В рабочих чертежах ^{приведены} проступи с гладкой поверхностью.

1.7. При конкретном проектировании и при изготовлении на заводе-изготовителе маркировка проступей должна производиться с учетом вида их лицевой поверхности.

1.8. Марки накладных проступей состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкций (ЛН - накладные проступи для укладки на нижние и рядовые ступени маршей, 2ЛН - накладные проступи для укладки на верхние ступени маршей);
- б) определяющие габаритные размеры в дециметрах (длина, ширина с округлением до целого числа).

Для накладных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей первая группа дополняется строчной буквой "в".

Вторая группа отражает вид лицевой поверхности проступи:

- Г - проступи с глянцевой поверхностью;
- Ш - проступи со шлифованным мозаичным слоем.

Марки проступей с гладкой поверхностью специального обозначения не имеют и состоят только из первой группы.

ПОДПИСАТЕЛЬ ВЗАИМНОСТИ

1.9. Пример маркировки накладных проступей из тяжелого бетона с гладкой поверхностью длиной 1200 мм, шириной 220 мм, укладываемой на верхние конечные ступени маршей: 2ЛН 12.2в; то же, с глянцевой поверхностью: 2ЛН 12.2в-Г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Лестничные марши изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9818.0-81.

2.2. Марши запроектированы из условия изготовления их в кассетных формах.

2.3. Проектирование лестничных маршей и накладных проступей произведено в соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99 и от 11 мая 1981 г. № 64.

2.4. Марши рассчитаны согласно главе СНиП II-6-74 на расчетную временную нагрузку без учета собственной массы (при коэффициенте надежности по нагрузке $\gamma_n = 1,2$ и коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$) 4,7 кПа (480 кгс/м²).

2.5. Марши запроектированы по 3-ей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.6. Предел огнестойкости маршей 1 час. Группа возгораемости - негоряемые.

2.7. Марши и накладные проступи изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200. Требования, предъявляемые к бетону принять по ГОСТ 9818.0-81.

2.8. Накладные проступи укладывать на цементный раствор марки 100.

2.9. Для армирования лестничных маршей принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Пластины закладных изделий выполнить из углеродистой стали марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*, а анкеры из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Накладные проступи заармированы арматурной проволокой класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

ИНВ. N 6044 22.11.81 ВЗМ. РВН

1.251.1-4.1-00.0.00ПЗ

Лист
3

10020

Формат А4

2.10. Армирование лестничных маршей запроектировано таким образом, что возможно объединение арматурных изделий в один пространственный каркас путем точечной сварки сварочными клещами (тип сварки КТ-2) по ГОСТ 14098-68.

2.11. Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

2.12. Сварку арматурных изделий выполнить контактной точечной сваркой с нормируемой прочностью крестообразных соединений в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.13. Для изготовления распалубочных петель лестничных маршей применять стержневую гладкую горячекатанную сталь класса А-I (ГОСТ 5781-82) марки ВСтЗсп.2.

2.14. Открытые поверхности стальных закладных изделий лестничных маршей должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям ^{ГЛАВЫ} СНиП II-28.73.

2.15. Оценку качества арматурных и закладных изделий производить по ГОСТ 23858-79 и ГОСТ 10922-75.

2.16. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий производить по ГОСТ 10922-75.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию маршей и проступей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9818.0-81.

3.2. Точность изготовления, качество поверхностей и внешний вид маршей и накладных проступей принять по ГОСТ 9818.0-81.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки изделий проставляются в спецификациях проектов, в заказах-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование маршей и накладных проступей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9818.0-81.

4.3. Подъем лестничных маршей при транспортировании и монтаже производить специальными захватами через отверстия диаметром 30 мм, расположенные в изделиях.

4.4. Накладные проступи хранить рассортированными по маркам и уложенными на нелицевое ребро лицевыми поверхностями вплотную одна к другой.

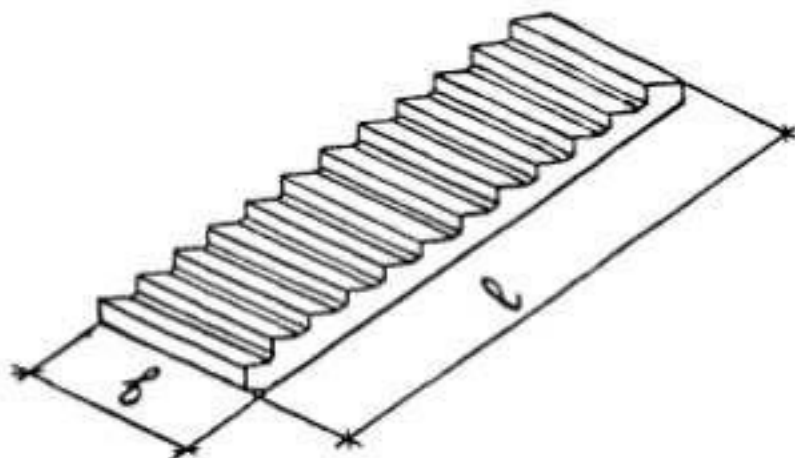
При укладке плит на складе обеспечить возможность их захвата и свободного подъема для погрузки или монтажа.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания лестничных маршей производить по ГОСТ 9818.0-81, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц I и 2 на листах IO и II с учетом требований ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № 17-Д.

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	1.251.1-4.1-0.0.0. 00 ПЗ	ЛИСТ
				5

НОМЕНКЛАТУРА ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ

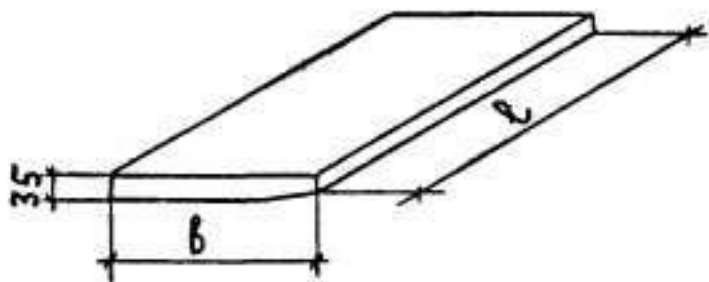
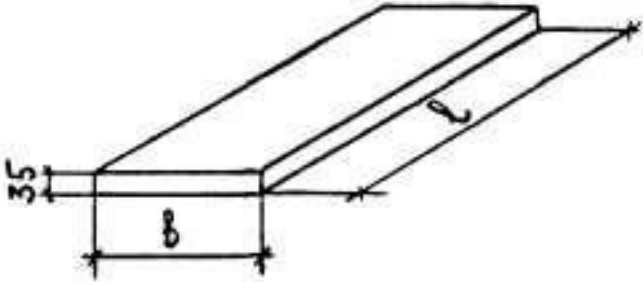
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, т	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
		ℓ	б			БЕТОНА НА ИЗДЕЛИЕ, м³	СТАЛИ, кг		
							ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ	ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-I	ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ
2ЛМФ 39.12.17-5		3913	1200	1,29	200	0,517	28,49	33,17	4,94
2ЛМФ 39.14.17-5		3913	1350	1,42		0,566	28,94	33,84	4,94
2ЛМФ 39.15.17-5		3913	1500	1,54		0,615	35,79	43,77	4,94
2ЛМФ 42.12.18-5		4249	1200	1,40		0,559	40,32	48,86	5,84
2ЛМФ 42.14.18-5		4249	1350	1,53		0,612	40,80	49,57	5,84
2ЛМФ 42.15.18-5		4249	1500	1,66		0,665	43,63	53,73	5,84
2ЛМФ 49.14.21-5		4946	1350	1,92		0,767	40,90	50,44	5,39
2ЛМФ 49.15.21-5		4946	1500	2,08		0,830	48,94	62,07	5,39
2ЛМФ 49.17.21-5		4946	1650	2,23		0,893	50,16	63,86	5,39
2ЛМФ 39.12.17-5-1		3913	1200	1,29		0,517	28,49	33,17	4,94
2ЛМФ 39.14.17-5-1		3913	1350	1,42		0,566	28,94	33,84	4,94
2ЛМФ 39.15.17-5-1		3913	1500	1,54		0,615	35,79	43,77	4,94
2ЛМФ 42.12.18-5-1		4249	1200	1,40		0,559	40,32	48,86	5,84
2ЛМФ 42.14.18-5-1		4249	1350	1,53		0,612	40,80	49,57	5,84
2ЛМФ 42.15.18-5-1		4249	1500	1,66		0,665	43,63	53,73	5,84
2ЛМФ 49.14.21-5-1		4946	1350	1,92		0,767	40,90	50,44	5,39
2ЛМФ 49.15.21-5-1		4946	1500	2,08		0,830	48,94	62,07	5,39
2ЛМФ 49.17.21-5-1		4946	1650	2,23		0,893	50,16	63,86	5,39

1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ

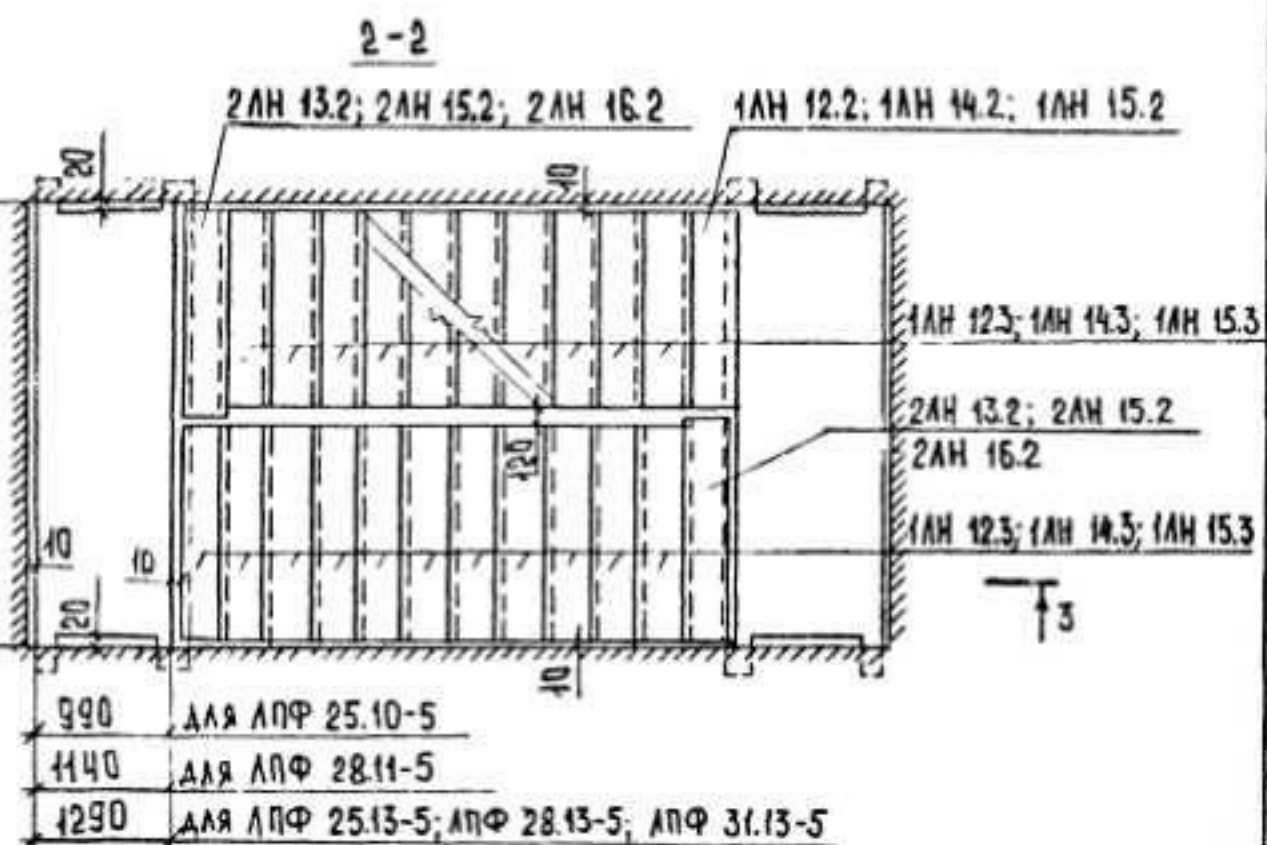
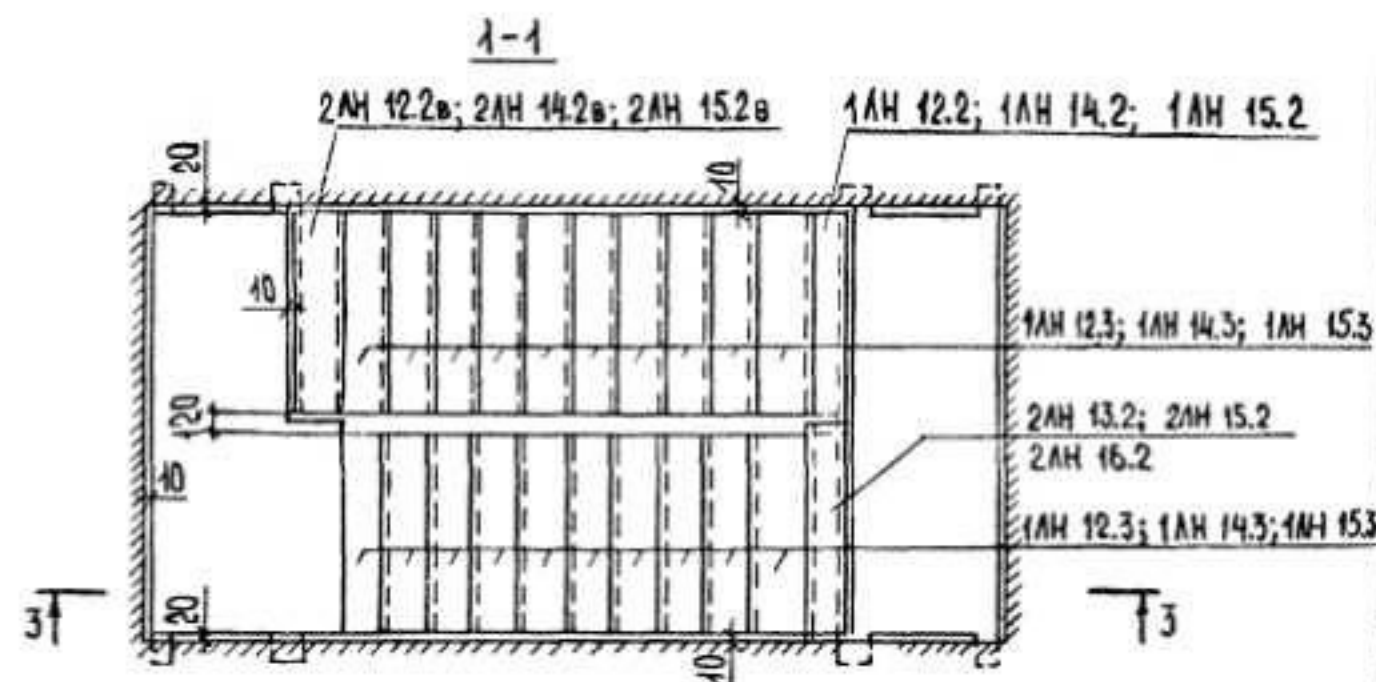
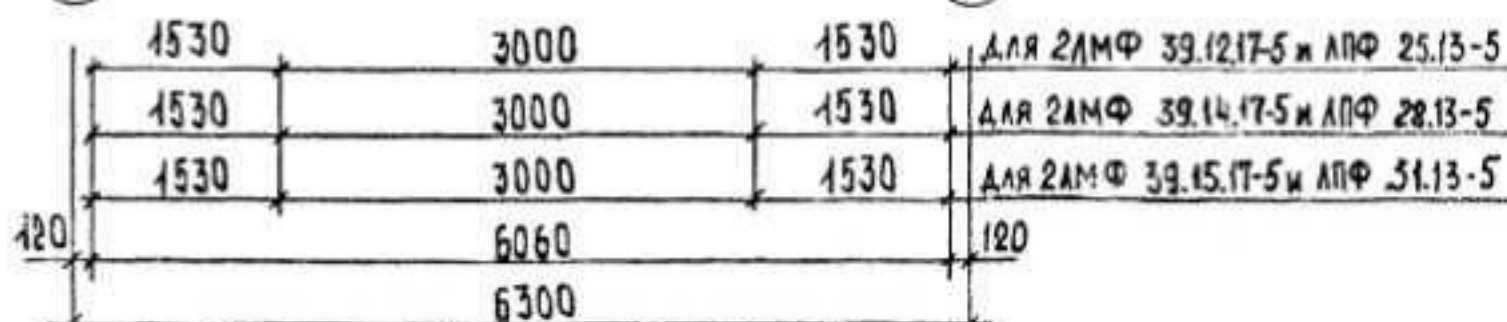
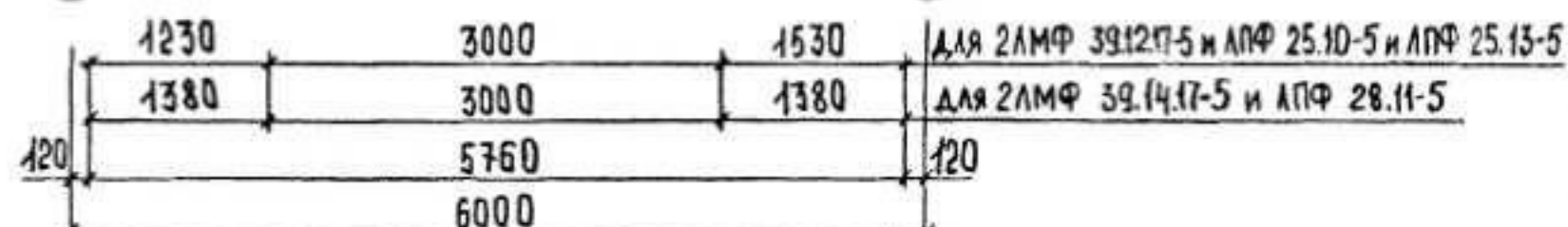
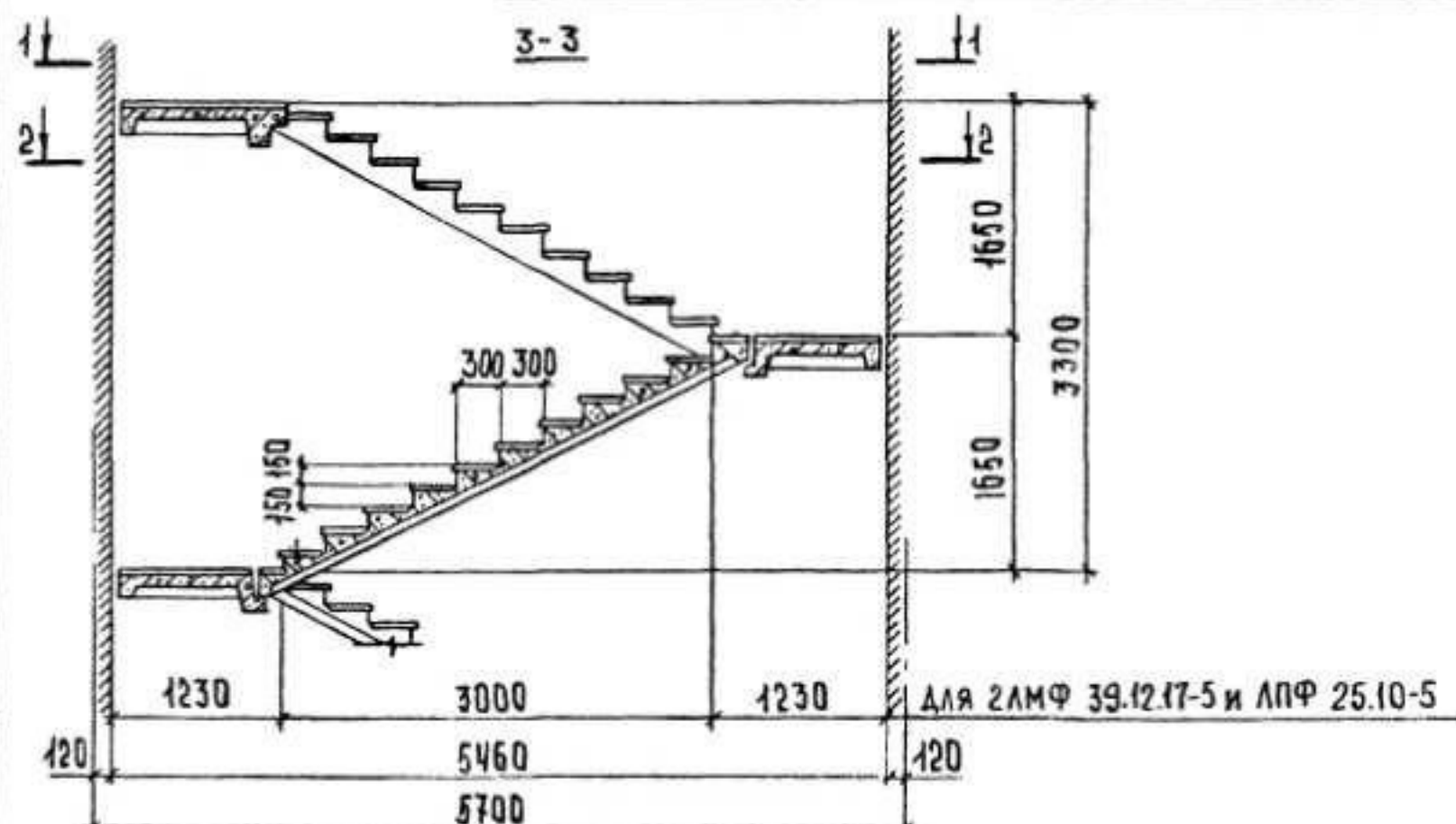
Лист

5

НОМЕНКЛАТУРА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		ℓ	б			БЕТОНА НА ИЗДЕЛИЕ, м³	СТАЛИ, кг	
							ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ	ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-І
1ЛН 12.3		1200	325	34	200	0,014	0,21	0,31
1ЛН 12.2		1200	220	23		0,009	0,18	0,26
1ЛН 14.3		1350	325	38		0,015	0,24	0,35
1ЛН 14.2		1350	220	26		0,010	0,20	0,29
1ЛН 15.3		1500	325	43		0,017	0,27	0,40
1ЛН 15.2		1500	220	29		0,012	0,22	0,32
1ЛН 17.3		1650	325	47		0,019	0,30	0,44
1ЛН 17.2		1650	220	32		0,013	0,25	0,37
2ЛН 13.2		1310	245	28		0,011	0,21	0,31
2ЛН 12.2в		1200	245	26		0,010	0,19	0,28
2ЛН 15.2		1470	245	32		0,013	0,24	0,35
2ЛН 14.2в		1350	245	29		0,012	0,22	0,32
2ЛН 16.2		1620	245	35		0,014	0,26	0,38
2ЛН 15.2в		1500	245	32		0,013	0,25	0,37
2ЛН 18.2		1870	245	40		0,016	0,31	0,46
2ЛН 17.2в		1650	245	35		0,014	0,27	0,40

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М



3140
2840
2540

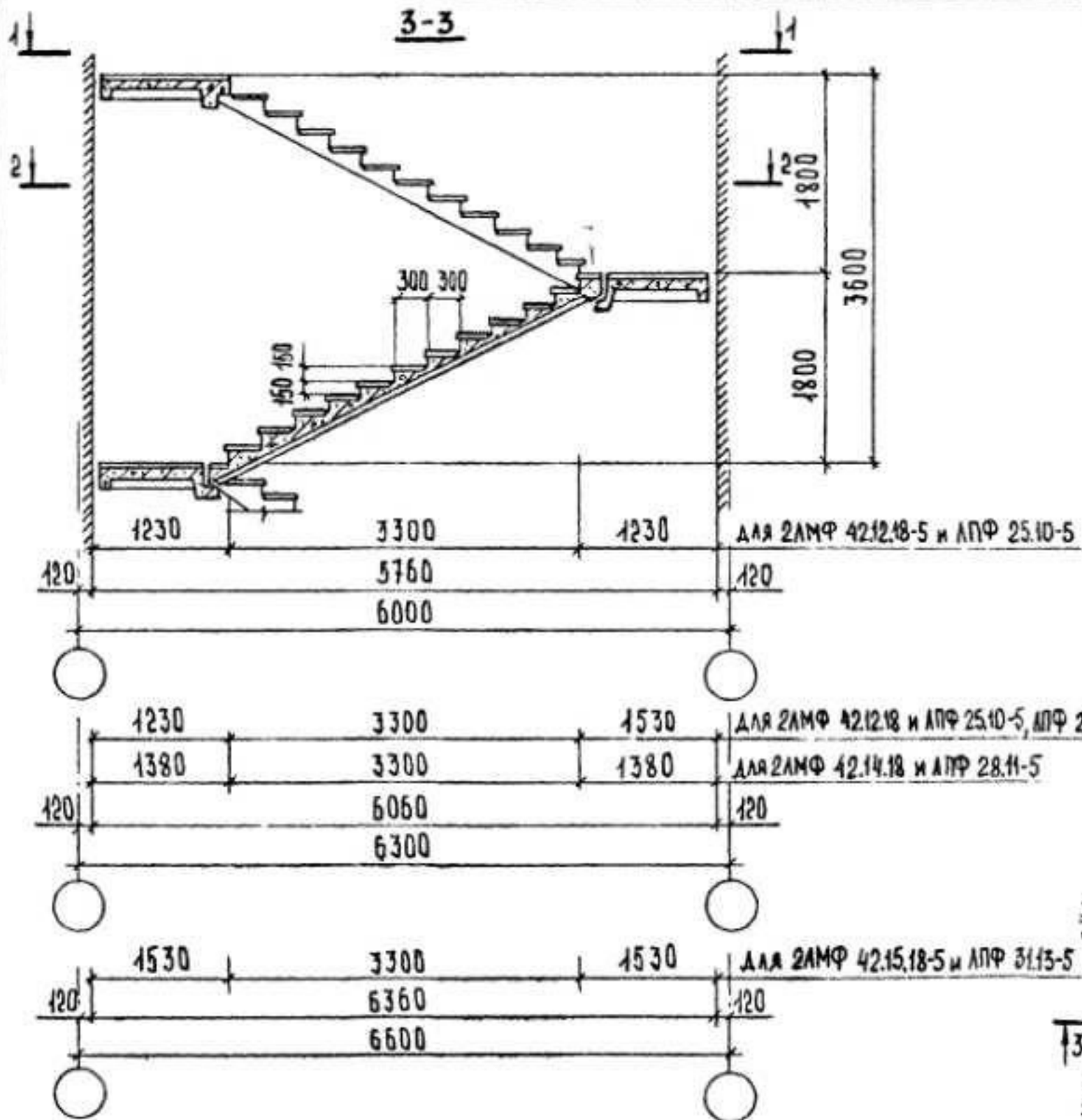
для 2ЛМФ 39.15.17-5
для 2ЛМФ 39.14.17-5
для 2ЛМФ 39.12.17-5

1.251.1-4.1 - 0.0.0.00 ПЗ

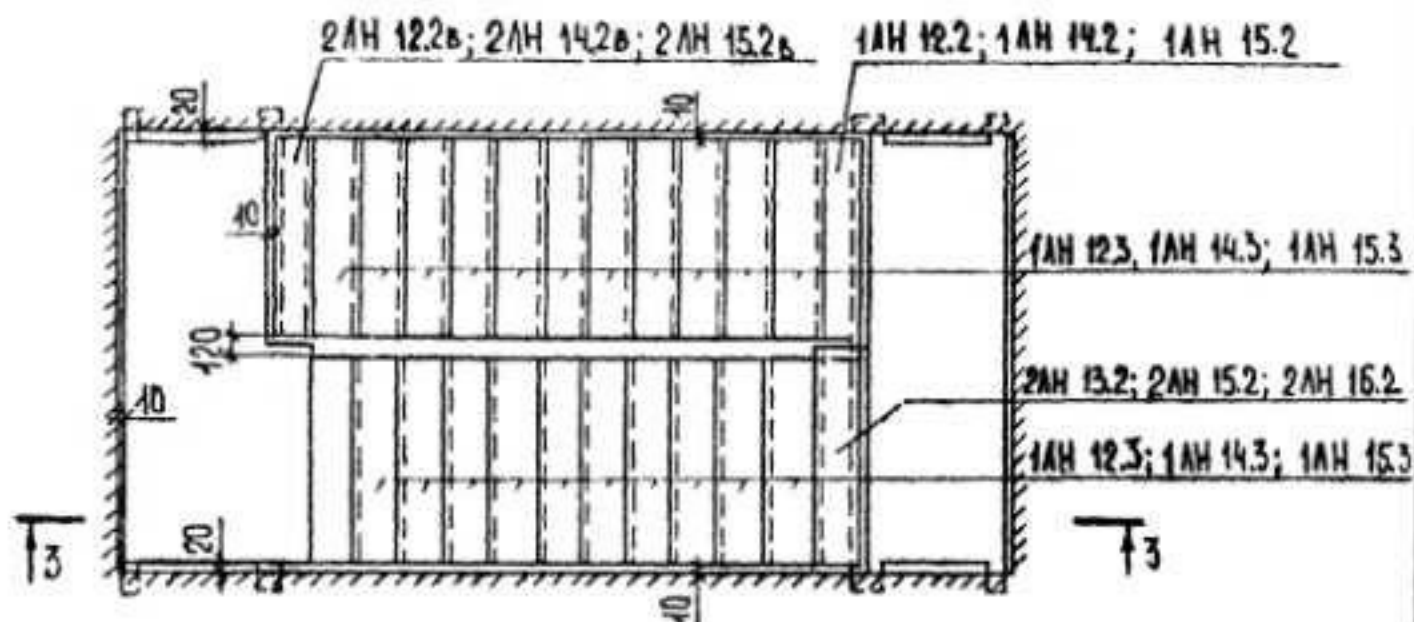
Лист
7

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6

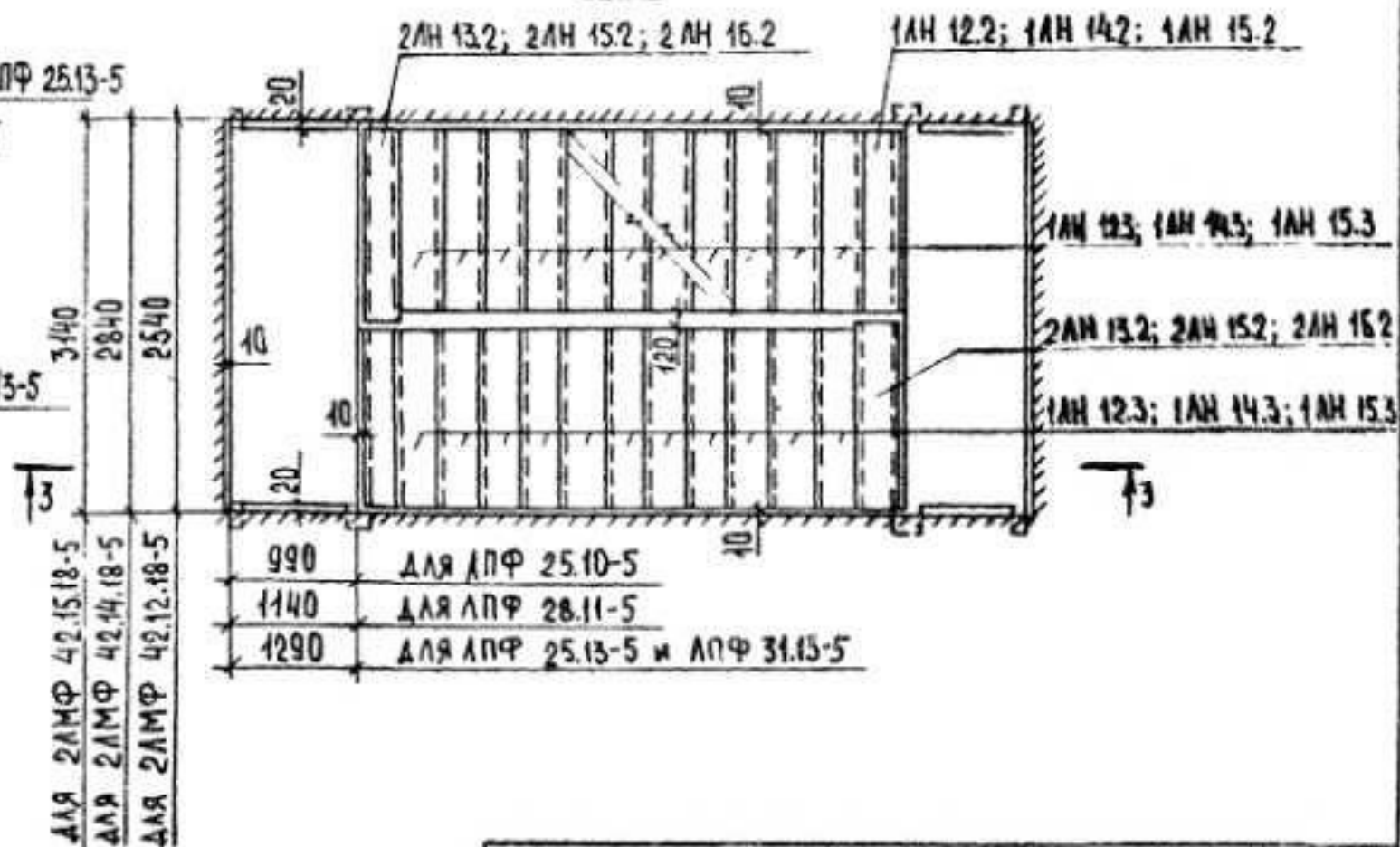
3-3



1-1



2-2



1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ

Лист

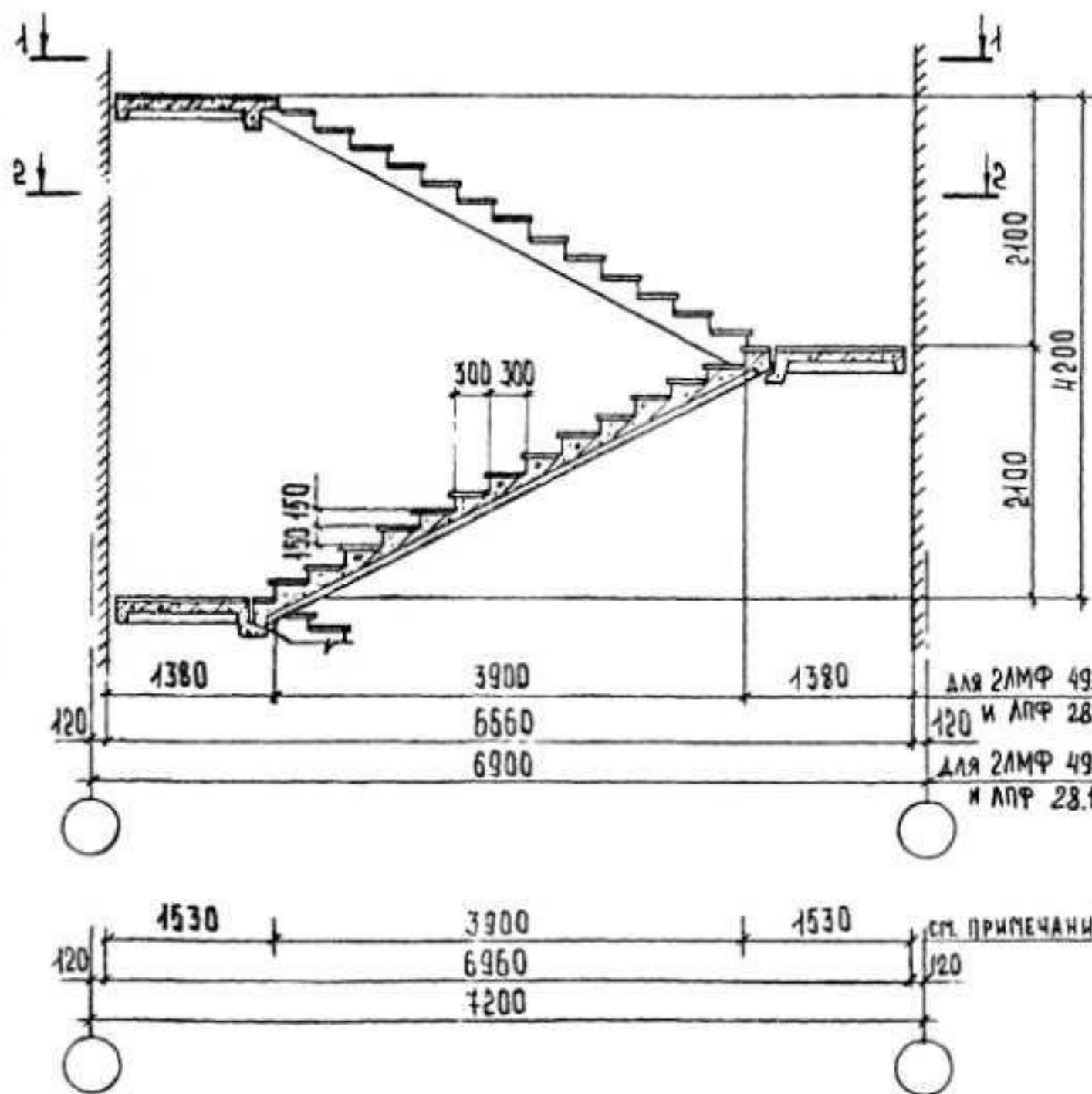
8

79626 4

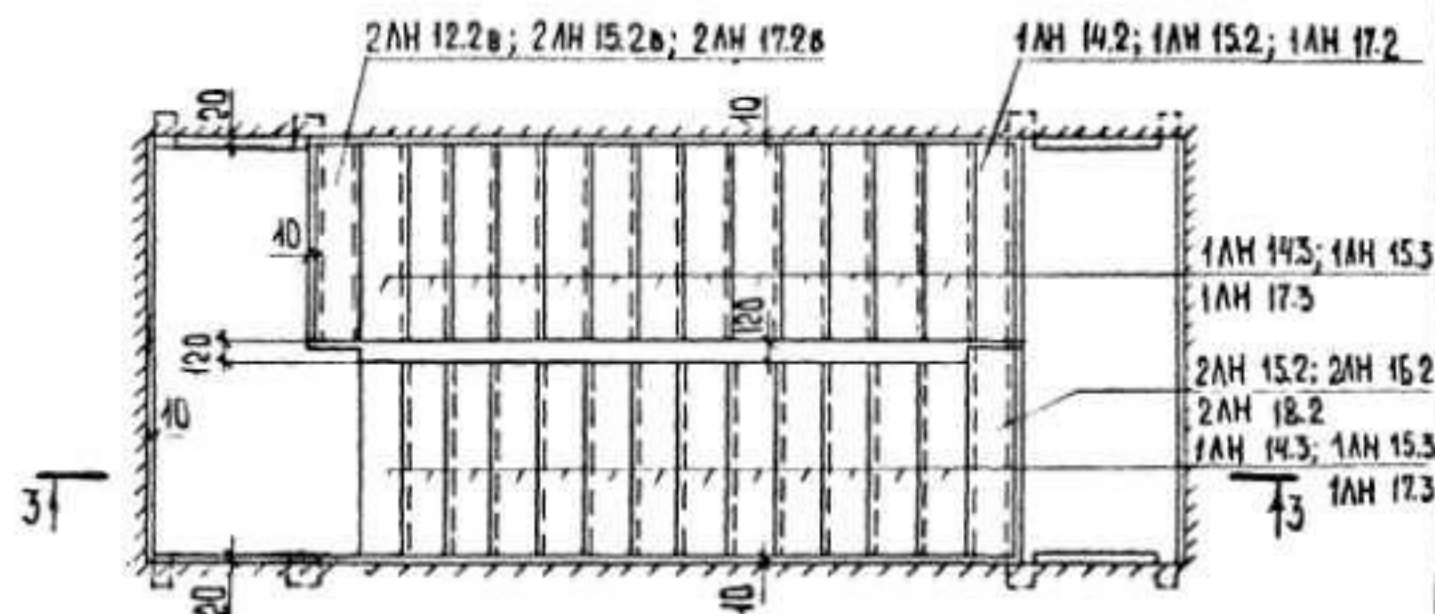
ФОРМАТ А3

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м

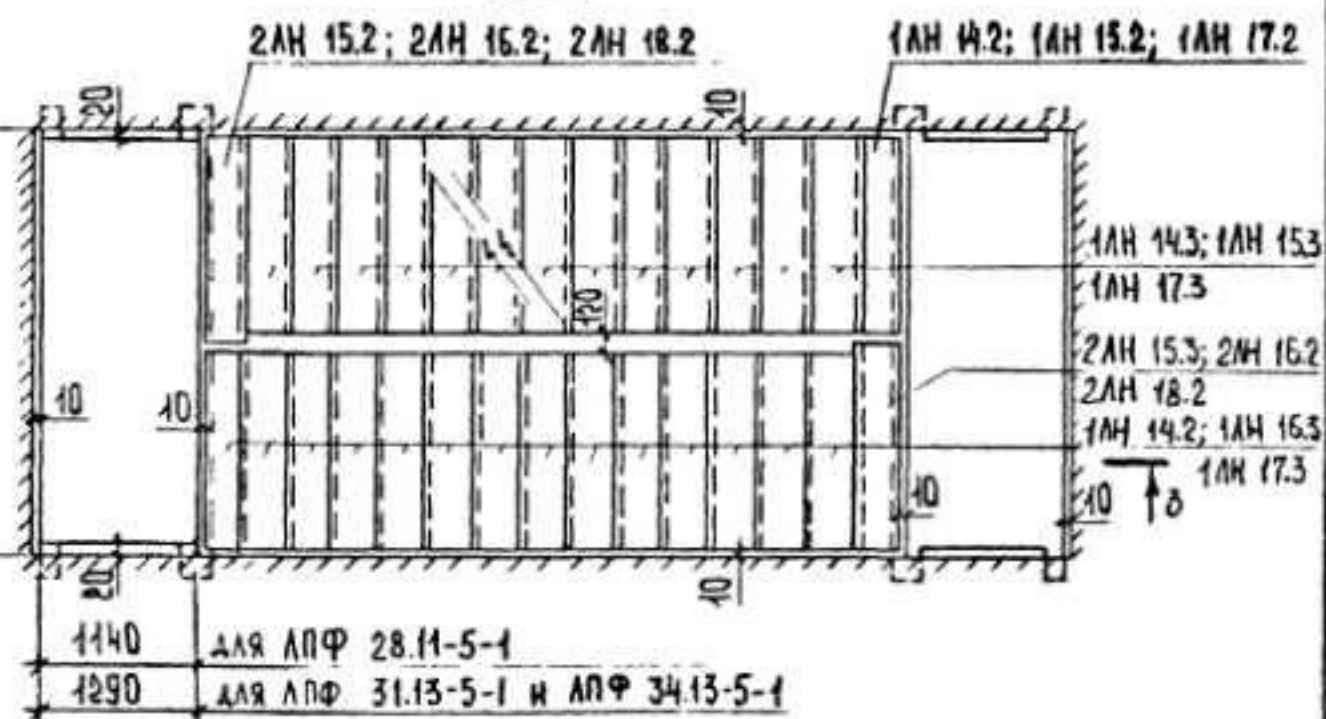
3-3



1-1



2-2



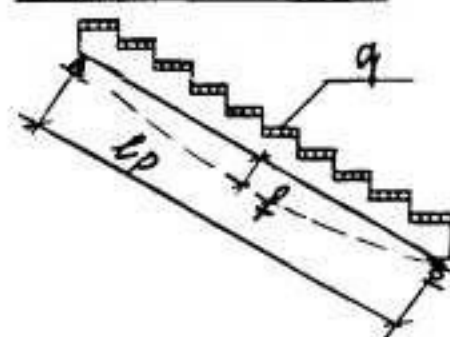
ДЛЯ 2ЛМФ 49.15.21-5 и ЛПФ 31.13-5-1;
ДЛЯ 2ЛМФ 49.17.21-5 и ЛПФ 34.13-5-1.

ДЛЯ 2ЛМФ 49.17.21-5
ДЛЯ 2ЛМФ 49.15.21-5
ДЛЯ 2ЛМФ 49.14.21-5

1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ

ЛИСТ
9

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует
руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-77
и письмом Госгражданстроя №6-311 от 15.04.82

ТАБЛИЦА 1

		ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
		ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕ- НИЯ ПРИ ИСПЫТА- НИИ, см ²	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $C=1.25$		РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРО- ДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, $C=1.6$			
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, кПа (кгс/м ²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, кПа (кгс/м ²)			
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДАНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДАНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)	
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ
2ЛМФ 39.12.17-5	120x344	11,9 (1210)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,2 (1545)	12,1 (1235)	< 12,1, но ≥ 10,9 (< 1235, но ≥ 1110)
2ЛМФ 39.14.17-5	135x344	11,8 (1200)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,1 (1540)	12,1 (1235)	< 12,1, но ≥ 10,9 (< 1235, но ≥ 1110)
2ЛМФ 39.15.17-5	150x344	11,6 (1185)	8,7 (890)	< 8,7, но ≥ 7,8 (< 890, но ≥ 800)	14,9 (1515)	11,9 (1215)	< 11,9, но ≥ 10,7 (< 1215, но ≥ 1095)
2ЛМФ 42.12.18-5	120x374	11,8 (1205)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,2 (1545)	12,1 (1235)	< 12,1, но ≥ 10,9 (< 1235, но ≥ 1100)
2ЛМФ 42.14.18-5	135x374	11,8 (1200)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,1 (1535)	12,1 (1230)	< 12,1, но ≥ 10,8 (< 1230, но ≥ 1105)
2ЛМФ 42.15.18-5	150x374	11,6 (1185)	8,7 (890)	< 8,7, но ≥ 7,8 (< 890, но ≥ 800)	14,9 (1515)	12,0 (1220)	< 12,0, но ≥ 10,8 (< 1220, но ≥ 1100)
2ЛМФ 49.14.21-5	135x434	12,1 (1235)	8,9 (905)	< 8,9, но ≥ 8,0 (< 905, но ≥ 815)	15,5 (1580)	12,3 (1250)	< 12,3, но ≥ 11,0 (< 1250, но ≥ 1125)
2ЛМФ 49.15.21-5	150x434	12,0 (1220)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,3 (1560)	12,2 (1240)	< 12,2, но ≥ 11,6 (< 1240, но ≥ 1185)
2ЛМФ 49.17.21-5	165x434	11,8 (1205)	8,8 (895)	< 8,8, но ≥ 7,9 (< 895, но ≥ 805)	15,2 (1545)	12,1 (1230)	< 12,1, но ≥ 10,8 (< 1230, но ≥ 1105)

1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ

ЛНСТ

10

ТАБЛИЦА 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		ПРОВЕРКА ЖЕСТИКОСТИ				ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, мм	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ, кПа (кгс/м ²) /п.2.4.6 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИ- РИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТО- РОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИ- ЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ α_T , мм/п.2.4.7 и 3.4.3 ГОСТ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ, кПа (кгс/м ²) /п.2.4.3 и п.2.4.6 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм /п.2.4.3 и п.2.4.6 ГОСТ/	$\frac{f_{\text{длт.}}}{f_{\text{пред.}}}$ /п.3.3.1 ГОСТ/		ПРИ КОТОРОЙ ИЗ- ДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТ- СЯ ГОДНЫМ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ЛМФ 39.12.17-5	6,0 (615)	0,25	6,0 (615)	8,84	0,72		$\leq 10,61$	$>10,61$, но $\leq 11,49$
2ЛМФ 39.14.17-5	7,1 (720)	0,25	7,1 (720)	10,69	0,83		$\leq 12,83$	$>12,83$, но $\leq 13,90$
2ЛМФ 39.15.17-5	7,7 (790)	0,25	7,7 (790)	9,80	0,77		$\leq 11,76$	$>11,76$, но $\leq 12,74$
2ЛМФ 42.12.18-5	6,2 (635)	0,25	6,2 (635)	9,99	0,79		$\leq 11,99$	$>11,99$, но $\leq 12,99$
2ЛМФ 42.14.18-5	7,1 (720)	0,25	7,1 (720)	11,10	0,84		$\leq 13,32$	$>13,32$, но $\leq 14,43$
2ЛМФ 42.15.18-5	7,7 (790)	0,25	7,7 (790)	12,35	0,90		$\leq 13,59$	$>13,59$, но $\leq 14,20$
2ЛМФ 49.14.21-5	7,0 (715)	0,25	7,0 (715)	12,63	0,80		$\leq 15,16$	$>15,16$, но $\leq 16,42$
2ЛМФ 49.15.21-5	7,7 (790)	0,25	7,7 (790)	11,83	0,76		$\leq 14,20$	$>14,20$, но $\leq 15,38$
2ЛМФ 49.17.21-5	8,6 (875)	0,25	8,6 (875)	13,18	0,82		$\leq 15,82$	$>15,82$, но $\leq 17,13$

1.251.1-4.1 - 0.0.0.00 пз

Лист

14

Формат А3

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.0.0.00 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A4			1.251.1-4.1 1.0.0.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.251.1-4.1 0.0.0.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.251.1-4.1 0.0.0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.251.1-4.1 0.0.0.00 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ										
A3	1		1.251.1-4.1-1.1.0.00	КП1	1									
			- 01	КП2		1								
			- 02	КП3			1							
			- 03	КП4				1						
			- 04	КП5					1					

И КОНТР

НАЧ.ОТД

ГМП

РУК.ГР.

ИНЖЕНЕР

ТЕХНИК

КАЛЯПКИНА

ГРЕКОВ

ШАХОВА

МАДОЯН

РОТШТЕЙН

МАРКИНА

Маш

Григорьев

Миса

Маш

Власов

Резер

1.251.1-4.1-1.0.0.00

ЛЕСТНИЧНЫЙ

МАРШ

2ЛМФ

СТАДИЯ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

Р

1

2

ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.0.0.00-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
		1	1.251.1-4.1-1.1.0.00-05	КП6						1				
			-06	КП7							1			
			-07	КП8								1		
			-08	КП9									1	
АЧ		3	1.251.1-4.1-1.0.1.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	4	4	6	6	6	5	5	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
АЧ		2	1.251.1-4.1-1.0.0.01	ПЕТЛЯ РАСПАЛУБОЧНАЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН МАРКИ 200	0,517	0,565	0,615	0,559	0,612	0,665	0,767	0,830	0,893	м³

1.251.1-4.1-1.0.0.00

ЛИСТ

2

ФОРМ. А4

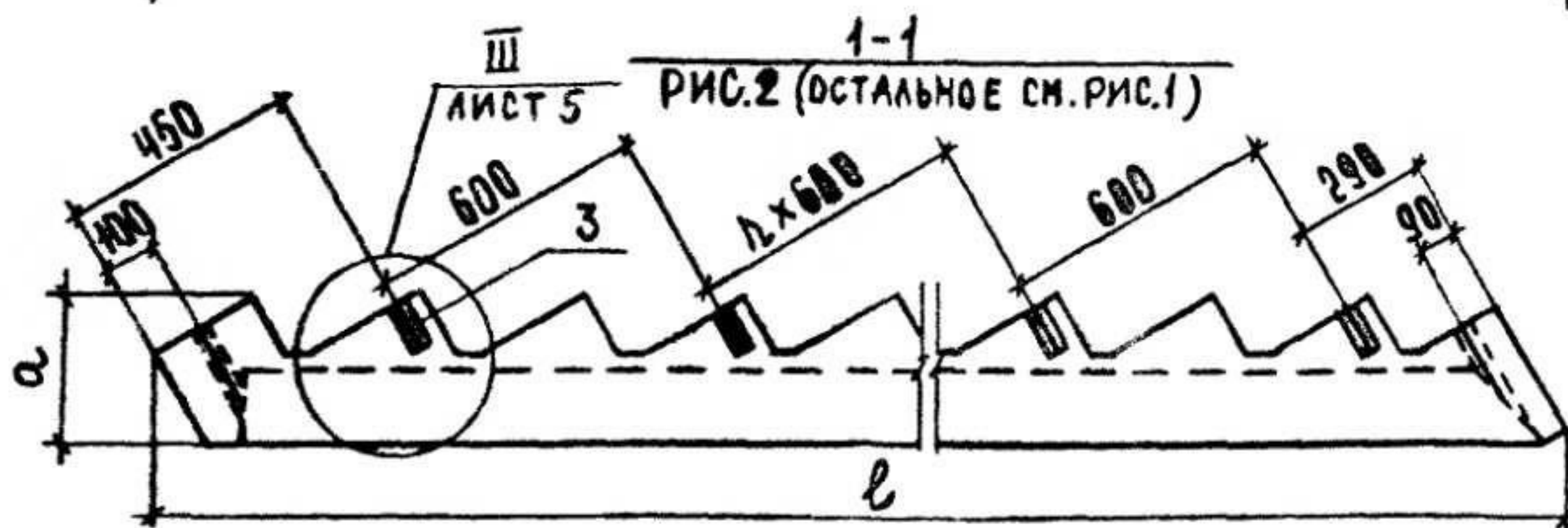
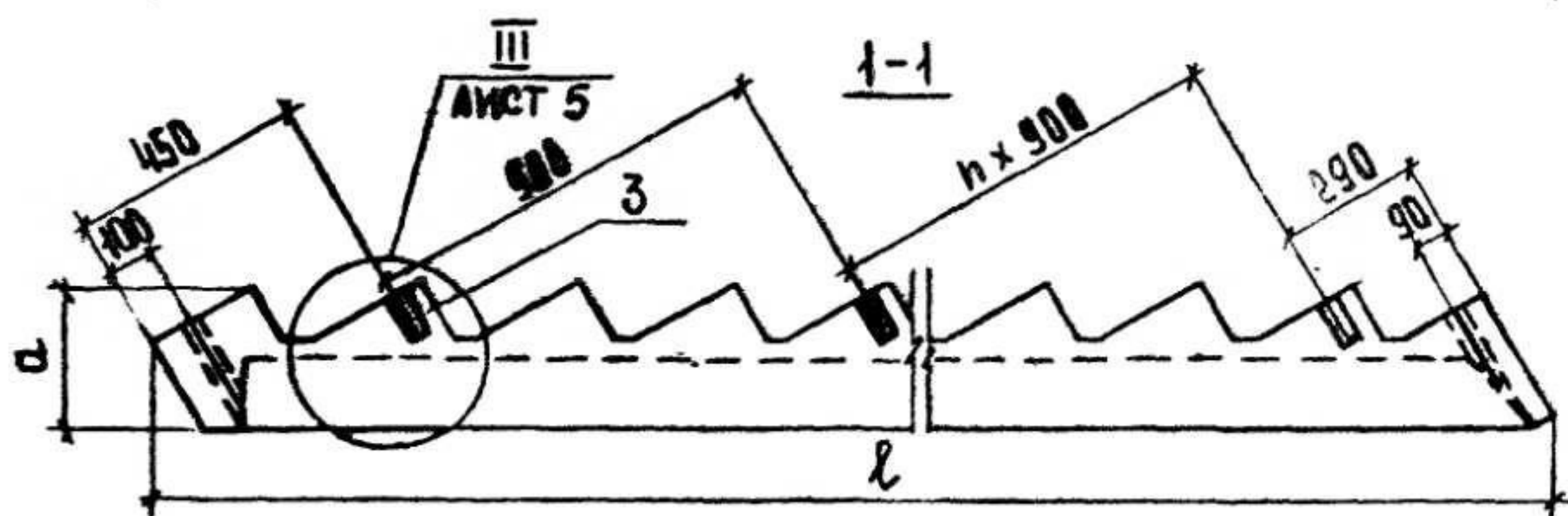
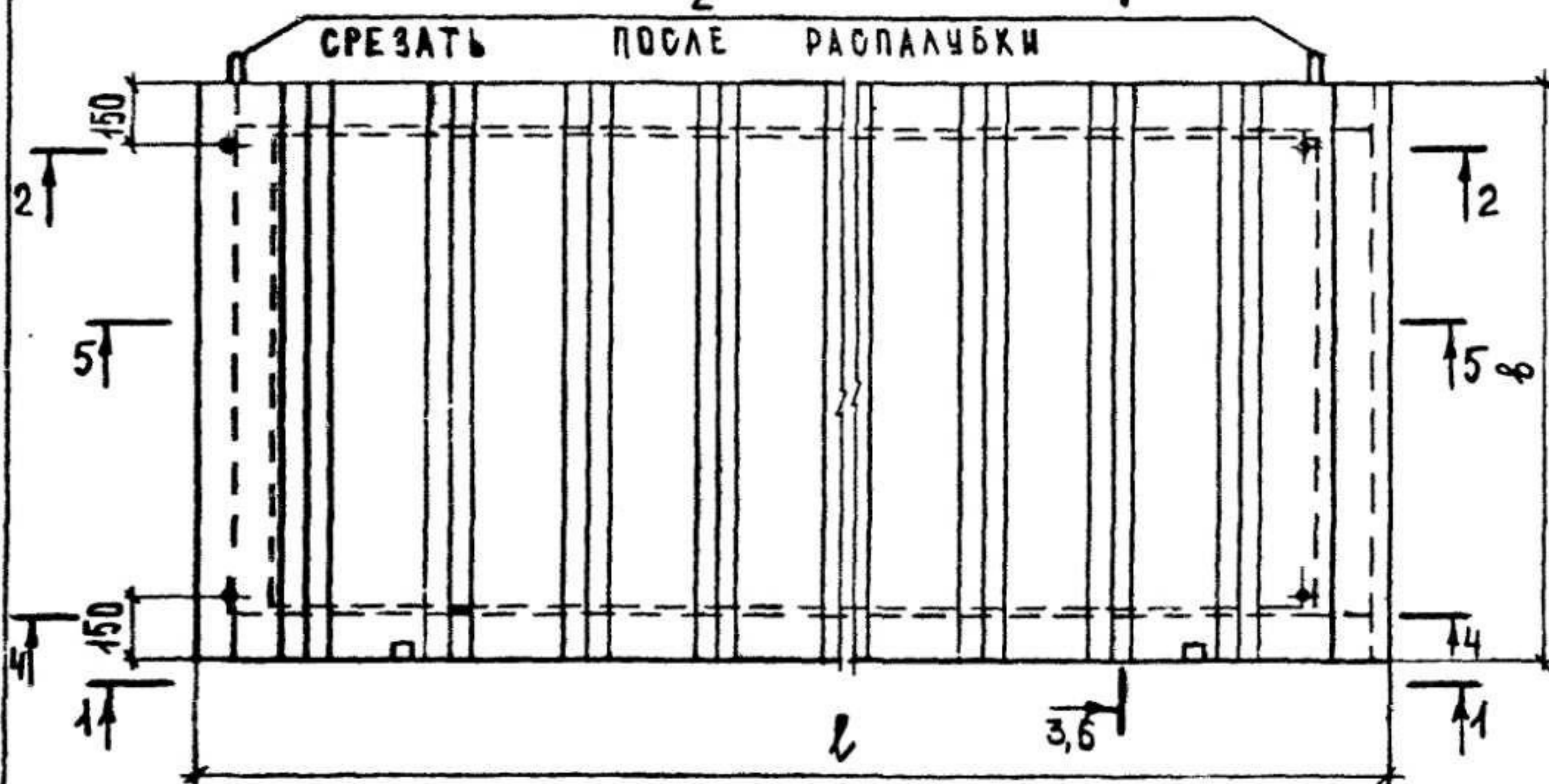
19626 13

12

Рис. 1

2

3,6



1.251.1-4.1-1.0.0.00 СБ

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
2 ЛМФ.
СБОРОЧНЫЙ СЕРТЕЖ

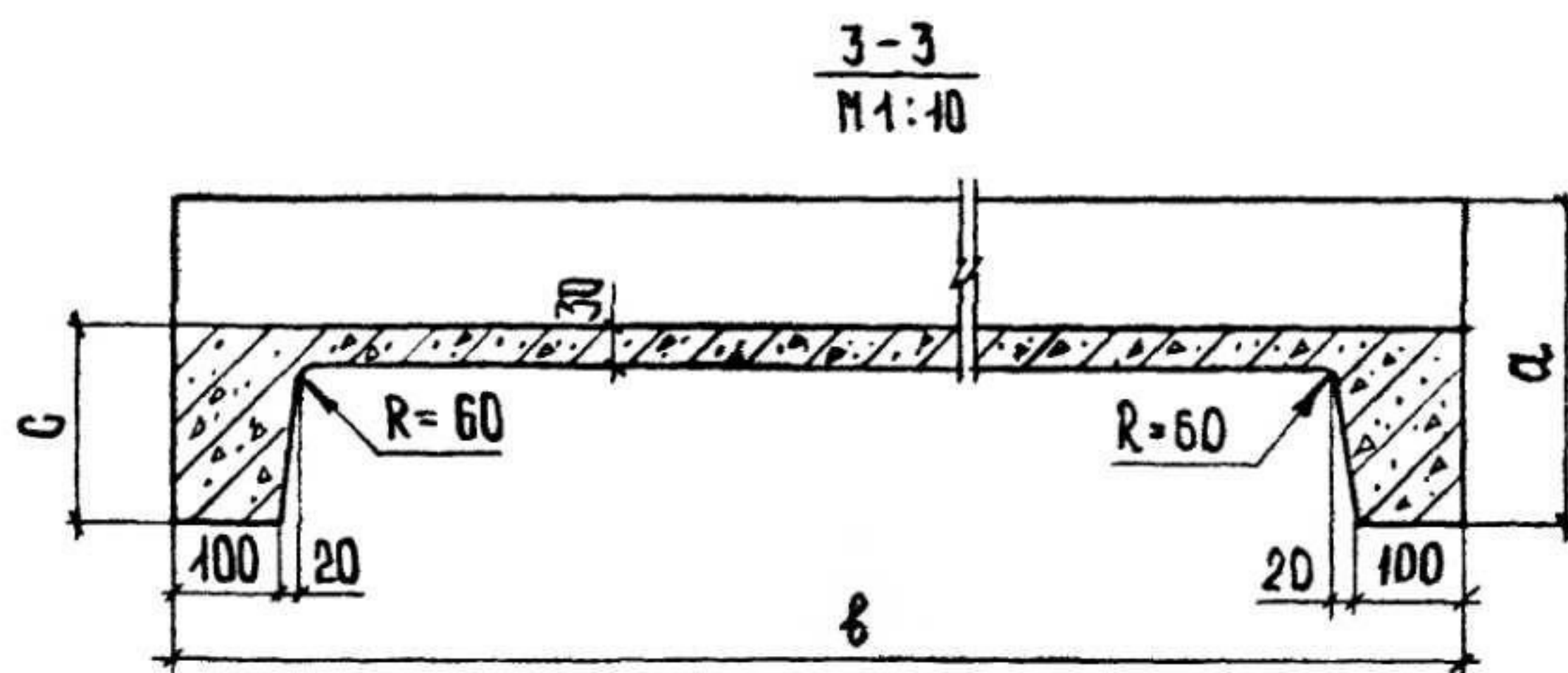
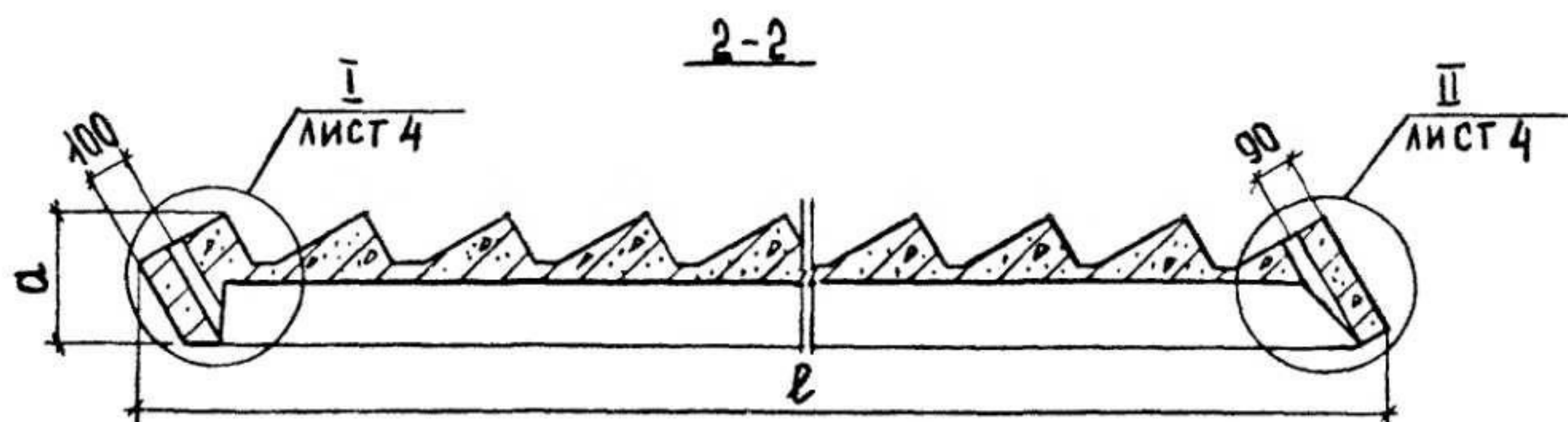
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 7	

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

Н.КОНТР.	КАЛАТКИНА	Ольга
НАЧ. ОТА	ГРЕЧОВ	Александр
Г И П	КАХОВА	Елена
РУК. ГР.	МААСЯ	Ольга
СТ. ИНЖ.	АЕМИНА	Елена
ТЕХНИК	МИШКИНА	Елена

ИНВ. И ПОДАЖ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т
			L	b	a	c	n	
1.251.1-4.1-1.0.0.00	2 ЛМФ 39.12.17 - 5	1	3913	1200	295	187	2	1.29
-01	2 ЛМФ 39.14.17 - 5			1350				1.42
-02	2 ЛМФ 39.15.17 - 5			1500				1.54
-03	2 ЛМФ 42.12.18 - 5	2	4249	1200	295	187	3	1.40
-04	2 ЛМФ 42.14.18 - 5			1350				1.53
-05	2 ЛМФ 42.15.18 - 5			1500				1.66
-06	2 ЛМФ 49.14.21 - 5	1	4946	1350	349	241	3	1.92
-07	2 ЛМФ 49.15.21 - 5			1500				2.08
-08	2 ЛМФ 49.17.21 - 5			1650				2.23

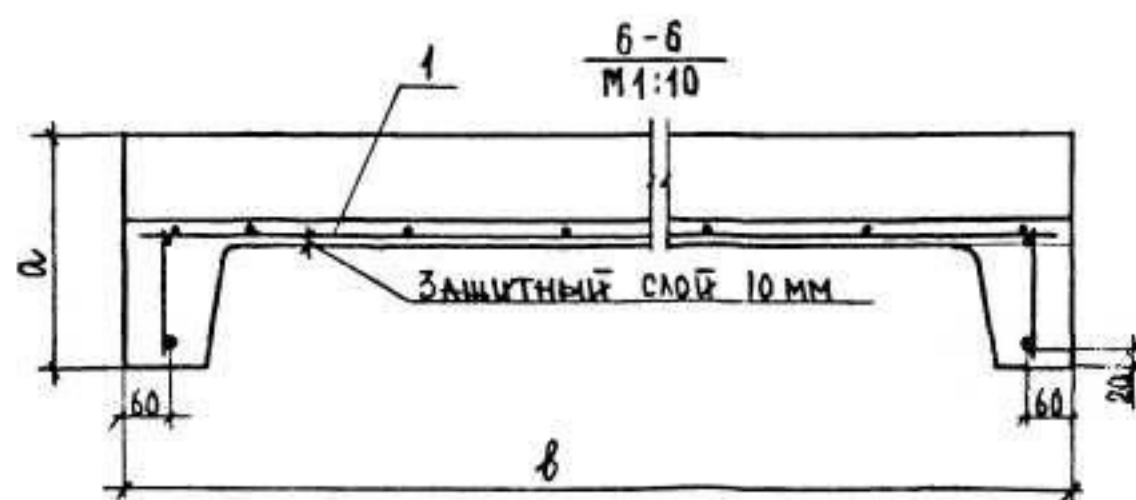
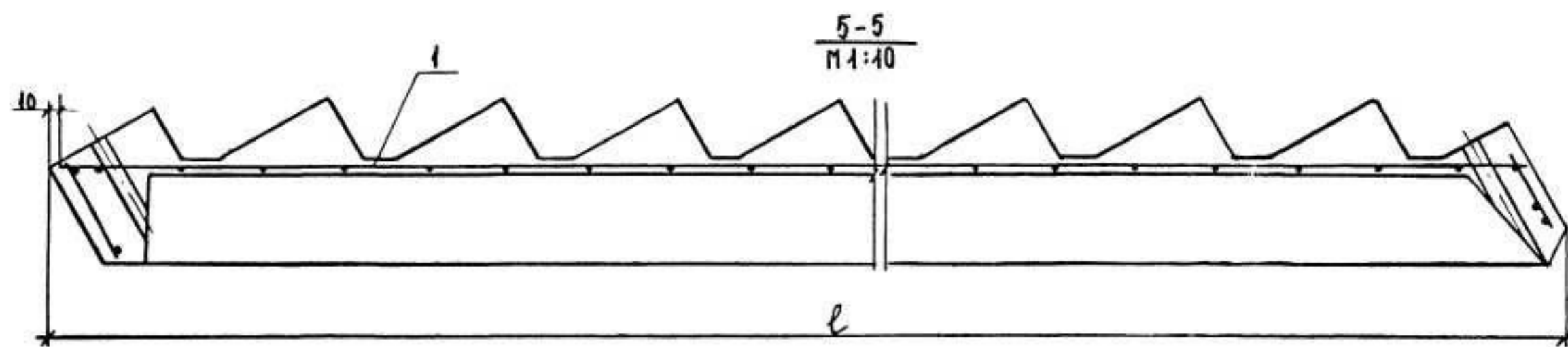
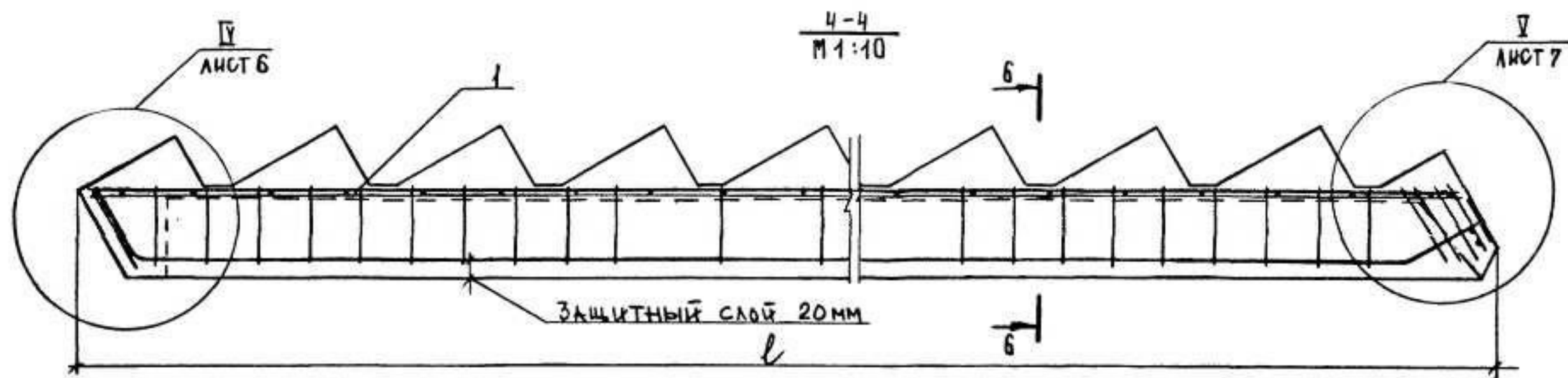
1.251.1-4.1-1.0.0.00 СБ

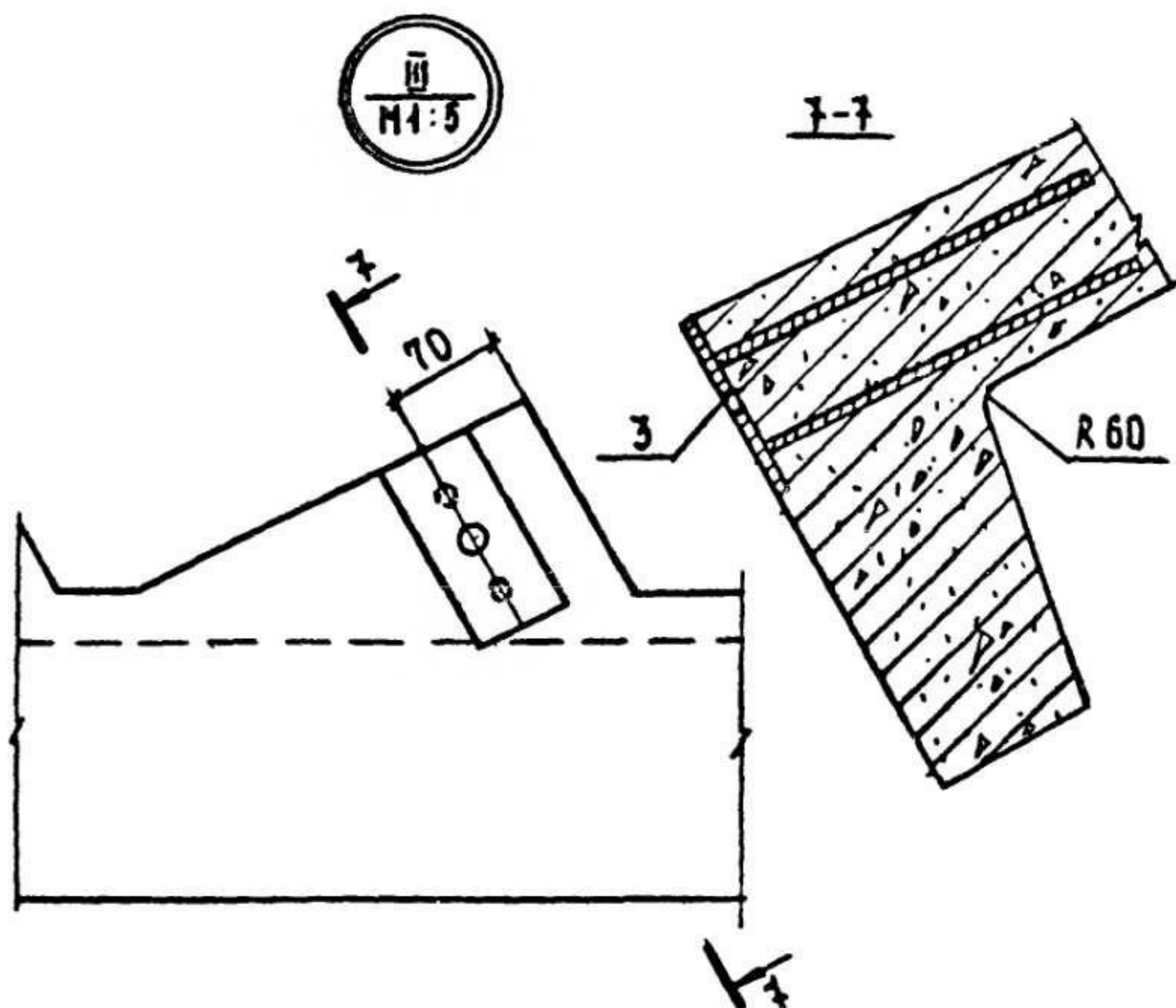
ЛИСТ

2

19626 14

ФОРМАТ А4





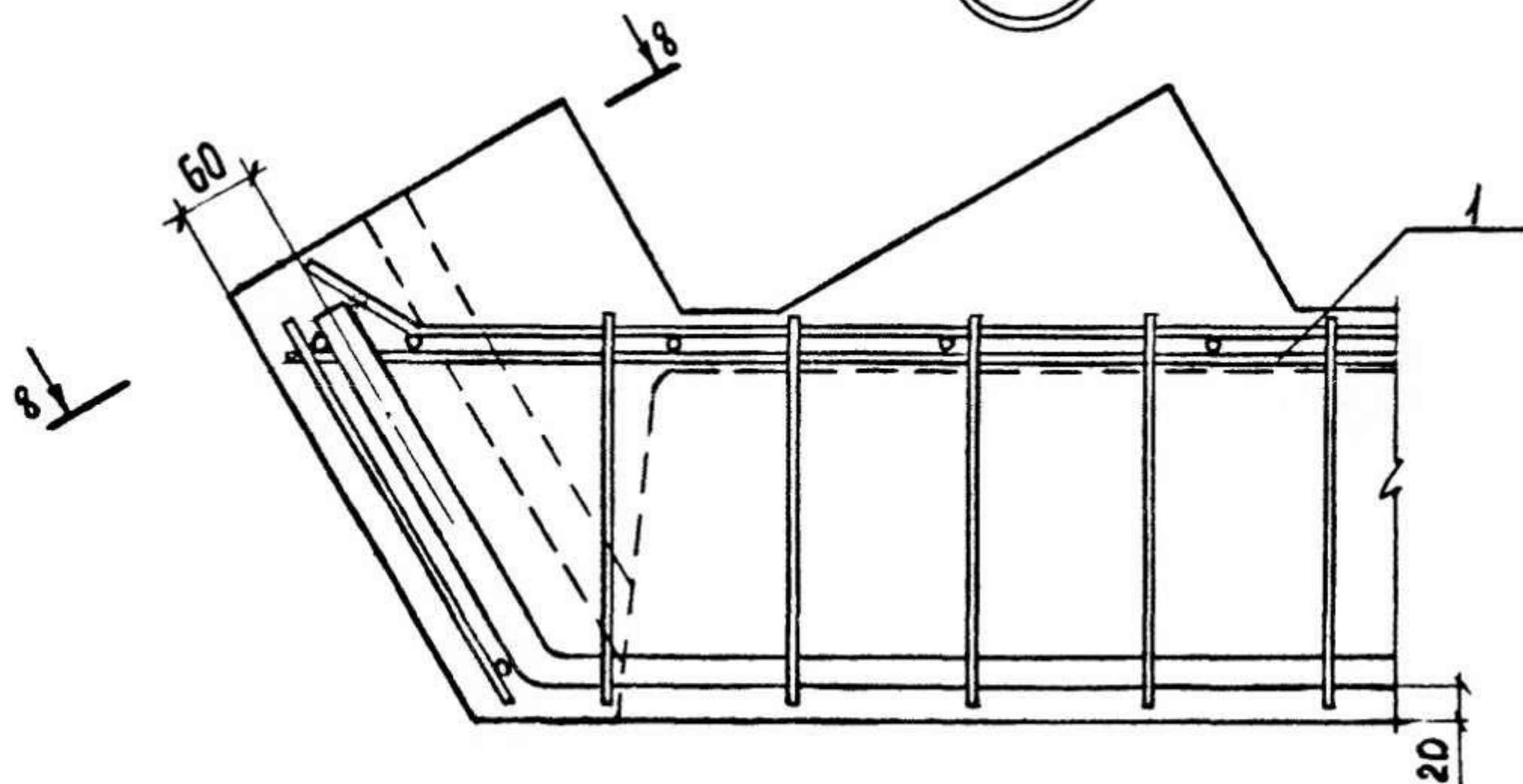
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							
	d	m	K	a	S	G	P	f
1.251.1-4.1-1.00.00	220	98	15	295	299	157	120	259
-01	220	98	15	295	299	157	120	259
-02	220	98	15	295	299	157	120	259
-03	220	98	15	295	299	157	120	259
-04	220	98	15	295	299	157	120	259
-05	220	98	15	295	299	157	120	259
-06	280	125	20	349	353	211	160	313
-07	280	125	20	349	353	211	160	313
-08	280	125	20	349	353	211	160	313

ИЗВ. К ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИЗВ. Н

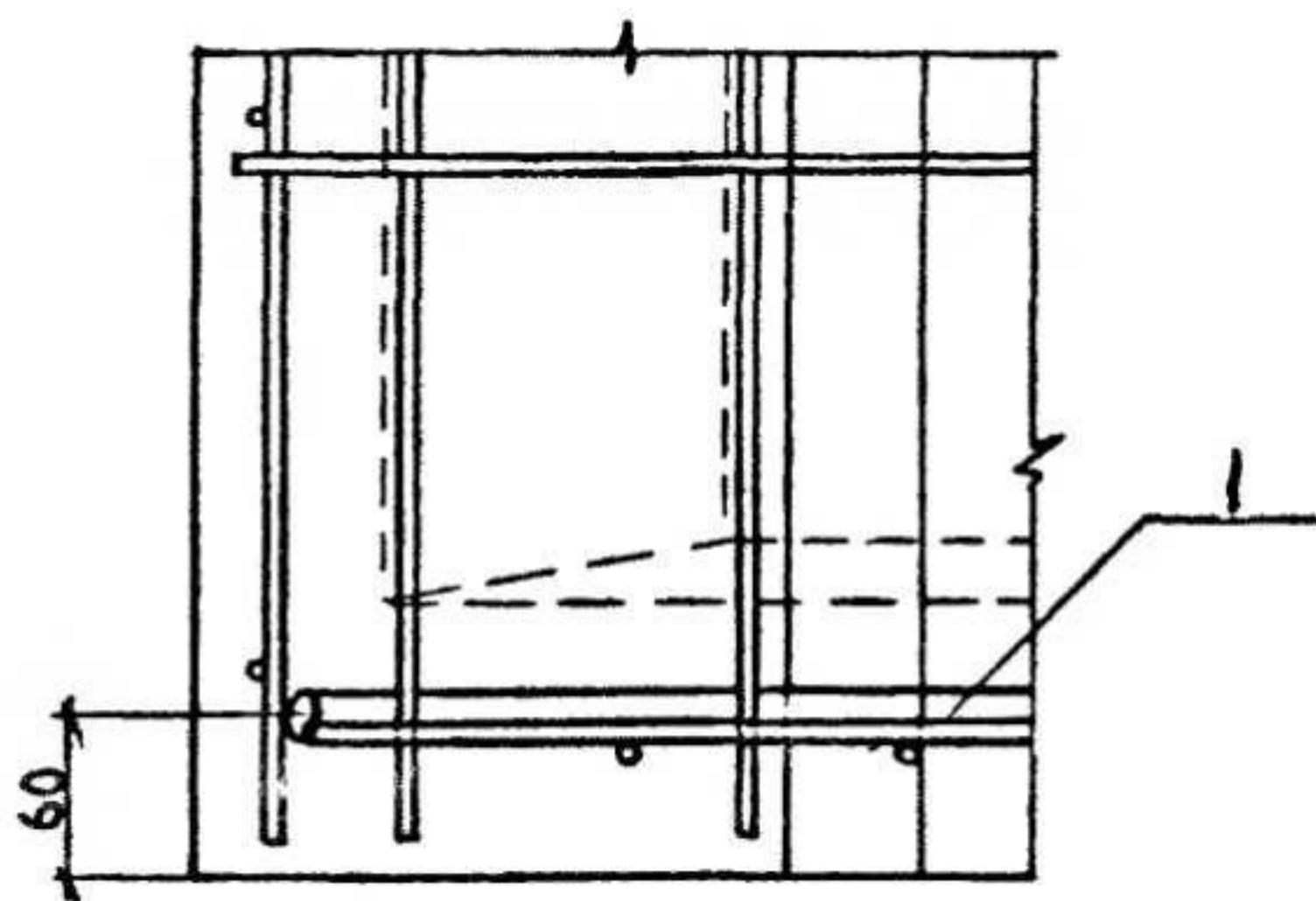
1.251.1-4.1 - 1.0.0.00 05

Лист
5

IV
M 1:5



8-8

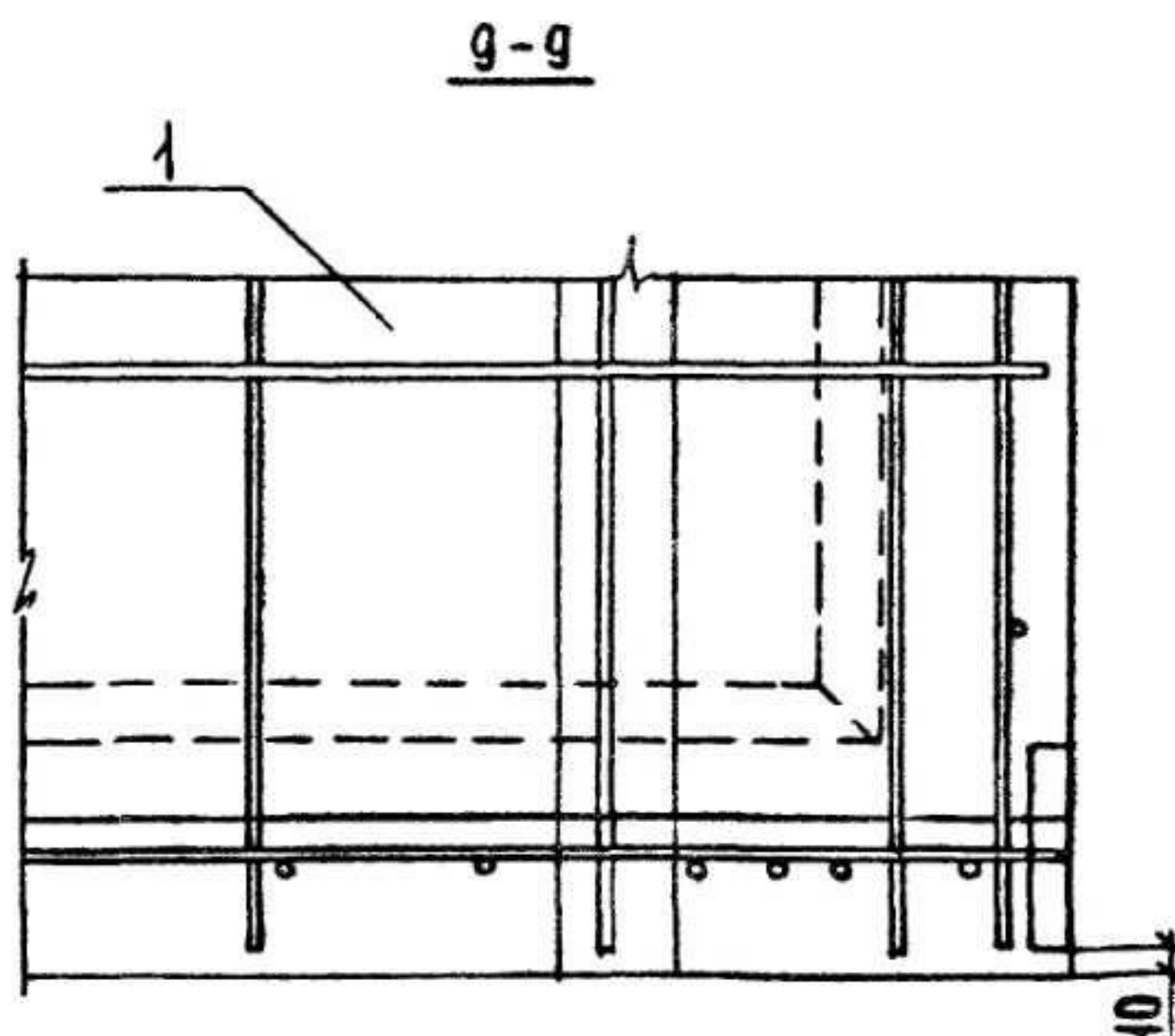
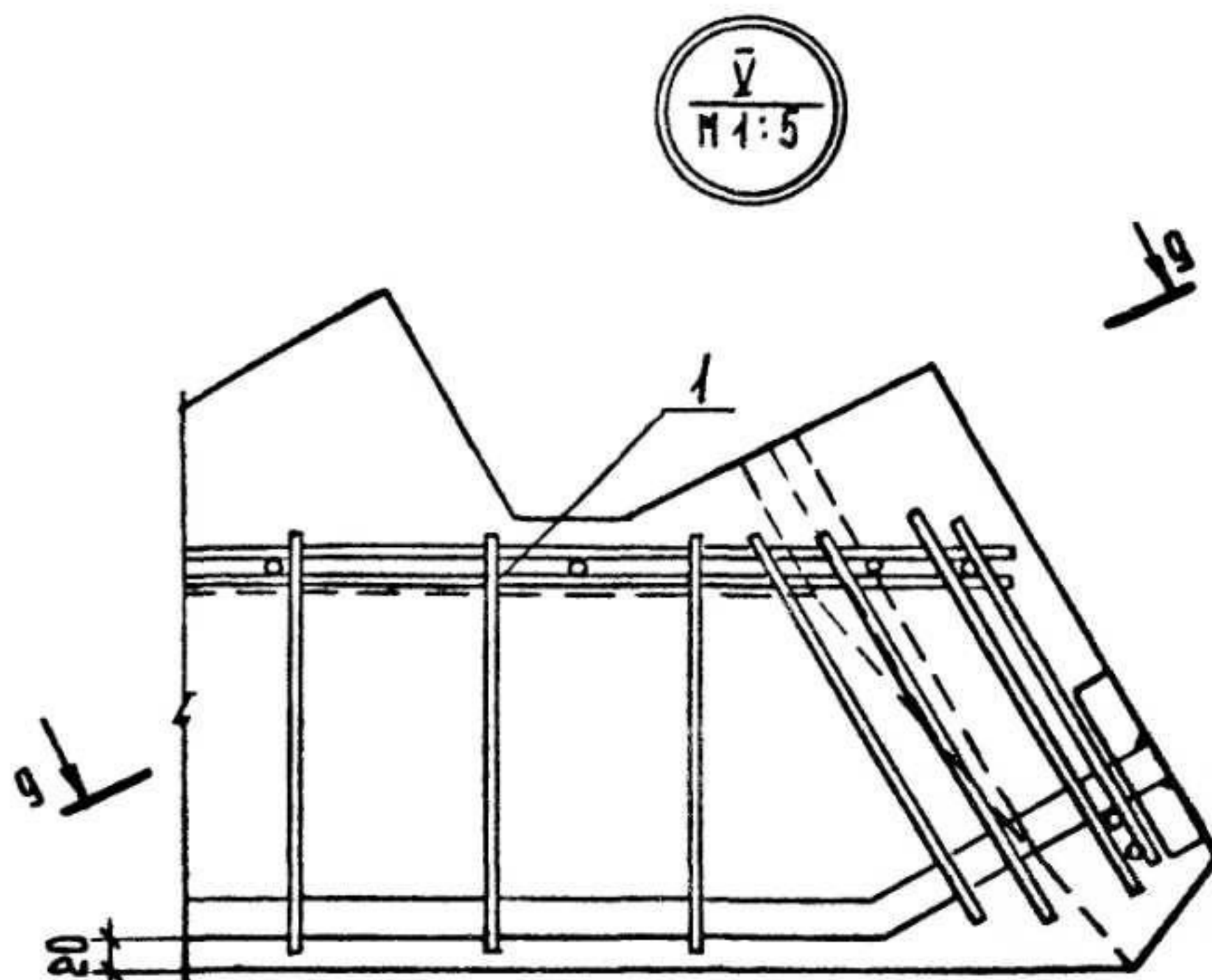


1.251.1-4.1-1.0.0.00 СБ

Лист

6

ФОРМАТ А4



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИНВ. И

1.251.1-4.1 - 1.0.0.00 СБ

Лист

7

1962С 17

Формат А/А

ФОРМ.	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.1.0.00 -								ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			1.251.1-4.1-1.1.0.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A4	1			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ										
			1.251.1-4.1-1.1.1.00	КР 1	2	2								
			- 01	КР 2			2							
			- 02	КР 3				2	2	2				
			- 03	КР 4							2			
			- 04	КР 5								2	2	
A4	2		1.251.1-4.1-1.1.2.00	КР 6	1			1						
			- 01	КР 7		1			1					
			- 02	КР 8			1			1				
			- 03	КР 9							1			
					1.251.1-4.1-1.1.0.00									
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР									
					(КР 1-КР 9)									
					СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ			
					Р			1			2			
					ЦНИИЭП									
					УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ									

ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4-1.1.0.00 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
			-04	КР 10								1		
			-05	КР 11									1	
А4		3	1.251.1-4.1-1.1.3.00	КР 12	1			1						
			-01	КР 13		1			1					
			-02	КР 14			1			1				
			-03	КР 15							1			
			-04	КР 16								1		
			-05	КР 17									1	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ										
А4		4	1.251.1-4.1-1.1.4.00	С 1	1									
			-01	С 2		1								
			-02	С 3			1							
			-03	С 4				1						
			-04	С 5					1					
			-05	С 6						1				
			-06	С 7							1			
			-07	С 8								1		
			-08	С 9									1	

1.251.1-4.1-1.1.0.00

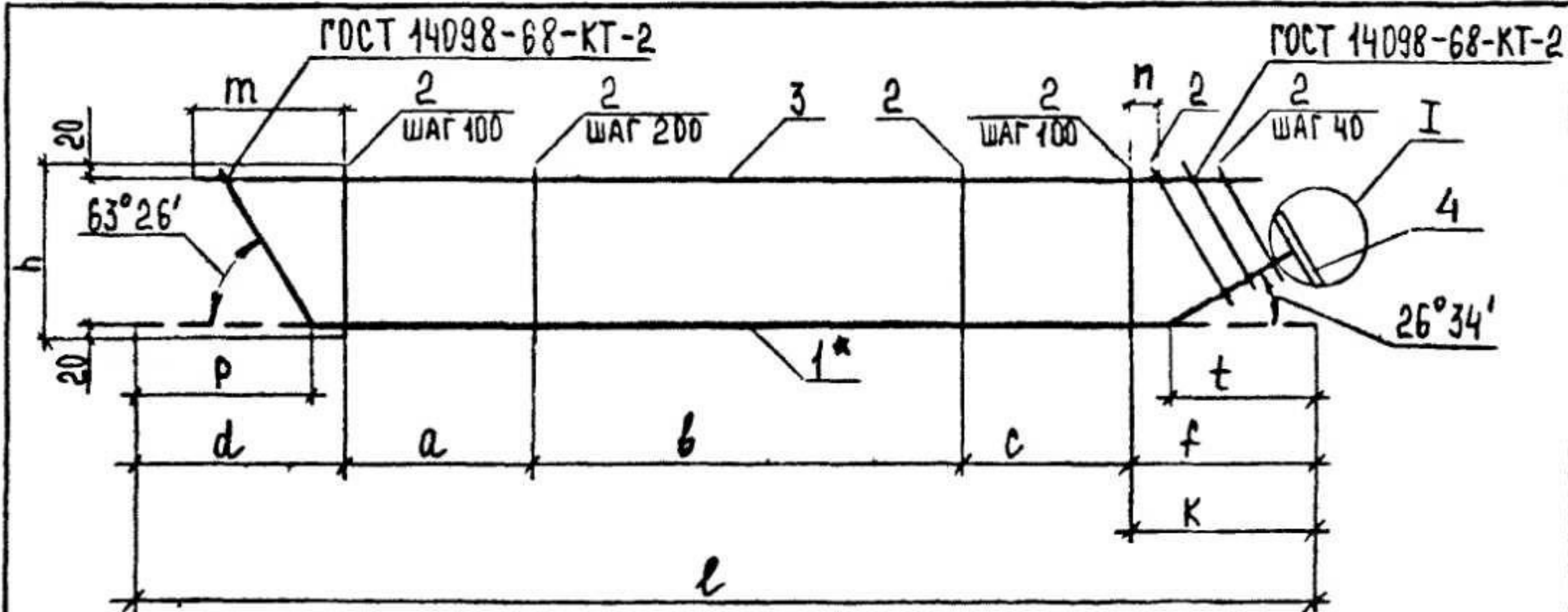
Лист

2

ФОРМАТ А4

81 92961

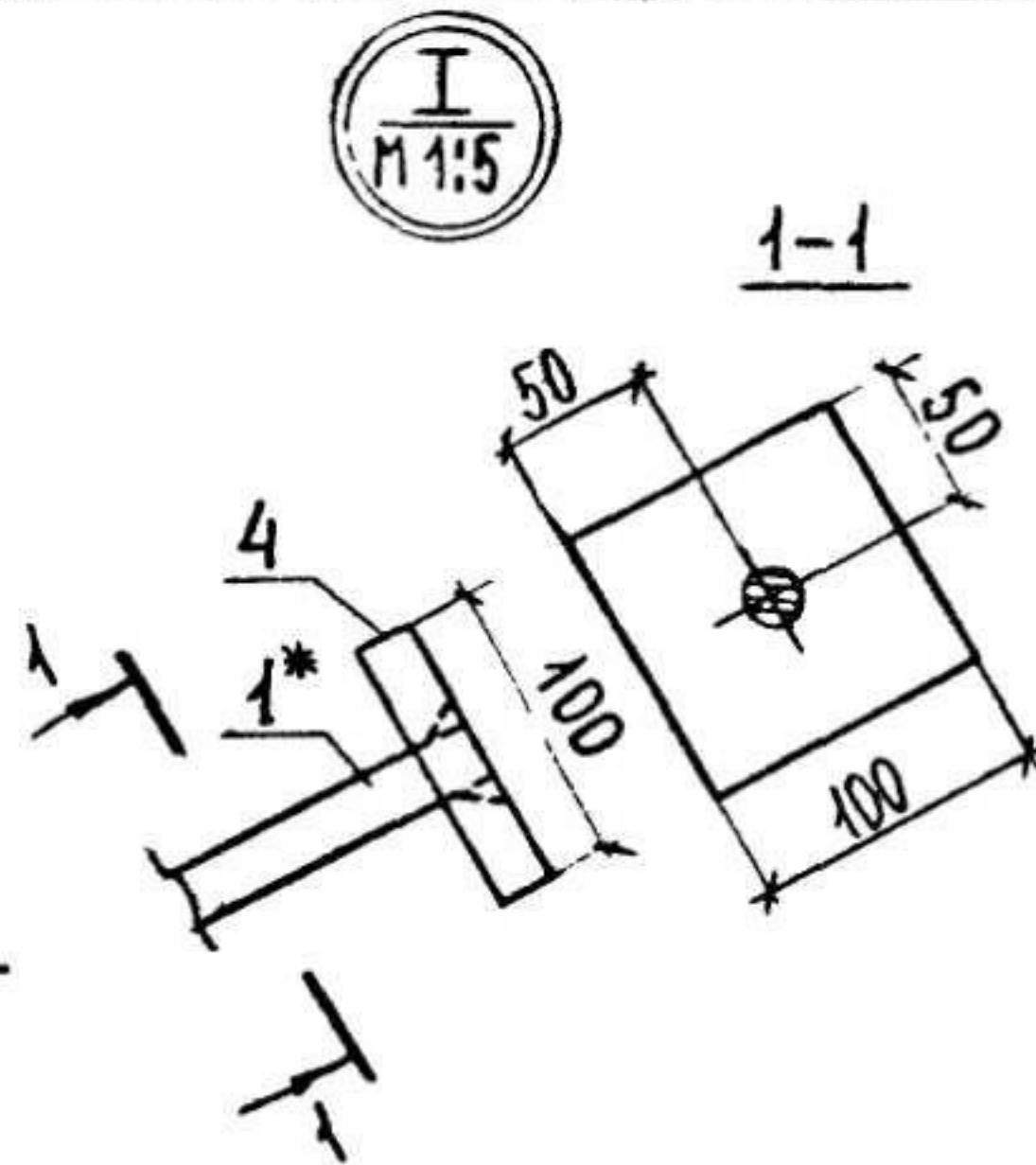
КОПИЯ ВЕРНА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА, КГ
		a	b	c	e	d	f	m	K	S	
1.251.1-4.1-1.1.1.00	KP1	900	1800	800	3970	220	105	135	250	190	7,06
-01	KP2	900	1800	800	3970	220	105	135	250	190	9,17
-02	KP3	900	2000	900	4305	220	140	135	285	225	11,95
-03	KP4	1100	2400	1000	5030	280	120	170	250	165	11,87
-04	KP5	1100	2400	1000	5030	280	120	170	250	165	14,22

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			
		n	p	t	h
1.251.1-4.1-1.1.1.00	KP 1	50	170	190	170
-01	KP 2	50	170	190	170
-02	KP 3	50	170	225	170
-03	KP 4	30	230	185	225
-04	KP 5	30	230	185	225

СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 1* ПРИВАРИТЬ К ПОЗ. 4 РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ В РАЗЗЕНКОВАННОЕ ОТВЕРСТИЕ.



				1.251.1-4.1 - 1.1.1.00 СБ			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1-КР5). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	Ольга			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТА.	ГРЕКОВ	Вит			ЦНИИЭП		
ГНП	ШАХСВА	С. Шахсва			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
РУК. ГР.	НАДОЯН	Ольга					
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	Денис					
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	Виктор					
ТЕХНИК	МАРКИНА	Мария					

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

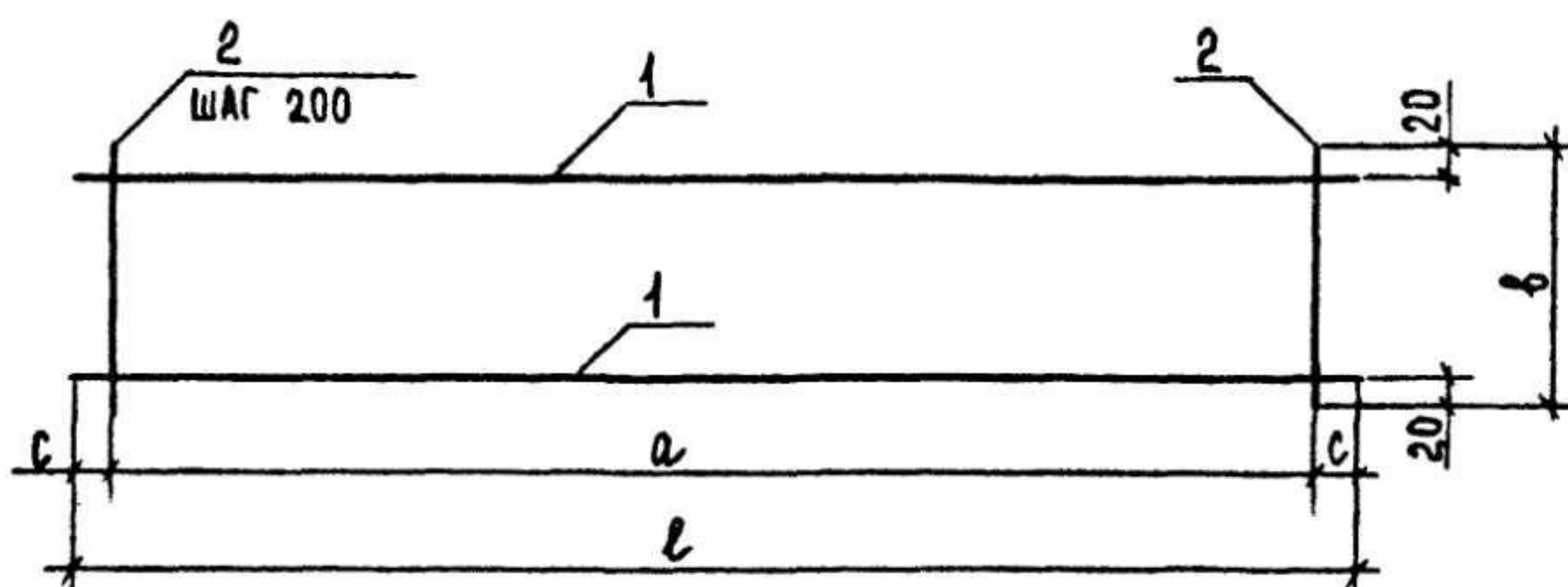
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.1.2.00-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			1.251.1-4.1-1.1.2.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				ГОСТ 6727-80							
Б4	1		1.251.1-4.1-1.1.2.01	Ø5 ВрI, l = 1180	2						0,16 кг
			1.251.1-4.1-1.1.2.02	Ø5 ВрI, l = 1330		2		2			0,18 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.04	Ø5 ВрI, l = 1480			2		2		0,21 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.05	Ø5 ВрI, l = 1630						2	0,23 кг
Б4			1.251.1-4.1-1.1.2.03	Ø4 ВрI, l = 190	6	7	8				0,02 кг
			1.251.1-4.1-1.1.2.04	Ø4 ВрI, l = 250				7	8	8	0,02 кг

Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Ольга</i>
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Сергей</i>
ГИП	ШАХДВА	<i>Сергей</i>
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Ольга</i>
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	<i>Сергей</i>
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	<i>Сергей</i>
ТЕХНИК	МАРКИНА	<i>Мария</i>

1.251.1-4.1-1.1.2.00		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 6-КР 11)	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ ФОРМАТ А4		

19626 21

КОПИЯ ВЕРНА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		l	b	a	c	
1.251.1-4.1-1.1.2.00	КР 6	1180	190	1000	90	0,43
- 01	КР 7	1330	190	1200	65	0,49
- 02	КР 8	1480	190	1400	40	0,55
- 03	КР 9	1330	250	1200	65	0,53
- 04	КР 10	1480	250	1400	40	0,59
- 05	КР 11	1630	250	1400	115	0,63

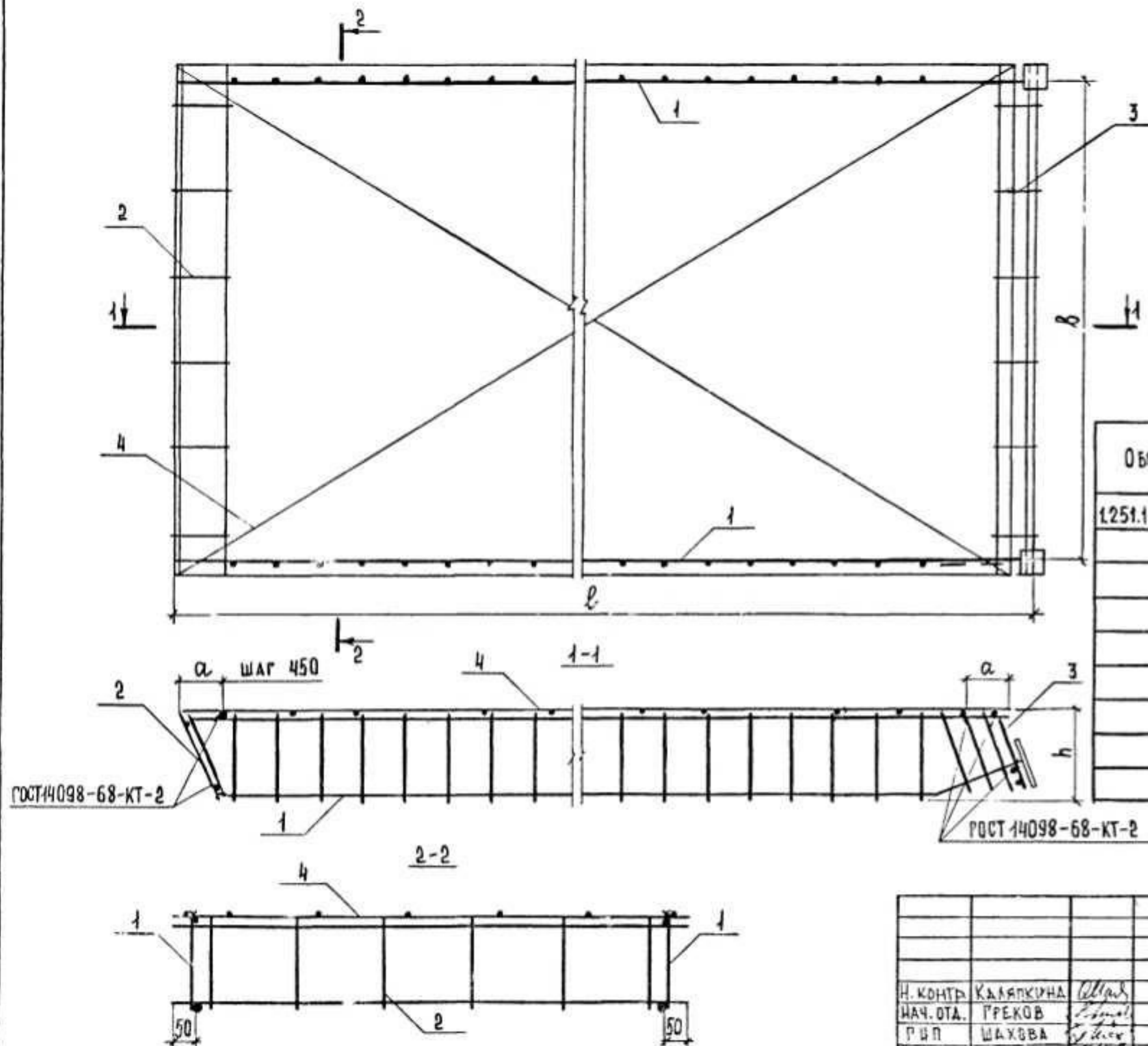
				1.251.1-4.1-1.1.2.00 СБ			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР6-КР11). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР	КАЛЯПКИНА	В.А.			ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
НАЧ. ОТА	ГРЕКОВ	В.М.					
ГИП	ШАХОВА	В.А.					
РУК. ГР.	МАДОЯН	В.А.					
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	В.А.					
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	В.А.					
ТЕХНИК	МАРКИНА	М.А.					

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.1.3.00							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			1.251.1-4.1-1.1.4.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
				ГОСТ 6727-80								
Б4	1		1.251.1-4.1-1.1.2.01	φ5 ВрI, $l = 1180$	3							0,16 кг
			1.251.1-4.1-1.1.2.02	φ5 ВрI, $l = 1330$		3		3				0,18 кг
			1.251.1-4.1-1.0.4.04	φ5 ВрI, $l = 1480$			3		3			0,21 кг
			1.251.1-4.1-1.0.4.05	φ5 ВрI, $l = 1630$						3		0,23 кг
Б4	2		1.251.1-4.1-1.1.3.01	φ4 ВрI, $l = 150$	6	6	7					0,01 кг
			1.251.1-4.1-1.1.3.02	φ4 ВрI, $l = 210$				6	7	8		0,02 кг

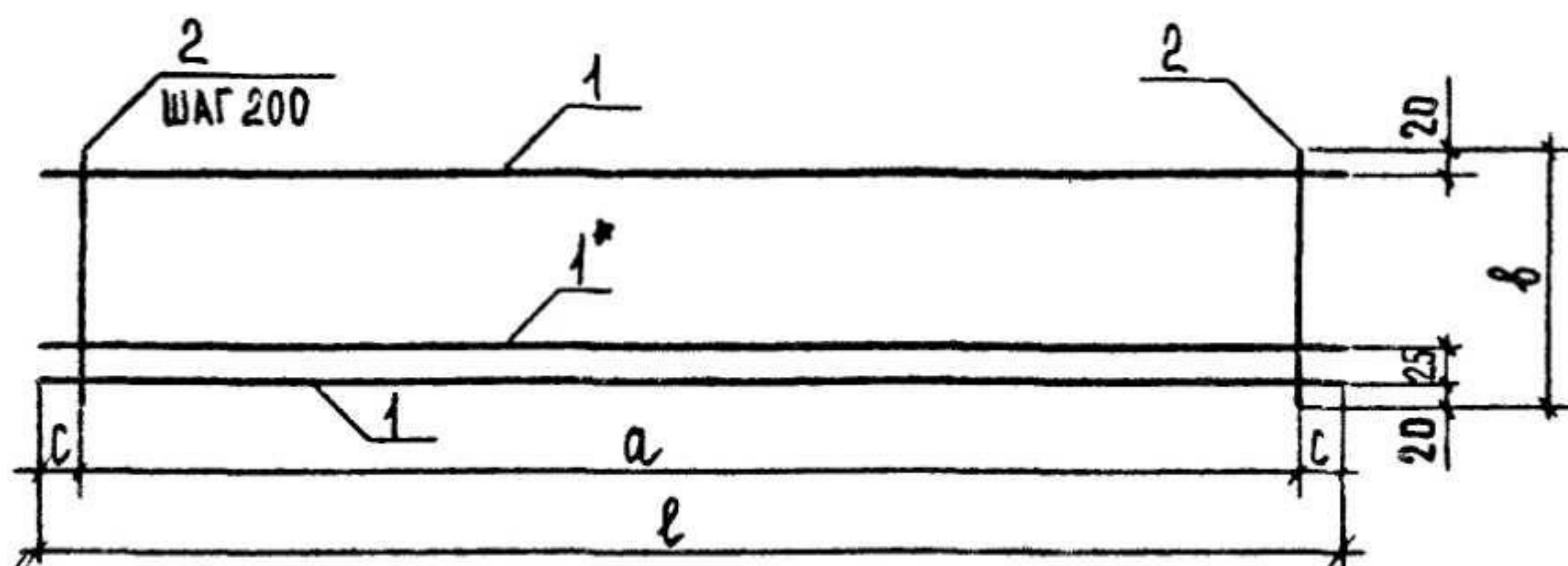
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	Алла	1.251.1-4.1-1.1.3.00		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	Александр			
ГИП	ШАХОВА	Алла	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 12-КР 17)		
РУК. ГР.	МАДОЯН	Алла			
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	Алла			
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	Алла			
ТЕХНИК	МАРКИНА	Алла	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
			ФОРМАТ А4		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, т
		l	b	h	a	
1.251.1-4.1-1.1.0.00	КП 1	3970	1080	170	110	23,33
-01	КП 2	3970	1230	170	110	23,78
-02	КП 3	3970	1380	170	110	30,63
-03	КП 4	4305	1080	170	120	33,52
-04	КП 5	4305	1230	170	120	34,00
-05	КП 6	4305	1380	170	120	36,83
-06	КП 7	5030	1230	225	75	34,92
-07	КП 8	5030	1380	225	75	42,96
-08	КП 9	5030	1530	225	75	44,18

1.251.1-4.1 - 1.1.0.00 СБ					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1 - КП9).					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Н. КОНТР.	КАЛЫЖКИНА	Алла	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	ГРЕКОВ	Александр	Р.	С.И. ТАБА	1:10
РУК. РР.	ШАХОВА	Алла	Лист	Листов 1	
СТ. ИЖ.	ДЕМИНА	Алла	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	Владимир			
ТЕХНИК	ШИШКИНА	Мелита			

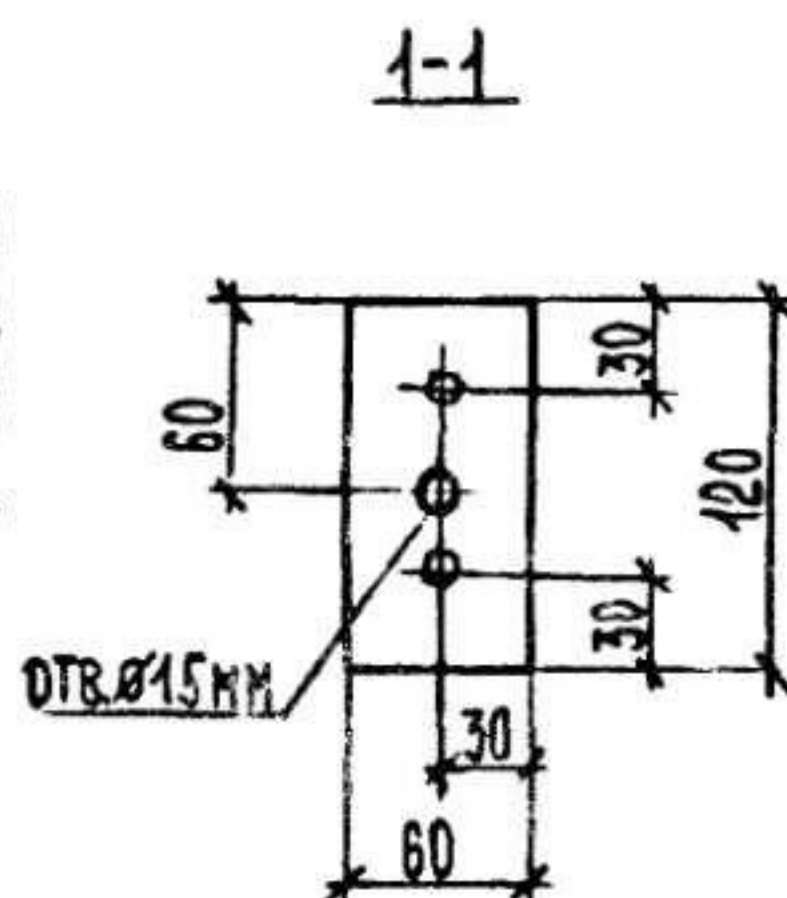
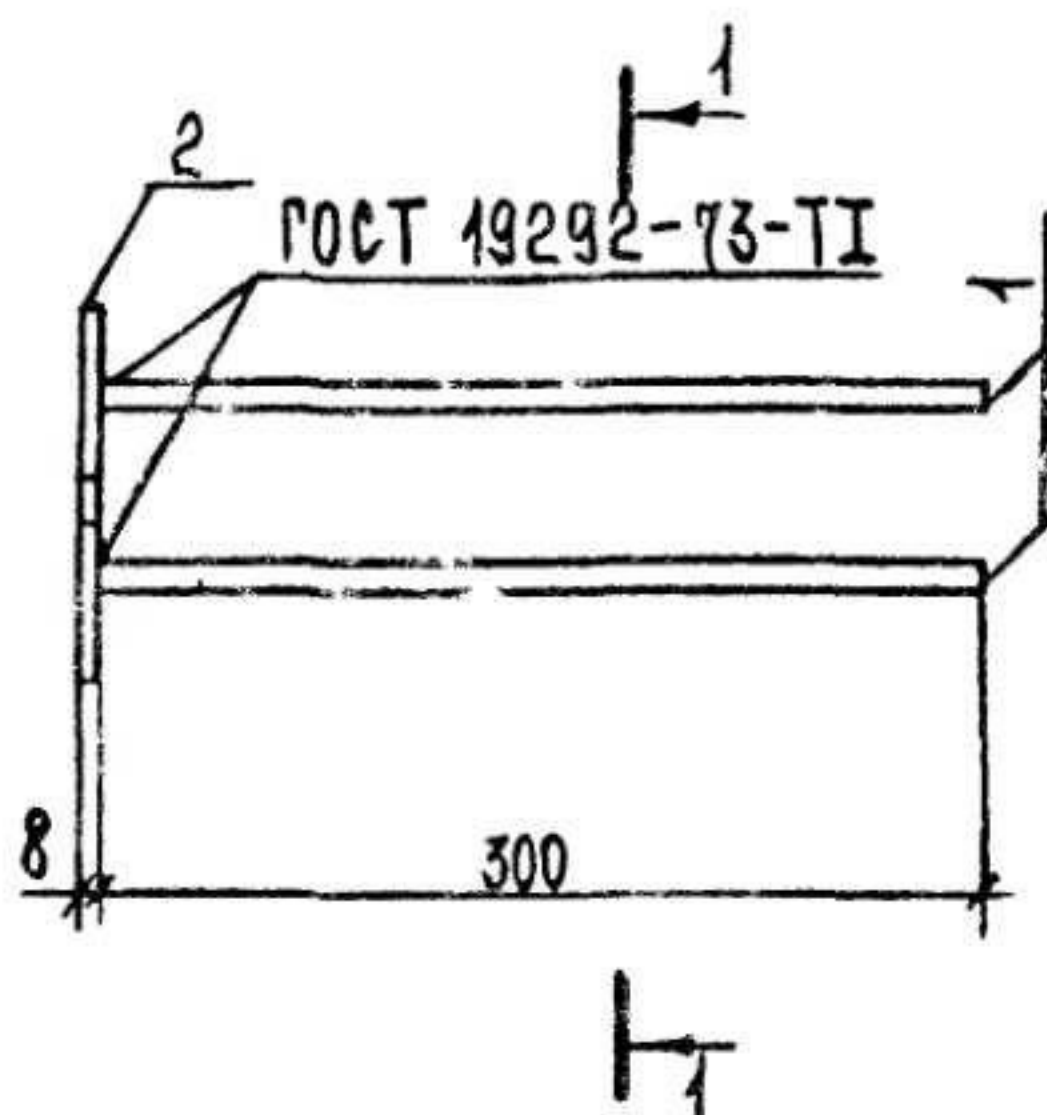
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДА. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.1.1.00-							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4			1.251.1-4.1-1.1.1.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X			
				ДЕТАЛИ								
				ГОСТ 5781-81								
Б4	1		1.251.1-4.1-1.1.1.01	Ø 16 А III, l=3970	1							8,26 кг
			1.251.1-4.1-1.1.1.02	Ø 18 А III, l=3970		1						7,93 кг
			1.251.1-4.1-1.1.1.03	Ø 18 А III, l=5030				1				10,05 кг
			1.251.1-4.1-1.1.1.04	Ø 20 А III, l=4305			1					10,62 кг
			1.251.1-4.1-1.1.1.05	Ø 20 А III, l=5030					1			12,40 кг
				ГОСТ 6727-80								
Б4	3		1.251.1-4.1-1.1.1.06	Ø 4 Вр I, l=3795	1							0,34 кг
					1.251.1-4.1-1.1.1.00							
					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1 — КР5)					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р	1	2
										ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
										ФОРМАТ А4		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		ℓ	б	а	с	
1.251.1-4.1 - 1.1.3.00	КР 12	1180	150	1000	90	0,57
- 01	КР 13	1330	150	1000	165	0,63
- 02	КР 14	1480	150	1200	140	0,71
- 03	КР 15	1330	210	1000	165	0,66
- 04	КР 16	1480	210	1200	140	0,75
- 05	КР 17	1630	210	1400	115	0,83

*СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 1, ОТМЕЧЕННЫЙ ЗВЕЗДОЧКОЙ, ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА.

				1.251.1-4.1-1.1.3.00 СБ		
Н КОНТР	МАДОЯН	ОЛ.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 12--КР 17). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТ. АИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.О. СТА.	ГРЕКОВ	ЕЛ.		Р	СМ.	
ГНП	ШАХОВА	ОЛ.			ТАБЛ.	
РУК ГР.	МАДОЯН	ОЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. УЧ.Х.	ДЕМИНА	ОЛ.		ЦНИИЭП		
УЧ.ЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	ОЛ.		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ТЕХНИК	МАРКИНА	ОЛ.				



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82		
БЧ		1	1.251.1-4.1-1.0.1.01	Ø 10 АШ, $l=300$	2	0,19 кг
				ГОСТ 103-76		
БЧ		2	1.251.1-4.1-1.0.1.02	-60x8, $l=120$	1	0,45 кг

1.251.1-4.1-1.0.1.00

Н. КОНТР.	МАДОЯН	Алла
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	Вит
ТИП	ШКОДА	Алла
РУК. ГР.	МАДОЯН	Алла
СТ. ИНЖ.	АЛЕИНА	Олег
ИНЖ.	ГОЩЕВ	Вит
ТЕХНИК	МАРКИНА	Алла

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ № 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,25	1:5
Лист	Листов	
1	1	
Ц.И.И.Э.П.		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

19626 23

ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-1.1.4.00-									ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.251.1-4.1-1.1.4.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				ГОСТ 6727 - 80										
Б4	1		1.251.1-4.1-1.1.4.01	Ø 4ВрI, $l = 3820$	7	7	8							0,34 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.02	Ø 4ВрI, $l = 4140$				7	7	8				0,37 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.03	Ø 4ВрI, $l = 4800$							7	8	9	0,43 кг
Б4	2		1.251.1-4.1-1.1.4.04	Ø 5ВрI, $l = 1480$			25			27		32		0,21 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.05	Ø 5ВрI, $l = 1630$									32	0,23 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.06	Ø 4ВрI, $l = 1180$	25			27		32				0,11 кг
			1.251.1-4.1-1.1.4.07	Ø 4ВрI, $l = 1330$		25			27		32			0,12 кг

Н. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>
РИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	<i>Демина</i>
ИНЖЕНЕР	РОГШТЕДИН	<i>Рогштедин</i>
ТЕХНИК	ШИШКИНА	<i>Шихкина</i>

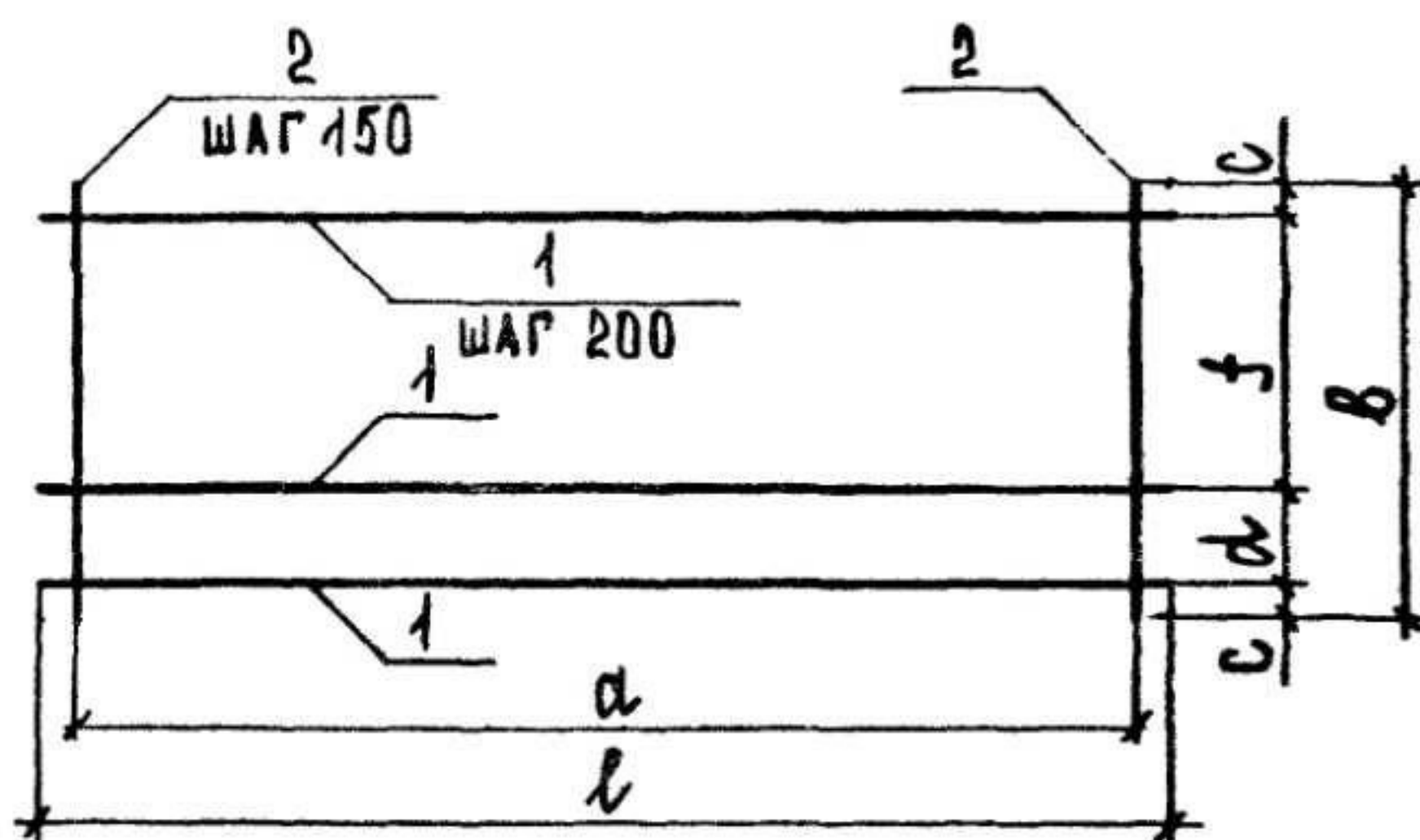
1.251.1-4.1-1.1.4.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1 - С9)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

КОПИЯ ВЕРНА



УБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>f</i>	
1.251.1-4.1-1.1.4.00	С1	3820	1180	3600	40	100	1000	5,07
-01	С2	3820	1330	3600	65	200	1000	5,40
-02	С3	3820	1480	3600	40	200	1200	7,89
-03	С4	4140	1180	3900	40	100	1000	5,48
-04	С5	4140	1330	3900	65	200	1000	5,84
-05	С6	4140	1480	3900	40	200	1200	8,53
-06	С7	4800	1330	4650	65	200	1000	6,85
-07	С8	4800	1480	4650	40	200	1200	10,04
-08	С9	4800	1630	4650	65	100	1400	11,14

1.251.1-4.1-1.1.1.00 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1 - С9).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНИЦА	МАССА	МАШТАБ
Р	СП. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-2.0.0.00-								ПРИМЕЧАНИЯ
					—	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
АЧ			1.251.1-4.1-2.0.0.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	4		1.251.1-4.1-2.0.1.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 18	1								
			-01	КР 19		1							
			-02	КР 20			1						
			-03	КР 21				1					
			-04	КР 22					1				
			-05	КР 23						1			
			-06	КР 24							1		
			-07	КР 25								1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН М 200	0,014	0,009	0,015	0,010	0,017	0,012	0,019	0,013	М ³

И. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
НАЧ. ОТА	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	<i>Ротштейн</i>
ТЕХНИК	МАРКИНА	<i>Маркина</i>

1.251.1-4.1-2.0.0.00

НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ 1ЛН

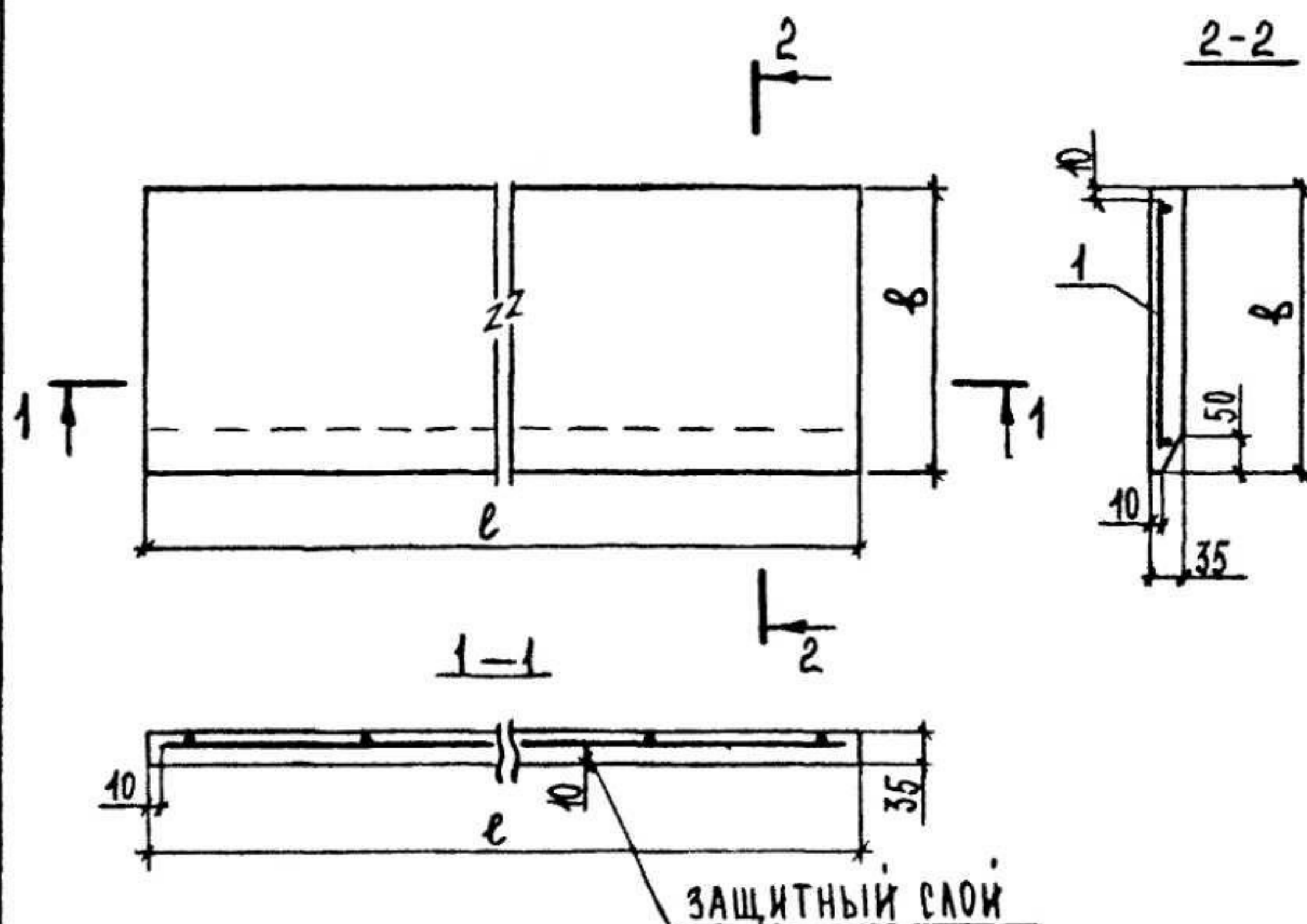
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

КОПИЯ ВЕРНА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		l	h	
1.251.1-4.1 - 2.0.0.00	1ЛН 12.3	1200	325	34
-01	1ЛН 12.2	1200	220	23
-02	1ЛН 14.3	1350	325	38
-03	1ЛН 14.2	1350	220	26
-04	1ЛН 15.3	1500	325	43
-05	1ЛН 15.2	1500	220	29
-06	1ЛН 17.3	1650	325	47
-07	1ЛН 17.2	1650	220	32

ВЗАМ. ИВБ. Н

ПОДП. И ДАТА

ИВБ. И ПОДП.

1.251.1-4.1-2.0.0.00 СБ

НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ 1ЛН.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

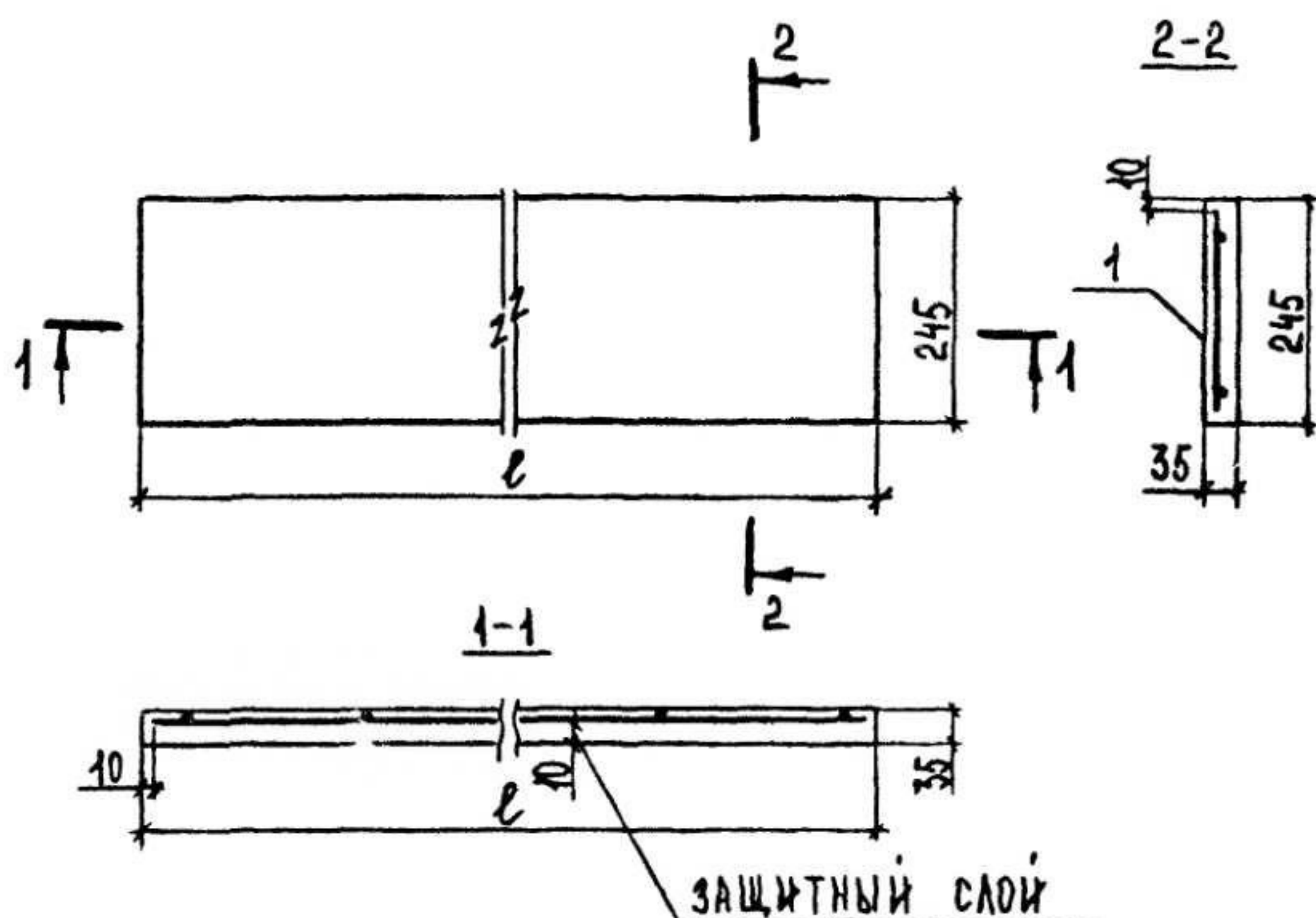
ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Н. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
НАЧ. ОТА.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	<i>Ротштейн</i>
ТЕХНИК	МАРКИНА	<i>Маркина</i>

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-3.0.0.00								ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
АЧ			1.251.1-4.1-3.0.0.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.251.1-4.1-0.0.0.00 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
АЧ	1		1.251.1-4.1-2.0.1.00-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 26	1								
			-09	КР 27		1							
			-10	КР 28			1						
			-11	КР 29				1					
			-12	КР 30					1				
			-13	КР 31						1			
			-14	КР 32							1		
			-15	КР 33								1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН М 200	0,011	0,010	0,013	0,012	0,014	0,013	0,016	0,014	м³

Копия верна

				1.251.1-4.1-3.0.0.00			
И. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>		НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ 2ЛН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>			Р		1
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>					
ИНЖЕНЕР	РОШТЕЙН	<i>Ротштейн</i>					
ТЕХНИК	МАРКИНА	<i>Маркина</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, ММ l	МАССА, КГ
1.251.1-4.1-3.0.0.00	2ЛН 13.2	1340	28
- 01	2ЛН 12.2в	1200	26
- 02	2ЛН 15.2	1470	32
- 03	2ЛН 14.2в	1350	29
- 04	2ЛН 16.2	1620	35
- 05	2ЛН 15.2в	1500	32
- 06	2ЛН 18.2	1870	40
- 07	2ЛН 17.2в	1650	35

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

И. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	<i>Ротштейн</i>
ТЕХНИК	МАРКИНА	<i>Маркина</i>

1.251.1-4.1-3.0.0.00 СБ

НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ 2ЛН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМ.	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.251.1-4.1-2.0.1.00-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
АЧ			1.251.1-4.1-2.0.1.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
				ГОСТ 6727-80																		
БЧ	1		1.251.1-4.1-2.0.1.01	Ø3 ВрI, L=1180	2	2						2									0,06 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.02	Ø3 ВрI, L=1330			2	2						2							0,07 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.03	Ø3 ВрI, L=1480					2	2					2						0,08 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.04	Ø3 ВрI, L=1630							2	2						2			0,08 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.05	Ø3 ВрI, L=1290								2									0,07 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.06	Ø3 ВрI, L=1450										2							0,08 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.07	Ø3 ВрI, L=1600											2						0,08 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.08	Ø3 ВрI, L=1850													2				0,10 кг	
БЧ	2		1.251.1-4.1-2.0.1.09	Ø3 ВрI, L=270	6		7		8		9										0,01 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.10	Ø3 ВрI, L=170		6		7		8		9									0,01 кг	
			1.251.1-4.1-2.0.1.11	Ø3 ВрI, L=220									7	6	8	7	8	8	10	9	0,01 кг	
</																						

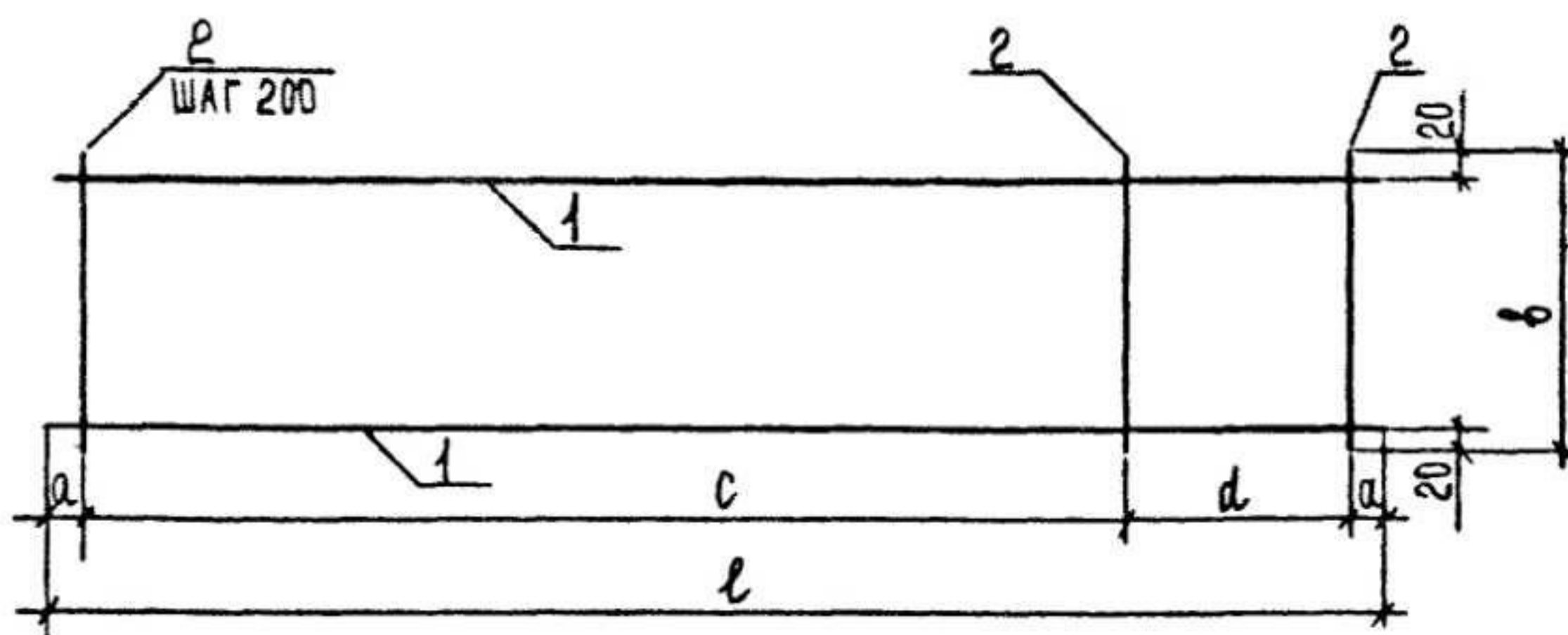
ИЗДАТЕЛЬ	МАЛОЯН	Шов
РАСЧЕТ	ПЕКОВ	Шов
ГЛАВ	ШАДОВА	Шов
РУК. ГР.	МАЛОЯН	Шов
СТ. ИНЖ.	ЛЕНЧАН	Шов
ИНЖЕНЕР	ПОТШТЕРН	Шов
ТЕХНИК	МАРКИНА	Шов

1.251.1-4.1-2.0.1.00

КАРКАС ПЛОСКИЙ ЗР
(КР18-КР33).

СТАНДАРТ	МАЛОЯН
Д	1
ЦНИИЭП	
БИБЛИОТЕКА	

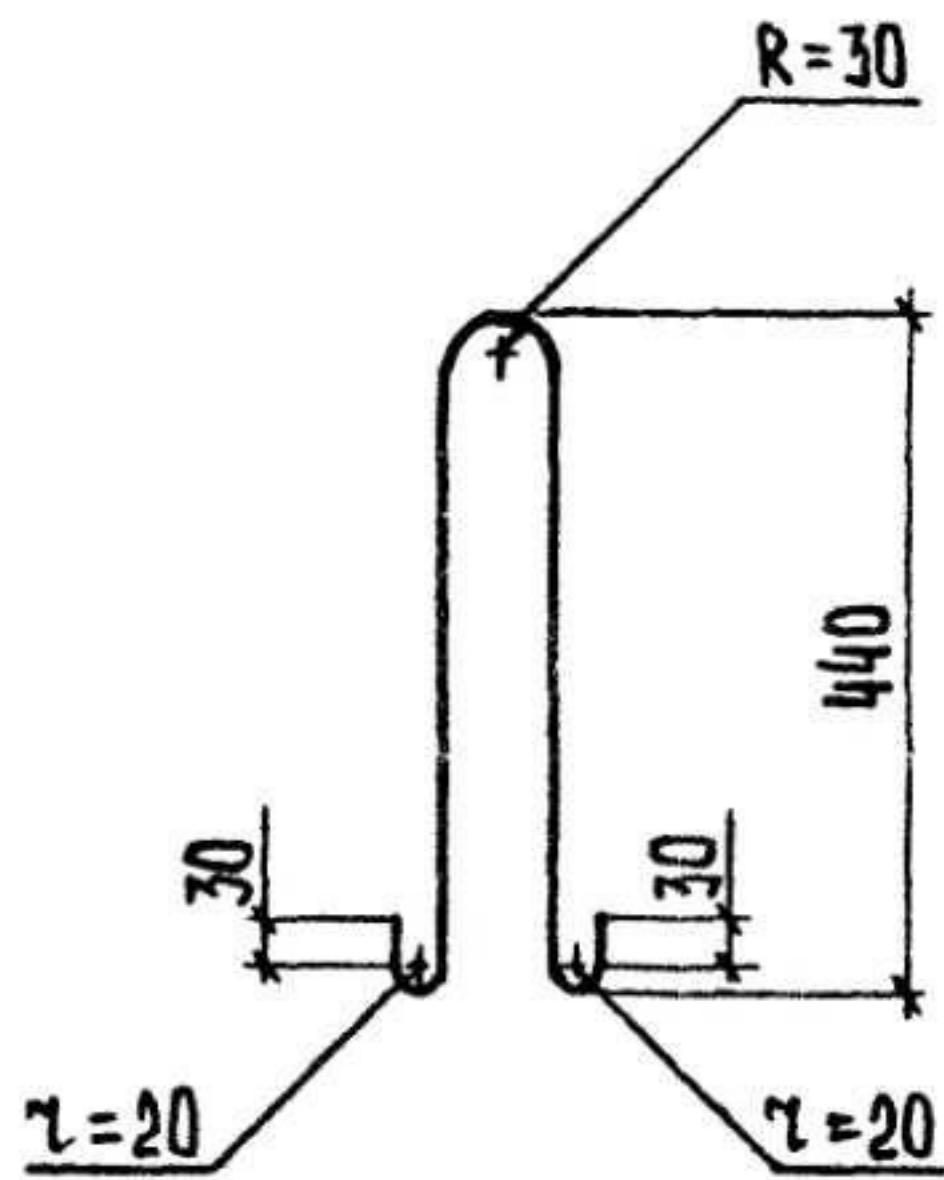
Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
		<i>l</i>	<i>b</i>	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	
1.251.1-4.1-2.0.1.00	КР 18	1180	270	90	800	200	0,21
-01	КР 19	1180	170	90	800	200	0,18
-02	КР 20	1330	270	65	1000	200	0,24
-03	КР 21	1330	170	65	1000	200	0,20
-04	КР 22	1480	270	40	1200	200	0,27
-05	КР 23	1480	170	40	1200	200	0,22
-06	КР 24	1630	270	65	1400	100	0,30
-07	КР 25	1630	170	65	1400	100	0,25
-08	КР 26	1290	220	45	1000	200	0,21
-09	КР 27	1180	220	90	800	200	0,19
-10	КР 28	1450	220	25	1200	200	0,24
-11	КР 29	1330	220	65	1000	200	0,22
-12	КР 30	1600	220	100	1200	200	0,26
-13	КР 31	1480	220	40	1200	200	0,25
-14	КР 32	1850	220	25	1600	200	0,31
-15	КР 33	1630	220	65	1400	100	0,27

1.251.1-4.1-2.0.1.00 СБ

			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 18-КР 33). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Оле</i>		Р	СМ.	
НАЧ. СТА.	ГРЕКОВ	<i>Григор</i>			ТАБЛ.	
ГИП	ШАХОВА	<i>Клара</i>				
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Оле</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	<i>Вера</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	РОШТЕИН	<i>Илья</i>				
ТЕХ. ЧК	МАРКИНА	<i>Нико</i>				



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И			
</					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ									
				2АМФ 39.12.17-5 589121 3439	2АМФ 39.14.17-5 589121 3440	2АМФ 39.15.17-5 589121 3441	2АМФ 42.12.18-5 589121 3442	2АМФ 42.14.18-5 589121 3443	2АМФ 42.15.18-5 589121 3444	2АМФ 49.14.21-5 589121 3445	2АМФ 49.15.21-5 589121 3446	2АМФ 49.17.21-5 589121 3447	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО												
2	КАЧЕСТВА		093 000										
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, кг												
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
5	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,00		1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, кг		093 005										
7	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		14,14	14,14	17,51	23,69	23,69	23,69	22,17	26,92	26,92	
8	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,43		20,22	20,22	25,04	33,88	33,88	33,88	31,70	38,50	38,50	
9	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА												
10	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, кг												
11	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			16,04	16,04	19,41	25,59	25,59	25,59	24,07	28,82	28,82	

589121

Н. КОНТР	МАДОЯН	Алла
НАЧ. ОТА	ГРЕКОВ	Григорий
Р. Ц. П.	ШАХОВА	Алла
РУК. ГР.	МАДОЯН	Алла
ТЕХНИК	ШИШКИНА	Алла

1.251.1-4.1-0.0.0.00PM

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТААЩЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ											
				21МФ 39.12.17-5 589121 3439	21МФ 39.14.17-5 589121 3440	21МФ 39.15.17-5 589121 3441	21МФ 42.12.18-5 589121 3442	21МФ 42.14.18-5 589121 3443	21МФ 42.15.18-5 589121 3444	21МФ 49.14.21-5 589121 3445	21МФ 49.15.21-5 589121 3446	21МФ 49.17.21-5 589121 3447			
1	ПРИВЕДЕННОГО К КЛАССУ А-I			22,12	22,12	26,44	35,78	35,78	35,78	33,60	40,40	40,40			
2	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ		097100												
3	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			4,94	4,94	4,94	5,84	5,84	5,84	5,39	5,39	5,39			
4	ПРИВЕДЕННЫЙ К СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ	1,01		4,99	4,99	4,99	5,90	5,90	5,90	5,44	5,44	5,44			
5	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ														
6	МАССЕ, КГ			20,98	20,98	24,35	31,43	31,43	31,43	29,46	34,21	34,21			
7	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ														
8	СОРТАМЕНТУ: СТАЛЬ СРЕДНЕ СОРТНАЯ		093200	14,55	14,55	17,92	23,35	23,35	23,35	22,20	26,95	26,95			
9	СТАЛЬ МЕЛКО СОРТНАЯ		095300	1,49	1,49	1,49	2,24	2,24	2,24	1,87	1,87	1,87			
10	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ РЯДОВЫХ		097100	4,94	4,94	4,94	5,84	5,84	5,84	5,39	5,39	5,39			
11	МАРОК														
12	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО		120000												
13	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТЦЫ)														
14	ПРОВОДКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРО-														
15	ДИСТАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Вр-I, КГ		121400												

1.251.1 - 4.1 - 0.0.0. 00 PM

Лист

2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ													
№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ									
				2ЛМФ 39.12.17-5 589121 3439	2ЛМФ 39.14.17-5 589121 3440	2ЛМФ 39.15.17-5 589121 3441	2ЛМФ 42.12.18-5 589121 3442	2ЛМФ 42.14.18-5 589121 3443	2ЛМФ 42.15.18-5 589121 3444	2ЛМФ 49.14.21-5 589121 3445	2ЛМФ 49.15.21-5 589121 3446	2ЛМФ 49.17.21-5 589121 3447	
1	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		7,82	8,28	11,86	9,32	9,81	12,70	11,91	15,32	16,56	
2	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,47		11,50	12,17	17,44	13,70	14,42	18,67	17,51	22,52	24,35	
3	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШ-												
4	ЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ												
5	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			7,82	8,28	11,86	9,32	9,81	12,70	11,91	15,32	16,56	
6	ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			11,50	12,17	17,44	13,70	14,42	18,67	17,51	22,52	24,35	
7	ИТОГО СТАЛИ, КГ												
8	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			33,62	34,29	44,38	49,48	50,20	54,45	51,11	62,92	64,75	
9	ТО ЖЕ, К СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ			4,99	4,99	4,99	5,90	5,90	5,90	5,44	5,44	5,44	
10	ВСЕГО СТАЛИ, КГ												
11	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I И												
12	К СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ			38,61	39,28	49,37	55,38	56,10	60,35	56,55	68,36	70,19	
13	ЦЕМЕНТ		573000										
14	ЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т		573112	0,181	0,198	0,215	0,196	0,214	0,233	0,269	0,291	0,313	
				1.251.1 - 4.1 - 0.0.0.00 РМ									Лист 3

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

[illegible]

1.251.1-4.1-0.0.0.00 PM

ЛНСТ

4

29

19626 30

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПЫ

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К.ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ															
				1АН 12.3 589121 3423	1АН 12.2 589121 3424	1АН 14.3 589121 3425	1АН 14.2 589121 3426	1АН 15.3 589121 3427	1АН 15.2 589121 3428	1АН 17.3 589121 3429	1АН 17.2 589121 3430	2АН 13.2 589121 3435	2АН 12.2.8 589121 3431	2АН 15.2 589121 3436	2АН 14.2.8 589121 3432	2АН 16.2 589121 3437	2АН 15.2.8 589121 3433	2АН 18.2 589121 3438	2АН 17.2.8 589121 3434
1	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
2	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)		120 000																
3	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕ-																		
4	РОДИСТАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО																		
5	ПРОФИЛЯ Вр-I, кг		121 400																
6	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		0,24	0,18	0,24	0,20	0,27	0,22	0,30	0,25	0,24	0,19	0,24	0,22	0,26	0,25	0,31	0,27
7	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,47		0,34	0,26	0,35	0,29	0,40	0,32	0,44	0,37	0,34	0,28	0,35	0,32	0,38	0,37	0,46	0,40
8	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫ-																		
9	ШЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг																		
10	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,24	0,18	0,24	0,20	0,27	0,22	0,30	0,25	0,24	0,19	0,24	0,22	0,26	0,25	0,31	0,27
11	ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			0,34	0,26	0,35	0,29	0,40	0,32	0,44	0,37	0,34	0,28	0,35	0,32	0,38	0,37	0,46	0,40
12	ЦЕМЕНТ		573 000																
13	ЦЕМЕНТ МАРКИ М400, кг		573 112	4,130	2,655	4,425	2,950	5,045	3,540	5,605	3,835	3,245	2,950	3,835	3,540	4,130	3,835	4,120	4,130
14	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		4,155	2,671	4,452	2,968	5,045	3,561	5,639	3,858	3,265	2,968	3,858	3,561	4,155	3,858	4,148	4,155
15	ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400	1,0		4,155	2,671	4,452	2,968	5,045	3,561	5,639	3,858	3,265	2,968	3,858	3,561	4,155	3,858	4,148	4,155
16	ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м ³ :																		
17	ЩЕБЕНЬ		571 100	0,041	0,007	0,012	0,008	0,014	0,010	0,045	0,010	0,009	0,008	0,010	0,010	0,041	0,010	0,013	
18	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ																		
19	ПРИРОДНЫЙ		571 140	0,008	0,005	0,009	0,006	0,010	0,007	0,041	0,008	0,007	0,006	0,008	0,007	0,008	0,010	0,008	

589121

1.251.1-4.1-0.0.0.00 PM

АНЕТ

5

кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III				А-I	Вр-I			ВСт 3 кп 2	ВСЕГО	А-III	ВСт 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ16	φ18	φ20	ИТОГО	φ12	φ4	φ5	ИТОГО	- 20x100		φ 10	- 8x60		
2ЛМФ 39.12.17-5	12,52	-	-	12,52	1,88	6,85	0,82	7,67	3,14	23,33	1,48	1,80	3,28	28,49
2ЛМФ 39.14.17-5	12,52	-	-	12,52	1,88	7,20	0,92	8,12	3,14	23,78	1,48	1,80	3,28	28,94
2ЛМФ 39.15.17-5	-	15,86	-	15,86	1,88	2,98	8,65	11,63	3,14	30,63	1,48	1,80	3,28	35,79
2ЛМФ 42.12.18-5	-	-	21,24	21,24	1,88	5,66	3,48	9,14	3,14	33,52	2,22	2,70	4,92	40,32
2ЛМФ 42.14.18-5	-	-	21,24	21,24	1,88	6,04	3,58	9,62	3,14	34,00	2,22	2,70	4,92	40,80
2ЛМФ 42.15.18-5	-	-	21,24	21,24	1,88	3,21	9,24	12,45	3,14	36,83	2,22	2,70	4,92	43,63
2ЛМФ 49.14.21-5	-	20,10	-	20,10	1,88	7,12	4,56	11,68	3,14	34,92	1,85	2,25	4,10	40,90
2ЛМФ 49.15.21-5	-	-	24,80	24,80	1,88	3,77	11,25	15,02	3,14	42,96	1,85	2,25	4,10	48,94
2ЛМФ 49.17.21-5	-	-	24,80	24,80	1,88	4,22	12,02	16,24	3,14	44,18	1,85	2,25	4,10	50,16

Н. КОМП.	МАДОРЯН	Шан	1.251.1-4.1 - 0.0.0.00 ВМС		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С. Г.			
ГИП	ШАХОВА	В. М.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
РУК. ГР.	МАДОРЯН	Шан			
СТ. ИНЖ.	ДЕМИНА	В. В.	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	РОТШТЕЙН	В. А.			
ТЕХНИК	МАРКИНА	Н. В.			

